



«КІЇВГУМА»

ПОРУЧ НА КОЖНОМУ КРОЦІ!

ГУМОТЕХНІЧНИХ ВИРОБІВ

КАТАЛОГ



ПРО КОМПАНІЮ

Історія підприємства бере свій початок з 1930 р. Тоді підприємство називалося «Київкаучук». У 1931 році завод був прийнятий у систему Головгумпрому Наркомату важкої промисловості та отримав назву «Червоний гумовик». 1994 року підприємство було реорганізовано у ВАТ «КИЇВГУМА», а 2008 року — ТОВ «КИЇВГУМА».

У 2013 році було здійснено планове перенесення виробничих потужностей з м. Києва на новий виробничий майданчик у м. Бровари.

Сьогодні «КИЇВГУМА» посідає провідну позицію на ринку гумових виробів України. Підприємство виробляє близько 4-х тисяч найменувань продукції з гуми, латексу, силікону, ПВХ, ТЕП, пластмаси для всіх галузей промисловості та народного господарства.

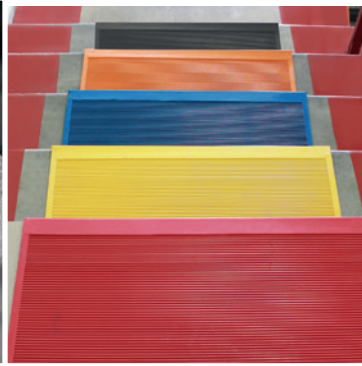
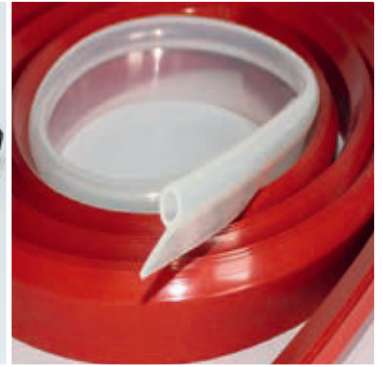
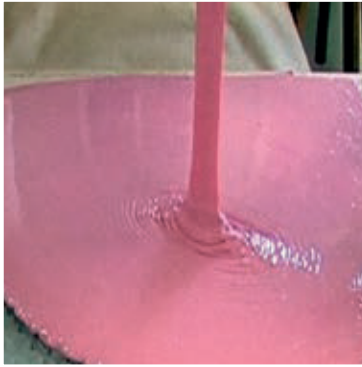


Асортимент продукції налічує безліч як формових виробів: техпластини, кільця, манжети, сходи, різні вироби побутового та сільськогосподарського призначення, так і неформових: ущільнювачі, профілі, прокладки, прогумовані полотна, трубки, шнури тощо. Також «КИЇВГУМА» пропонує широкий асортимент продукції медичного призначення і товарів для дітей.

Гарантією бездоганної якості продукції є використання імпортової сировини (понад 90%), постійний контроль усіх виробничих процесів, а також професіоналізм та багаторічний досвід роботи колективу підприємства.

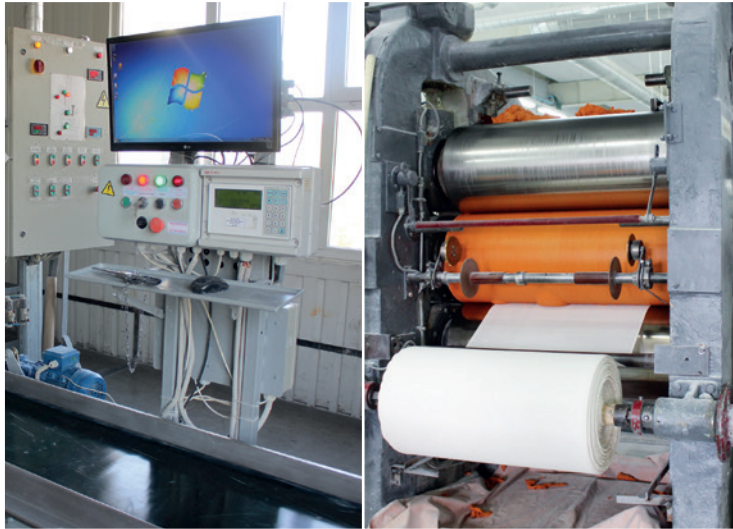
На підприємстві працює близько 400 осіб, діють 33 служби для забезпечення роботи у режимі повного циклу. Виробничі потужності та високоточне обладнання дозволяють надавати всі послуги з виготовлення виробів, починаючи від розробки рецептури суміші та проектування оснастки – до їх виготовлення.

Продукція ТОВ «КИЇВГУМА» постачається у всі регіони України та закордон.



ВИРОБНИЦТВО

Підприємство має власні виробничі та складські приміщення площею понад 21000 м², та розташоване на 3 га землі у промисловому районі м. Бровари, що знаходиться за 15 хвилин від столиці України. У складі основного виробництва 4 виробничі цехи (з різними ділянками виробництва), кожен з яких має самостійний технологічний процес та виробляє свій асортимент гумотехнічних виробів. Виробничі цехи укомплектовані найкращим сучасним обладнанням. Продукція виготовляється з гуми, латексу, ПВХ, ТЕР, силікону та пластмаси.



ПІДГОТОВЧИЙ ЦЕХ

У підготовчому цеху працюють 5 гумозмішувачів із максимальною потужністю виробництва гумових сумішей до 1 тис. тонн на місяць. На сьогодні підприємство виробляє понад 150 найменувань сирих гумових сумішей. За допомогою автоматичного мультидозатора при виробництві сумішей дотримуються всі пропорції необхідних інгредієнтів, що забезпечує стабільну якість суміші. Мультидозатор може робити до 30 наважувань на годину.

Суміші виготовляються вальцьовані, у вигляді листів або смуг, і каландровані – шириною до 900 мм і товщиною від 0,6 мм до 5 мм. У підготовчому цеху працює каландрова лінія з шириною валків 110 см та барабанний вулканізатор для безперервної вулканізації.

На барабанному вулканізаторі можна випускати вулканізовані полотна (техпластини) калібром від 0,8 мм до 5 мм, прогумовані тканини і мембранне полотно шириною до 1 м. Виробничі потужності дозволяють випускати до 10 т полотна на місяць.

ЦЕХ ВИРОБНИЦТВА НЕФОРМОВИХ ВИРОБІВ

Неформові вироби виготовляються методом екструзії. Вулканізація виробів проводиться в автоклавах, розплаві солей та ІЧ-обігрівом. Гумові ущільнювачі виготовляються із сумішей різних кольорів. Основні типи полімерів (каучуків): EPDM, NBR, SBR тощо.

На підприємстві діє 3 сучасні лінії безперервної вулканізації німецької фірми «Rubicon GmbH» для виготовлення виробів з гуми, силікону, ТЕР та ПВХ.

Контроль геометричних розмірів усіх неформових виробів здійснюється за допомогою проектора «Montech» (Німеччина), а нанесення на профілі технічної інформації про виріб – за допомогою принтера «Leibinger» (Німеччина-Польща).

«КІЇВГУМА» щомісяця освоює понад 30 нових неформових виробів (ущільнювачів), що використовуються у різних галузях промисловості: будівництві, сільському господарстві, автопромі, побуті тощо.

Виробничі потужності дозволяють виготовляти до 1 тис. тонн ущільнювачів на рік.





ЦЕХ ВИРОБНИЦТВА ФОРМОВИХ ВИРОБІВ

Формові вироби виготовляють за допомогою прес-форм методом прямого формування або лиття під тиском у прес-форму.

У своїй роботі «КІЇВГУМА» використовує понад 40 пресів різних видів: «компресійні», «вакуумні», «ливарні» як вітчизняного виробництва, так і від виробників Німеччини, Тайваню, Італії.

Підприємство має можливість виготовляти понад 2 тис. тонн формових виробів на рік.

Відповідність продукції високим стандартам якості перевіряється на сучасному обладнанні: машина для сортування NELA NAVI 01 німецького виробництва та Zehn італійського виробництва.

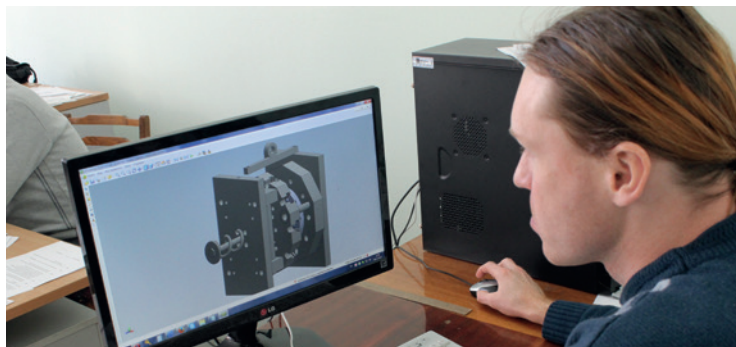


ЦЕХ МОЧАНИХ ВИРОБІВ, ДІЛЯНОК ТПА, СИЛІКОНУ, ПВХ І ТЕП

У цьому цеху виготовляються латексні, силіконові, ТЕП, ПВХ та пластмасові вироби. Латексна дільниця має свою підготовчу ділянку, де з натурального латексу готуються суміші із заданими параметрами для подальшого мочання виробів різних форм.

У роботі знаходяться 10 термопластавтоматів, як вітчизняного виробництва, так і азійських виробників. Використовуються форми холодноканальні та гарячеканальні з об'ємом упорскування від 63 см³ до 125 см³. На ротатійних машинах виготовляються балонні вироби різної форми із ПВХ.

Підприємство постійно розширює свої можливості. Для цього ми закупаємо, тестуємо та запускаємо в роботу нове обладнання. Nor Mec ENGINEERING – машиноєднаний прес, призначений для стикування гумових профілів. Обладнання з'єднує, нагріває та витримує інтервал для вулканізації гумового профілю для утворення кільця. KUNTAI – лазерний маркератор. Призначений для нанесення інформації на вироби.



ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ВІДДІЛ

У структурі компанії успішно функціонує проектно-конструкторський відділ, де працюють кваліфіковані фахівці.

Для проектування оснастки на підприємстві використовується програмне забезпечення Solidworks, Cimatron E, яке дозволяє проектувати оснастку будь-якої складності, 3D-моделі тощо.

ДІЛЯНКА ВИГОТОВЛЕННЯ ОСНАЦЕННЯ

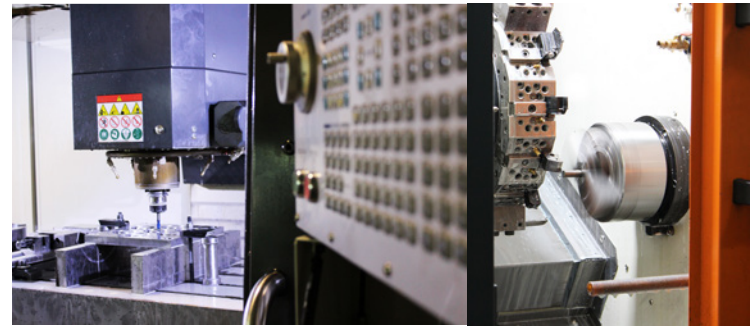
На ділянці виготовляються прес-форми будь-якої складності та конфігурації за технічними параметрами замовника.

На ділянці працюють електроерозійні верстати. Діаметр дроту верстата від 0,25 мм. Дане обладнання дозволяє виготовляти деталі розміром до 300 мм, заввишки від 0,5 мм до 180 мм. Максимальна вага деталі – до 50 кг.

Виробництво фільтр та прес-форм здійснюється на фрезерних обробних центрах DOOSAN (Корея) та С-Тек (Тайвань). Дане обладнання призначене для високоточної обробки складних деталей. На них можлива обробка поверхні заготовки висотою від 5 мм до 400 мм, розмірами до 600x400 мм. Максимальна вага заготовки – до 350 кг. Точність обробки до 2 мікронів.

Працює електроерозійний випалювальний верстат Aristech CNC 460 тайванської компанії, за допомогою якого виготовляється широкий асортимент оснастки.

Також ділянка обладнана іншими верстатами, що дозволяють робити остаточні операції (шліфування, розточування, координатні, токарні тощо).



СЕРТИФІКАТИ ЯКОСТІ

Продукція ТОВ «КІІВГУМА» відповідає всім вимогам європейських стандартів, що підтверджено міжнародними сертифікатами системи управління якістю TUV Austria ISO 13485:2016, ДСТУ ISO 13485:2018, ДСТУ ISO 15378:2019, Bureau Veritas Certification ISO 9001:2015, ДСТУ ISO 9001:2015, та багатьма іншими

Також у 2020 році компанія «КІІВГУМА» пройшла сертифікацію на рукавички діелектричні класу 0 та 1 категорії R, C. Властивості, характеристики, технічна документація, маркування та упаковка відповідають вимогам європейських стандартів EN 420: 2003 + A1 2009 та EN 60903: 2003 (IEC60903: 2014) та вимогам Регламенту ЄС на засоби індивідуального захисту (Regulation 2016/425).

Діелектричні килими також пройшли всі необхідні випробування. Властивості, характеристики, маркування та упакування відповідають вимогам європейського стандарту IEC 61111:2009. Сертифікат виданий акредитованою установою ДП «Інститут електричних випробувань» Чеської Республіки.

ЛАБОРАТОРІЯ



На підприємстві діє лабораторія фізико-механічних та хіміко-аналітичних випробувань матеріалів та виробів, акредитована Національним агентством України на компетентність, відповідно до вимог ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 (ISO/IEC 17025: 2005).

Випробування проводять на всіх етапах виробництва, починаючи від гумових сумішей і закінчуючи готовими виробами. Лабораторія оснащена необхідним обладнанням, засобами вимірювань, нормативною документацією та кваліфікованим персоналом для здійснення повного комплексу робіт. Згідно з вимогами замовника фахівці лабораторії можуть розробити необхідну рецептуру гумової суміші, щоб готовий виріб відповідав усім показникам (твердість, відносне подовження, міцність, стирання, озоностійкість, морозостійкість та безліч інших показників).

РОЗДІЛ 1. НЕФОРМОВІ ГУМОТЕХНІЧНІ ВИРОБИ (EPDM) ТА ВИРОБИ З ТЕП І ПВХ..... 8

1.1.	Ущільнювачі для віконних систем та алюмінієвих профільних конструкцій.....	9
1.1.1.	Ущільнювачі гумові (EPDM) для віконних систем.....	9
1.1.2.	Ущільнювачі ТЕП для віконних систем.....	10
1.1.3.	Ущільнювачі гумові (EPDM) для алюмінієвих профільних конструкцій.....	12
1.1.4.	Ущільнювачі ПВХ для москітних сіток.....	15
1.1.5.	Ущільнювач (заглушка) ТЕП для технологічного пазу вікон та дверей.....	16
1.2.	Ущільнювач ПВХ для меблів (шаф-купе).....	17
1.3.	Ущільнювачі гумові (EPDM) для автомобільного транспорту.....	18
1.4.	Ущільнювачі гумові (EPDM) для залізничного транспорту.....	21
1.5.	Ущільнювачі та профілі гумові (EPDM) спеціального призначення.....	23
1.6.	Герметизуючі та ущільнювальні гумові (EPDM) кільця для каналізаційних залізобетонних та пластикових труб.....	25

РОЗДІЛ 2. ЗАСОБИ ІНДИВІДУАЛЬНОГО ЗАХИСТУ.....27

2.1.	Килими діелектричні гумові.....	28
2.2.	Калоші діелектричні.....	29
2.3.	Боти гумові формові діелектричні.....	30
2.4.	Рукавички гумові діелектричні.....	31
2.5.	Рукавички гумові діелектричні з трикотажною основою.....	32
2.6.	Рукавички діелектричні шовні.....	33
2.7.	Діелектричний ізолятор для проводів.....	34
2.8.	Гумове покривало з діелектричними властивостями.....	35
2.9.	Рукавиці гумові захисні CBRN.....	36
2.10.	Боти гумові захисні CBRN.....	37

РОЗДІЛ 3. ГТВ ПРОМИСЛОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ.....38

3.1.	Суміші гумові технічні невулканізовані.....	39
3.2.	Техпластини МБС, ТМКЛ та вакуумні.....	41
3.3.	Формові гумотехнічні вироби.....	42
3.3.1.	Кільця гумові ущільнювальні круглого перетину.....	42
3.3.2.	Манжети ущільнювальні для гідравлічних пристроїв.....	43
3.3.3.	Сходинка для колодязів.....	44
3.3.4.	Прокладка нашпальна гумова для рейкових колій (ПН).....	45
3.3.5.	Прокладка підрейкова гумова для рейкових колій (ПР).....	46
3.4.	Неформові гумотехнічні вироби.....	47
3.4.1.	Шнури технічні загального призначення, вакуумні, пористі.....	47
3.4.2.	Трубки технічні.....	54
3.4.3.	Трубки вакуумні.....	56
3.4.4.	Трубки ПВХ.....	57

РОЗДІЛ 4. ГТВ ГАЛУЗЕВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ.....58

4.1.	ГТВ для нафтогазової промисловості.....	59
4.1.1.	Мембранне полотно.....	59
4.1.2.	Кулі гумові запірні.....	60
4.2.	ГТВ для харчової промисловості.....	61
4.2.1.	Суміші гумові харчові невулканізовані.....	61
4.2.2.	Пластини гумові харчові.....	64
4.2.3.	ГТВ для обладнання харчової промисловості.....	65
4.3.	ГТВ для сільського господарства.....	67

4.3.1.	Покриття гумове для корівників.....	67
4.3.2.	Соска для випоювання телят.....	68
4.3.3.	Соска для годування тварин.....	69
4.3.4.	Панчі сосковий.....	70
4.3.5.	Трубки молочні.....	71
4.3.6.	Пальці пероципальні.....	72
4.3.7.	Покриття для курей-несучок.....	73
4.3.8.	Кульки гумові для зерноочисних машин.....	74

РОЗДІЛ 5. ВИРОБИ З СИЛІКОНУ.....75

5.1.	Формові силіконові вироби.....	76
5.1.1.	Пластини силіконові.....	76
5.1.2.	Кільця силіконові.....	77
5.2.	Неформові силіконові вироби.....	78
5.2.1.	Трубки електроізоляційні (ТКР).....	78
5.2.2.	Трубки силіконові.....	79
5.2.3.	Шнури силіконові.....	80
5.2.4.	Ущільнювачі силіконові пористі.....	81
5.2.5.	Ущільнювачі силіконові різного призначення.....	82

РОЗДІЛ 6. ТОВАРИ ПОБУТОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ.....85

6.1.	Гумове покриття для поверхонь.....	86
6.2.	Накладки протиковзні на сходи.....	87
6.2.1.	Накладки протиковзні на сходи, кольорові.....	87
6.3.	Стрічка протиковзна.....	88
6.3.1.	Стрічка гумова протиковзна, широка.....	88
6.3.2.	Стрічки-накладки гумові протиковзні на сходи, тонкі.....	88
6.4.	Килими побутові.....	89
6.4.1.	Килими гумові MAXI та MAXI+ сотові без отворів.....	89
6.4.2.	Килими побутові гумові сотові.....	90
6.4.3.	Килими побутові універсальні з повстятим покриттям.....	90
6.5.	Рукавички гумові захисні «КЛС» (вид Б).....	91
6.6.	Рукавички гумові захисні (вид А).....	92
6.7.	Рукавички побутові.....	93
6.7.1.	Рукавички побутові з подовженою ПВХ-манжетою.....	94
6.8.	Шланги поливні побутові гумові низького тиску.....	95
6.9.	Трубка для крапельного поливу.....	96
6.10.	Форми силіконові для випікання кексів.....	97

РОЗДІЛ 7. ТОВАРИ ДЛЯ СПОРТУ.....98

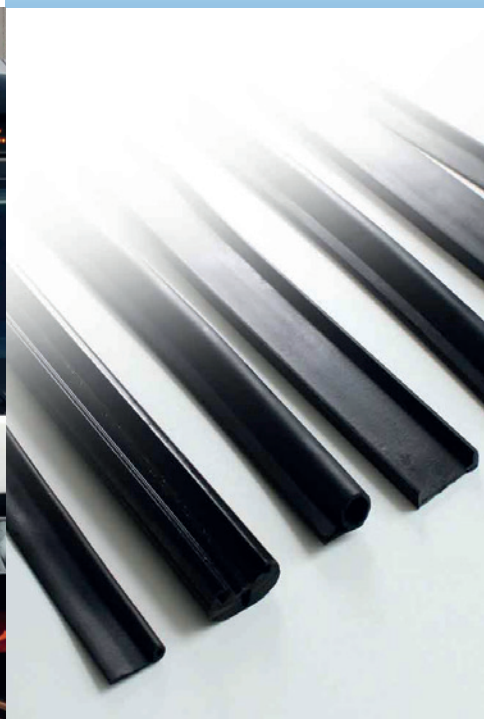
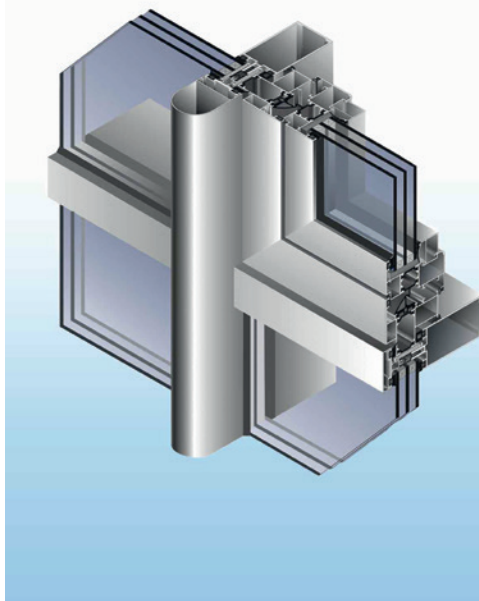
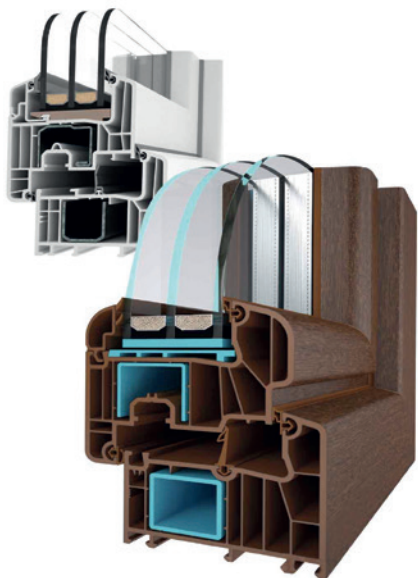
7.1.	FITNESSGUMA.....	99
7.1.1.	Гумова петля.....	99
7.1.2.	Набір фітнес-гумок із 5 штук.....	100
7.1.3.	Еспандери кистьовий кільце та кистьовий анатомічний.....	101
7.2.	Амортизатори гумові для фізичних вправ.....	102
7.3.	Еспандери кистьові (кільцеві та з виймками).....	103
7.4.	Муляжі для тренувань.....	104
7.5.	Ласта гумові для плавання «АКВАНАВТ» та «АКВАНАВТ SURER».....	105
7.6.	Маска «АКВАНАВТ» для підводного плавання.....	105

РОЗДІЛ 8. ТОВАРИ ДЛЯ ДОМАШНІХ ТВАРИН.....106

8.1.	Товари для тварин. Іграшка «КІСТКА», гантель для собак, іграшка «КІЛЬЦЕ».....	107
------	---	-----

Розділ 1.

НЕФОРМОВІ ГУМОТЕХНІЧНІ ВИРОБИ (EPDM) ТА ВИРОБИ З ТЕП І ПВХ



1.1. УЩІЛЬНЮВАЧІ ДЛЯ ВІКОННИХ СИСТЕМ ТА АЛЮМІНІЄВИХ ПРОФІЛЬНИХ КОНСТРУКЦІЙ

1.1.1. УЩІЛЬНЮВАЧІ ГУМОВІ (EPDM) ДЛЯ ВІКОННИХ СИСТЕМ

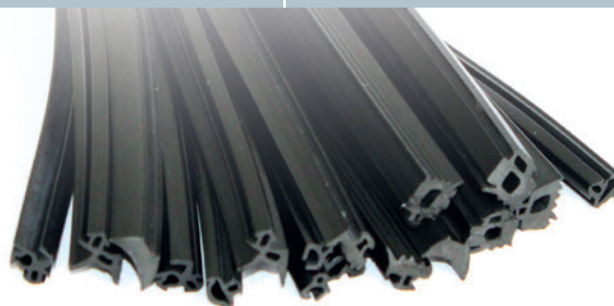
ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для ущільнення віконних систем. Забезпечують герметичність, тепло- та звукоізоляцію.
ПЕРЕВАГИ	Міцні та озоностійкі. Мають гігієнічний висновок. Мають високі експлуатаційні характеристики у діапазоні t від -60°C до +90°C. Покриті високоякісною силіконовою емульсією, що полегшує монтаж та забезпечує додатковий захист від старіння.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ 38.105376-92. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий, з безперервною вулканізацією на лінії в розплаві солей.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Можливе виготовлення різних конфігурацій за технічними параметрами замовника діаметром профілю від 3 до 90 мм.
УПАКОВКА	Бухта: 350 м; 450 м. Гофрокороб.

	К001 УЩІЛЬНЮВАЧ СКЛОПАКЕТА	К002 УЩІЛЬНЮВАЧ ПРИТВОРА	К003 УЩІЛЬНЮВАЧ СКЛОПАКЕТА
Вага 1 п. м., кг	0,044	0,037	0,050
Кількість метрів в упаковці	350	450	350
Твердість, од. по Шору А	65±5	65±5	65±5

	К004 УЩІЛЬНЮВАЧ ПРИТВОРА	К005 УЩІЛЬНЮВАЧ СКЛОПАКЕТА	К006 УЩІЛЬНЮВАЧ ПРИТВОРА
Вага 1 п. м., кг	0,040	0,052	0,040
Кількість метрів в упаковці	450	350	450
Твердість, од. по Шору А	65±5	65±5	65±5

	К007 УЩІЛЬНЮВАЧ СКЛОПАКЕТА	К008 УЩІЛЬНЮВАЧ ПРИТВОРА	К009 УЩІЛЬНЮВАЧ СКЛОПАКЕТА
Вага 1 п. м., кг	0,044	0,046	0,049
Кількість метрів в упаковці	350	400	350
Твердість, од. по Шору А	65±5	65±5	65±5


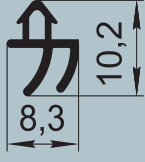
	К010 УЩІЛЬНЮВАЧ ПРИТВОРА
Вага 1 п. м., кг	0,051
Кількість метрів в упаковці	450
Твердість, од. по Шору А	65±5

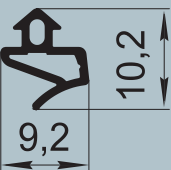
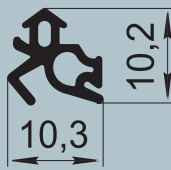
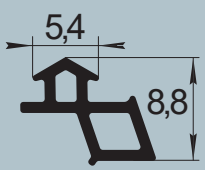


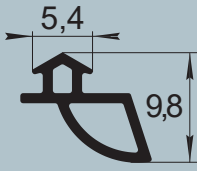
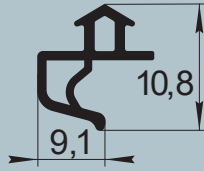

1.1.2. УЩІЛЬНЮВАЧІ ТЕП ДЛЯ ВІКОННИХ СИСТЕМ

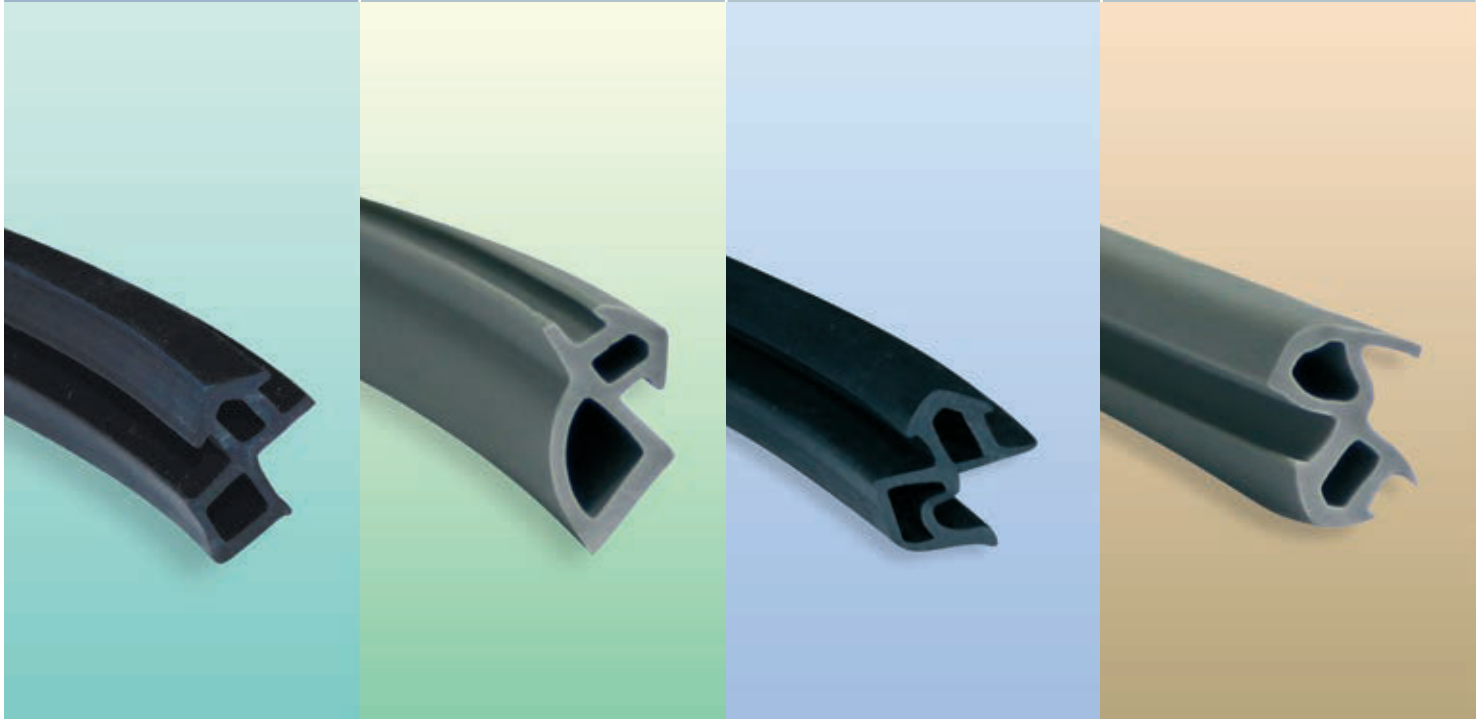
ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для ущільнення віконних систем різних виробників. Забезпечують герметичність, тепло- та звукоізоляцію.
ПЕРЕВАГИ	Міцні, еластичні, без запаху, придатні до спаявання. Мають гігієнічний висновок. Покриті високоякісною силіконовою емульсією, що полегшує монтаж та забезпечує додатковий захист від старіння.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ У 22.2-35115248-025:2016 на сучасній екструзійній лінії німецької фірми «Rubicon GmbH». Матеріал: термоеластопласт. Кольори: чорний, сірий, коричневий, білий. ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ Міцність при натягу, щонайменше: 4,5 МПа Відносне подовження при розриві: 750% Температурний інтервал працездатності: від -30°C до +70°C Гарантійний термін зберігання виробів – необмежений.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Екструзійний.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Можливе виготовлення різних конфігурацій за технічними параметрами замовника розміром від 3 мм до 20 мм.
УПАКОВКА	Бухта: 350 м; 450 м. Гофрокороб. Полімерний пакет: 12 м. Групова: гофрокороб – 10 уп.



	K001 УЩІЛЬНЮВАЧ СКЛОПАКЕТА		K002 УЩІЛЬНЮВАЧ ПРИТВОРА		K003 УЩІЛЬНЮВАЧ СКЛОПАКЕТА	
Вага 1 п. м., кг	0,042		0,035		0,050	
Кількість метрів в упаковці	350		450		350	
Твердість, од. по Шору А	57±2		57±2		57±2	

	K004 УЩІЛЬНЮВАЧ ПРИТВОРА		K005 УЩІЛЬНЮВАЧ СКЛОПАКЕТА		I.2992 УЩІЛЬНЮВАЧ ВІКОННИЙ №2 ДО ПРОФІЛЮ «СТЕКО»	
Вага 1 п. м., кг	0,040		0,052		0,04	
Кількість метрів в упаковці	450		350		400	
Твердість, од. по Шору А	57±2		57±2		57±2	

	I.2993 УЩІЛЬНЮВАЧ ВІКОННИЙ №3 ДО ПРОФІЛЮ «СТЕКО»		I.3263 УЩІЛЬНЮВАЧ ВІКОННИЙ №4 ДО ПРОФІЛЮ «СТЕКО»		I.3264 УЩІЛЬНЮВАЧ ВІКОННИЙ №5 ДО ПРОФІЛЮ «СТЕКО»	
Вага 1 п. м., кг	0,042		0,039		0,034	
Кількість метрів в упаковці	400		400		400	
Твердість, од. по Шору А	57±2		57±2		57±2	





1.1.3. УЩІЛЬНЮВАЧІ ГУМОВІ (EPDM) ДЛЯ АЛЮМІНІЄВИХ ПРОФІЛЬНИХ КОНСТРУКЦІЙ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для ущільнення алюмінієвих профільних конструкцій. Забезпечують герметичність, тепло- та звукоізоляцію конструкцій.
ПЕРЕВАГИ	Міцні та озоностійкі. Мають гігієнічний висновок. Мають високі експлуатаційні характеристики у діапазоні t від -60°C до +90°C. Покриті високоякісною силіконовою емульсією, що полегшує монтаж та забезпечує додатковий захист від старіння.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ 38.105376-92. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий, з безперервною вулканізацією на лінії в розплаві солей.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Можливе виготовлення різних конфігурацій за технічними параметрами замовника діаметром перерізу профілю від 3 до 90 мм. В наявності понад 50 найменувань. При виготовленні індивідуального замовлення мінімальна партія – 100 кг.
УПАКОВКА	Бухта: вагою трохи більше 15 кг. Гофрокороб.

	11.1500 (I.2357)	11.5101 (I.2378)	11.5106 (I.2385. A)
Вага 1 п. м., кг	0,272	0,096	0,250
Кількість метрів в упаковці	60	200	60
Твердість, од. по Шору А	70±5	60±5	60±5

	11.1500-01 (I.2373)	11.1008 (I.2343)	11.5102 (I.2377)
Вага 1 п. м., кг	0,360	0,085	0,060
Кількість метрів в упаковці	60	250	300
Твердість, од. по Шору А	70±5	60±5	60±5

	FRK 14 (I.2401)	FRK 01 (I.2369)	RSB 235 (I.2366)
Вага 1 п. м., кг	0,055	0,052	0,383
Кількість метрів в упаковці	250	250	50
Твердість, од. по Шору А	65±5	65±5	65±5

	РП-722 (I.2824)	РУ-20Н (I.2809)	FRK 67 (I.2361)
Вага 1 п. м., кг	0,042	0,075	0,089
Кількість метрів в упаковці	400	250	180
Твердість, од. по Шору А	70±5	70±5	65±5



	FRK 51 (I.2360)	FRK 17 (I.2355)	FRK 09 (I.2354)
Вага 1 п. м., кг	0,14	0,112	0,078
Кількість метрів в упаковці	150	250	180
Твердість, од. по Шору А	65±5	65±5	65±5

	FRK 07 (I.2352)	FRK 36 (I.2350)	FRK 12 (I.2348)
Вага 1 п. м., кг	0,03	0,065	0,069
Кількість метрів в упаковці	300	250	250
Твердість, од. по Шору А	65±5	65±5	65±5

	FRK 37 (I.2347)	FRK 39 (I.2346)	ЗАГЛУШКА (I.2261)
Вага 1 п. м., кг	0,025	0,047	0,105
Кількість метрів в упаковці	300	250	143
Твердість, од. по Шору А	65±5	65±5	70±5

	I.2154	I.2328	E 01.005 (I.2390)
Вага 1 п. м., кг	0,080	0,130	0,083
Кількість метрів в упаковці	188	200	180
Твердість, од. по Шору А	65±5	65±5	65±5

	РУ-30Н (I.2810)	E01011 (I.2392)	ПРОФІЛЬ М-2 (I.2237)
Вага 1 п. м., кг	0,095	0,100	0,360
Кількість метрів в упаковці	100	200	42
Твердість, од. по Шору А	70±5	65±5	65±5

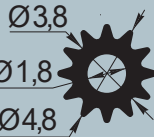
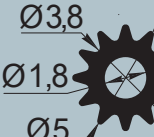
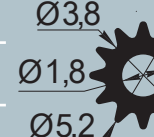


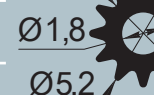



	РУ-40Н (I.2811)	СН 300391 (I.2194)	115.096.01 (I.2169)
Вага 1 п. м., кг	0,105	0,230	0,620
Кількість метрів в упаковці	150	65	24
Твердість, од. по Шору А	70±5	65±5	70±5





1.1.4. УЩІЛЬНЮВАЧІ ПВХ ДЛЯ МОСКІТНИХ СІТОК

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для фіксації полотна москітної сітки у рамці-профілі конструкції сітки у виробництві вікон та будівництві.																											
ПЕРЕВАГИ	Довговічні, міцні, не виділяють токсичних речовин.																											
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ У 22.2-35115248-022:2016 на сучасній екструзійній лінії німецької фірми «Rubicon GmbH»																											
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Номинальний розмір перетину, мм</th> <th>Колір</th> <th>Вага 1 п.м., кг</th> <th>Кількість п.м. у бухті</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4,8</td> <td>білий</td> <td>0,0185</td> <td>100; 1000</td> </tr> <tr> <td>4,8</td> <td>чорни</td> <td>0,0173</td> <td>100; 1000</td> </tr> <tr> <td>5,0</td> <td>білий</td> <td>0,0196</td> <td>100; 1000</td> </tr> <tr> <td>5,0</td> <td>чорни</td> <td>0,0222</td> <td>100; 1000</td> </tr> <tr> <td>5,2</td> <td>білий</td> <td>0,0217</td> <td>100; 1000</td> </tr> <tr> <td>5,2</td> <td>чорни</td> <td>0,0223</td> <td>100; 1000</td> </tr> </tbody> </table>	Номинальний розмір перетину, мм	Колір	Вага 1 п.м., кг	Кількість п.м. у бухті	4,8	білий	0,0185	100; 1000	4,8	чорни	0,0173	100; 1000	5,0	білий	0,0196	100; 1000	5,0	чорни	0,0222	100; 1000	5,2	білий	0,0217	100; 1000	5,2	чорни	0,0223
Номинальний розмір перетину, мм	Колір	Вага 1 п.м., кг	Кількість п.м. у бухті																									
4,8	білий	0,0185	100; 1000																									
4,8	чорни	0,0173	100; 1000																									
5,0	білий	0,0196	100; 1000																									
5,0	чорни	0,0222	100; 1000																									
5,2	білий	0,0217	100; 1000																									
5,2	чорни	0,0223	100; 1000																									
	Матеріал: полівінілхлоридний пластикат. ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ Твердість по Шору А: 57±3 од. Міцність при розриві: 4,5–5,5 МПа. Відносне подовження при розриві: до 250%. Щільність, трохи більше: 1,57 г/см³. Температурний інтервал працездатності: -40°C до +60°C Гарантійний термін зберігання ущільнювачів – 3 роки з дати їх виготовлення, за дотримання правил зберігання.																											
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Екструзійний.																											
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Можливе виготовлення різних конфігурацій за технічними параметрами замовника розміром від 3 мм до 20 мм. Мінімальне замовлення – 1000 п.м.																											
УПАКОВКА	Полімерний пакет: 10 уп. по 100 п.м.; Бухта: 1000 п.м.																											

	УЩІЛЬНЮВАЧ Ø4,8 БІЛИЙ/ЧОРНИЙ (I.2651)	УЩІЛЬНЮВАЧ Ø5 БІЛИЙ/ЧОРНИЙ (I.2622)	УЩІЛЬНЮВАЧ Ø5,2 БІЛИЙ/ЧОРНИЙ (I.2652)
Вага 1 п. м., кг	0,0185/0,0173 	0,0196/0,0222 	0,0217/0,0223 
Кількість метрів в упаковці	100; 1000 	100; 1000 	100; 1000 
Твердість, од. по Шору А	57±3 	57±3 	57±3 

1.1.5. УЩІЛЬНЮВАЧ (ЗАГЛУШКА) ТЕП ДЛЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПАЗУ ВІКОН ТА ДВЕРЕЙ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначений для захисту від пилу пазу технологічного металопластикових віконних конструкцій, пластикових дверей.
ПЕРЕВАГИ	Створює комфорт у догляді за вікнами та іншими металопластиковими конструкціями. Міцний, еластичний, без запаху, придатний до спаювання. Має гігієнічний висновок. Покритий високоякісною силіконовою емульсією, що полегшує монтаж та забезпечує додатковий захист від старіння.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляється за ТУ У 22.2-35115248-025:2016 на сучасній екструзійній лінії німецької фірми «Rubicon GmbH». Колір: білий. ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ Твердість по Шору А: 57±2 од. Міцність при натягу, щонайменше: 4,5 МПа. Відносне подовження при розриві: 750 %. Щільність, трохи більше: 1,17–1,19 г/см ³ Температурний інтервал працездатності: від -30°C до +70°C Гарантійний термін зберігання виробів – необмежений.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Екструзійний.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Можливе виготовлення різних конфігурацій за технічними параметрами замовника розміром від 3 мм до 20 мм.
УПАКОВКА	Індивідуальна: полімерний пакет – бухта 250 п.м.

	УЩІЛЬНЮВАЧ (ВІКНА, ДВЕРІ) (I.2806)	УЩІЛЬНЮВАЧ (ВІКНА, ДВЕРІ) (I.2989)	УЩІЛЬНЮВАЧ (ВІКНА, ДВЕРІ) (I.2988)
Вага 1 п. м., кг	0,021	0,06	0,05
Кількість метрів в упаковці	250	200	200
Твердість, од. по Шору А	57±2	60±5	60±5
			УЩІЛЬНЮВАЧ (ВІКНА, ДВЕРІ) (I.2983)
Вага 1 п. м., кг			0,05
Кількість метрів в упаковці			300
Твердість, од. по Шору А			60±5

1.2. УЩІЛЬНЮВАЧ ПВХ ДЛЯ МЕБЛІВ (ШАФ-КУПЕ)

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначений для закріплення скла та дзеркал в алюмінієвих розсувних системах шаф-купе та інших меблів.
ПЕРЕВАГИ	Виготовлений із якісного ПВХ. Міцний, довговічний.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Виготовляється за ТУ У 22.2-35115248-023:2016 на сучасній екструзійній лінії німецької фірми «Rubicon GmbH»</p> <p>Колір ущільнювача: прозорий. Використовується під дзеркало, скло – 4 мм</p> <p>ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ</p> <p>Твердість по Шору А: 60-65 од. Міцність при розриві, щонайменше: 12 МПа.</p> <p>Відносне подовження при розриві, щонайменше: 350%. Щільність, не більше: 1,20 г/см³</p> <p>Температура крихкості не вище: -40°C</p> <p>Температурний інтервал працездатності: -10°C до +80°C</p> <p>Гарантійний термін зберігання виробів – 3 роки з дати їх виготовлення, за дотримання правил зберігання.</p>
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Екструзійний.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Можливе виготовлення виробів різних конфігурацій за технічними параметрами замовника від 3 до 14 мм. Мінімальне замовлення – 1 бухта.
УПАКОВКА	Індивідуальна: полімерний пакет – бухта 250 п.м.

УЩІЛЬНЮВАЧ ПВХ ДЛЯ МЕБЛІВ (ШАФ-КУПЕ) (I.2821)

Вага 1 п. м., кг	0,035
Кількість метрів в упаковці	250
Твердість, од. по Шору А	60-65



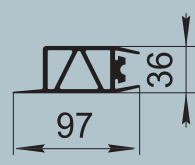
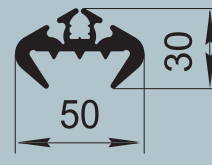
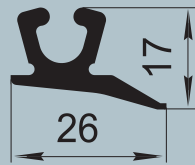


1.3. УЩІЛЬНЮВАЧІ ГУМОВІ (EPDM) ДЛЯ АВТОМОБІЛЬНОГО ТРАНСПОРТУ

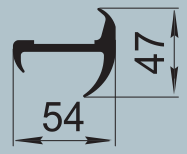
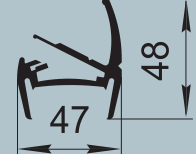
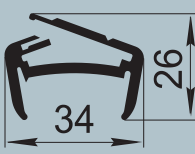
ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для ущільнення вікон, дверей та інших елементів кузовів автомобільного, тракторного, сільськогосподарського, будівельного та дорожнього машинобудування.
ПЕРЕВАГИ	Міцні, довговічні, еластичні. Мають широкий температурний діапазон експлуатації та низьку залишкову деформацію.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ 38 105 1868-88 Гарантійний термін зберігання ущільнювачів до встановлення у вузол – 2 роки з дати виготовлення, для ущільнювачів, що поставляються замовнику, – 3 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий, з вулканізацією в автоклавах або безперервною вулканізацією на лінії в розплаві солей.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Можливе виготовлення різних конфігурацій за технічними параметрами замовника розміром від 3 мм до 90 мм. В наявності понад 40 найменувань. При виготовленні індивідуального замовлення мінімальна партія – 100 кг.
УПАКОВКА	Зв'язка: від 4 до 10 шт. Бухта: трохи більше 15 кг.

	ПР-028 (I.1713)	ПР-004 (I.1968)	ПР-015 (I.1708)
Вага 1 п. м., кг	0,055	0,350	0,750
Кількість метрів в упаковці	270	40	20
Твердість, од. по Шору А	70±5	70±5	70±5
	ПР-032-10 (I.1772)	ПР-038-10 (I.1712)	ПР-043 (I.1967)
Вага 1 п. м., кг	0,100	0,200	0,140
Кількість метрів в упаковці	150	75	105
Твердість, од. по Шору А	70±5	70±5	70±5

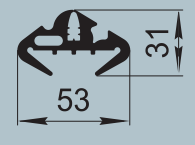
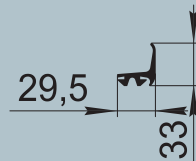
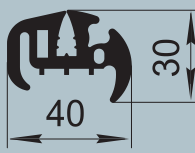
	ПР-116Е-10 (I.2135)	ПР-186-10 (I.1704)	ПР-286-10 (I.1546)*
Вага 1 п. м., кг	0,800	0,665	1,550
Кількість метрів в упаковці	15	20	до 3
Твердість, од. по Шору А	70±5	70±5	70±5



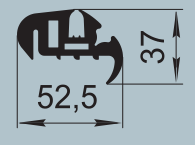
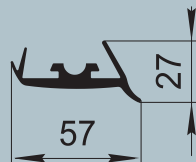
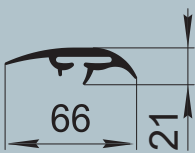
	ПР-300 (I.1710)*	ПР-302 (I.1711)*	ПР-22-01 (I.2253)*
Вага 1 п. м., кг	0,400	0,450	2,050
Кількість метрів в упаковці	до 3	до 3	до 3
Твердість, од. по Шору А	70±5	70±5	70±5



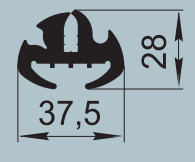
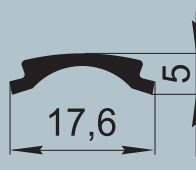
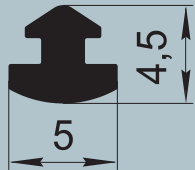
	ПР-284 (I.1702)	ПР-085 (I.1936)*	ПР-56 (I.2161)
Вага 1 п. м., кг	0,695	0,880	0,750
Кількість метрів в упаковці	20	до 3	20
Твердість, од. по Шору А	70±5	70±5	70±5



	ПР-506-10 (I.1937)*	ПР-507-10 (I.1940)*	ПР-194-10 (I.1865)
Вага 1 п. м., кг	1,276	1,176	0,885
Кількість метрів в упаковці	до 3	до 3	15
Твердість, од. по Шору А	70±5	70±5	70±5



	ПР-310 (I.1916) Буфер	ПР-312 (I.1917) Накладка	ПР-01Б (I.1853)
Вага 1 п. м., кг	0,022	0,060	0,670
Кількість метрів в упаковці	680	250	20
Твердість, од. по Шору А	70±5	70±5	70±5



*Виготовляються у вигляді одиничних відрізків завдовжки до 3 метрів

	(I.2275)* ПІДКРИЛОК АВТОМОБІЛЬНИЙ		ПР-509 (I.2416)		ПР-508 (I.1938)*	
Вага 1 п. м., кг	2,860		0,175		1,58	
Кількість метрів в упаковці	до 3		80		до 3	
Твердість, од. по Шору А	70±5		70±5		70±5	
	ПР-421 (I.2417)*		PG-001 (I.2418)		ПР-510 (I.2420)	
Вага 1 п. м., кг	0,544		0,1		0,370	
Кількість метрів в упаковці	до 3		150		40	
Твердість, од. по Шору А	70±5		70±5		70±5	
	ПР-505 (I.2419)		(I.2264) УЩІЛЬНЕННЯ ДВЕРЕЙ ФУРГОНА		(I.2571) ОКАНТУВАННЯ СКЛА	
Вага 1 п. м., кг	0,292		0,610		0,480	
Кількість метрів в упаковці	50		20		31	
Твердість, од. по Шору А	70±5		70±5		70±5	

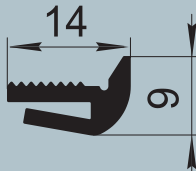
*Виготовляються у вигляді одиничних відрізків довжиною до 3 метрів.



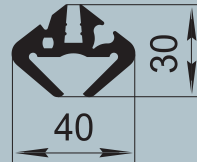
1.4. УЩІЛЬНЮВАЧІ ГУМОВІ (EPDM) ДЛЯ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ

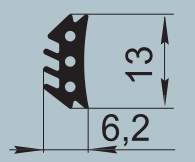
ПЕРЕВАГИ	Міцні, довговічні, еластичні. Мають широкий температурний діапазон експлуатації та низьку залишкову деформацію
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ У 6 00152135.071-99 Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий, з вулканізацією в автоклавах або безперервною вулканізацією на лінії в розплаві солей.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Можливе виготовлення різних конфігурацій за технічними параметрами замовника діаметром перетину від 3 до 90 мм. В наявності понад 50 найменувань При виготовленні індивідуального замовлення мінімальна партія – 100 кг.
УПАКОВКА	Бухта або гофрокороб: трохи більше 15 кг.

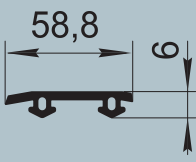


	P-013-03 (I.2546)	
Вага 1 п. м., кг	0,06	
Кількість метрів в упаковці	250	
Твердість, од. по Шору А	65±5	

	PR-421 (I.2564)	
Вага 1 п. м., кг	0,7	
Кількість метрів в упаковці	20	
Твердість, од. по Шору А	65±5	

	PR-413 (I.2563)	
Вага 1 п. м., кг	0,57	
Кількість метрів в упаковці	25	
Твердість, од. по Шору А	65±5	

	P-042-06 ВНУТРІШНІЙ УЩІЛЬНЮВАЧ ДВЕРЕЙ (I.2486)	
Вага 1 п. м., кг	0,1	
Кількість метрів в упаковці	150	
Твердість, од. по Шору А	65±5	

	P-038-11 НАКЛАДКА (I.2522)	
Вага 1 п. м., кг	0,19	
Кількість метрів в упаковці	75	
Твердість, од. по Шору А	65±5	

	P-001-02 УЩІЛЬНЕННЯ СКЛОПАКЕТУ (I.2489)	
Вага 1 п. м., кг	0,1	
Кількість метрів в упаковці	150	
Твердість, од. по Шору А	65±5	

	P-006-08 УЩІЛЬНЕННЯ (I.2490)	
Вага 1 п. м., кг	0,3	
Кількість метрів в упаковці	50	
Твердість, од. по Шору А	65±5	

	P-017-03 (I.2473)	P-059-08 (I.2488)	P-061-08 (I.2499)
Вага 1 п. м., кг	0,055	0,063	0,07
Кількість метрів в упаковці	350	200	150
Твердість, од. по Шору А	65±5	65±5	65±5

	P-039-06 (I.2495)	P-022-04 (I.2496)	P-012-03 УЩІЛЬНЕННЯ СКЛОПАКЕТУ (I.2492)
Вага 1 п. м., кг	0,065	0,415	0,085
Кількість метрів в упаковці	250	35	220
Твердість, од. по Шору А	65±5	65±5	65±5

	P-011-03 УЩІЛЬНЮВАЧ КВАТИРКИ (I.2491)	УЩІЛЬНЕННЯ СКЛОПАКЕТУ КВАТИРКИ, ЗОВНІШНЄ (I.2684)	P-051-07 (I.2550)
Вага 1 п. м., кг	0,125	0,080	0,203
Кількість метрів в упаковці	150	190	70
Твердість, од. по Шору А	65±5	70±5	65±5



P-043-06 (I.2553)



ЕМ-33.15.130 УЩІЛЬНЮВАЧ КВАТИРКИ (I.2511)*

ЕМ-33.15.131 УЩІЛЬНЮВАЧ КВАТИРКИ (I.2512)*

	P-043-06 (I.2553)	ЕМ-33.15.130 УЩІЛЬНЮВАЧ КВАТИРКИ (I.2511)*	ЕМ-33.15.131 УЩІЛЬНЮВАЧ КВАТИРКИ (I.2512)*
Вага 1 п. м., кг	0,120	0,985	0,890
Кількість метрів в упаковці	125	до 3 м	до 3 м
Твердість, од. по Шору А	65±5	70±5	65±5

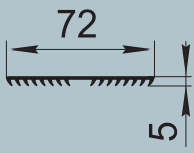
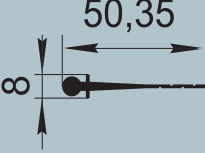
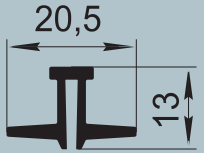
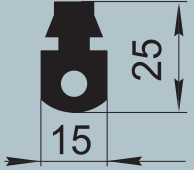
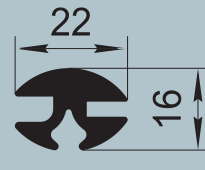
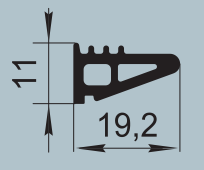
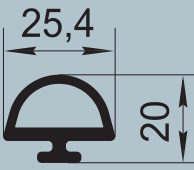
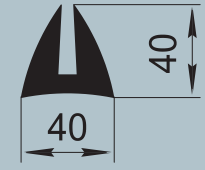
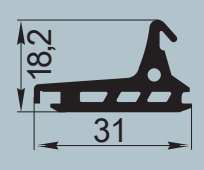
	17080.033.15.125.00 (I.2515)*	7080.300.103 УЩІЛЬНЮВАЧ ДВЕРЕЙ з вПАДИНОЮ (I.2586)*	7080.300.104 УЩІЛЬНЮВАЧ ДВЕРЕЙ з ВИСТУПОМ (I.2587)*
Вага 1 п. м., кг	1,725	2,700	2,145
Кількість метрів в упаковці	до 3 м	до 3 м	до 3 м
Твердість, од. по Шору А	70±5	65±5	70±5

*Виготовляються у вигляді одиничних відрізків довжиною до 3 метрів.

1.5. УЩІЛЬНЮВАЧІ ТА ПРОФІЛІ ГУМОВІ (EPDM) СПЕЦІАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

	ПРОФІЛЬ СХОДИНКИ (I.2543)	УЩІЛЬНЮВАЧ СЕНДВІЧ-ПАНЕЛЕЙ ПТАШНИКА (I.2241)	УЩІЛЬНЮВАЧ ЗАГЛУШКИ (I.2257)
Вага 1 п. м., кг	0,060	0,800	0,060
Кількість метрів в упаковці	250	18	250
Твердість, од. по Шору А	65±5	65±5	60±5
	АМОРТИЗАТОР (I.2469)*	ОКАНТУВАННЯ (I.2470)*	ПРОФІЛЬ ПРОТИКОВЗКИЙ (I.2455)*
Вага 1 п. м., кг	0,960	0,130	1,125
Кількість метрів в упаковці	до 3 м	до 3 м	до 3 м
Твердість, од. по Шору А	60±2	60±5	65±5
	УЩІЛЬНЮВАЧ ДВЕРЕЙ (I.2451)	УЩІЛЬНЕННЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЕ (I.2468)*	УЩІЛЬНЮВАЧ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦІЙНИХ СИСТЕМ (I.2404)
Вага 1 п. м., кг	0,455	0,180	0,125
Кількість метрів в упаковці	30	до 3 м	120
Твердість, од. по Шору А	65±5	70±5	65±5
	ПРОФІЛЬ ОБХВАТУ (I.2450)*	УЩІЛЬНЮВАЛЬНА ПРОКЛАДКА ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦІЇ УКРИТТІВ (I.2429)*	ПРОФІЛЬ З'ЄДНУВАЛЬНИЙ «АРКОМТЕХ» (I.2178)
Вага 1 п. м., кг	0,490	0,320	0,665
Кількість метрів в упаковці	до 3 м	до 3 м	20
Твердість, од. по Шору А	65±5	70±5	65±5
	УЩІЛЬНЮВАЧ ТУНЕЛЬНОЇ ВЕНТИЛЯЦІЇ (I.2240)	УЩІЛЬНЮВАЧ ДЛЯ СКЛА 57X13 (I.2223)	УЩІЛЬНЮВАЧ З ПАЗОМ 8X10 ММ (I.2560)*
Вага 1 п. м., кг	0,300	0,540	0,700
Кількість метрів в упаковці	50	25	до 3 м
Твердість, од. по Шору А	70±5	65±5	70±5

*Виготовляються у вигляді одиничних відрізків довжиною до 3 метрів.

	УЩІЛЬНЮВАЧ ХОМУТ ЖОЛОБА (I.2207)		УЩІЛЬНЮВАЧ СН300397 (I.2228)		ОКАНТУВАННЯ ЛАСТ (I.2268)*	
Вага 1 п. м., кг	0,250		0,180		0,095	
Кількість метрів в упаковці	60		80		до 3 м	
Твердість, од. по Шору А	65±5		65±5		60±5	
	УЩІЛЬНЮВАЧ БОРТА ФОРМИ (I.2277)		ОКАНТУВАННЯ СКЛА НТ-9 (I.2384)*		ПРОФІЛЬ УЩІЛЬНЮВАЛЬНИЙ (I.2432)	
Вага 1 п. м., кг	0,280		0,310		0,092	
Кількість метрів в упаковці	50		до 3 м		160	
Твердість, од. по Шору А	60±2		60±5		65±5	
	ПРОФІЛЬ РОСС 5154.14.00.008 (I.2549)		УЩІЛЬНЕННЯ ДЛЯ ПОЛІКАРБОНАТ-НОГО СКЛА (I.2508)		ПРОФІЛЬ УЩІЛЬНЮВАЧА СЕРЕДНЬОГО ПРИТВОРА (I.2764)	
Вага 1 п. м., кг	0,260		1,600		0,270	
Кількість метрів в упаковці	55		9		55	
Твердість, од. по Шору А	65±5		70±5		70±5	

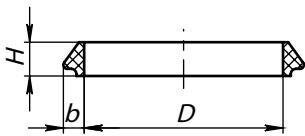
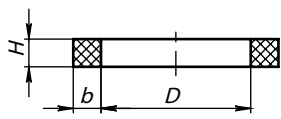
*Виготовляються у вигляді одиничних відрізків довжиною до 3 метрів.
В наявності понад 70 найменувань.

УПАКОВКА: Бухта не більше 15 кг

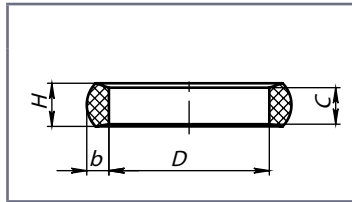


1.6. ГЕРМЕТИЗУЮЧІ ТА УЩІЛЬНЮВАЛЬНІ ГУМОВІ (EPDM) КІЛЬЦЯ ДЛЯ КАНАЛІЗАЦІЙНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ ТА ПЛАСТИКОВИХ ТРУБ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Використовуються у водопровідному господарстві для герметизації та ущільнення труб. Захищають трубопроводи та каналізаційні системи від протікання.
ПЕРЕВАГИ	Водостійкі, еластичні.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Робоче середовище: вода, повітря, слабкі розчини кислот, лугів (конц. 20%), крім оцтової та азотної кислоти при t від -30°C до $+60^{\circ}\text{C}$ Виготовляються за ТУ 38.105376-92. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий, з подальшим склеюванням відповідних профілів в кільце потрібного діаметру.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Діаметр перетину профілю до 90 мм, необмежена довжина. В наявності більше 18 найменувань.
УПАКОВКА	Зв'язка: 10 шт; 15шт; 20 шт (залежно від розміру).

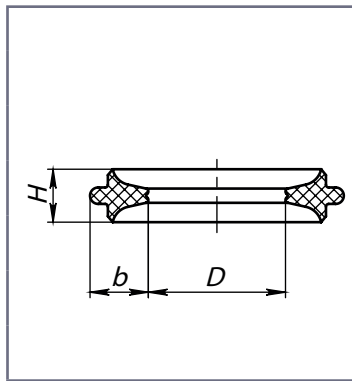
		ГЕРМЕТИЗУЮЧІ КІЛЬЦЯ				
		Д труби, мм	Д виробу, мм	Н, мм	b, мм	Креслення
		400	455	26,5	12	I.1578
		600	665	30	14	I.1577
		800	870	34	16	I.2082
		1000	1106	38	17	I.1972
		1200	1275	38	18	I.1952
		1315	1315	45	23	I.1534
		1400	1400	41	18,5	I.1981
		1900	1900	45	23	I.1591
		2070	2116	45	23	I.2839
		2480	2480	45	23	I.2153
		1400	1425	25	25	K-2
		1400	1425	20	25	I.1591

УЩІЛЬНЮВАЛЬНЕ ГУМОВЕ КІЛЬЦЕ



D труби, мм	D виробу, мм	H, мм	b, мм	Креслення
1436	34	39	20	P-4.120

УЩІЛЬНЮВАЛЬНІ КІЛЬЦЯ НА ПЛАСТИКОВІ ГОФРОТРУБИ



D труби, мм	D виробу, мм	H, мм	b, мм	Креслення
200	198	13,5	15,3	I.2427
300	298	18,7	22,7	I.2428
400	398	26,8	32,2	I.2433
500	498	30,5	36,9	I.2434
600	598	35,1	46	I.2462
800	798	49,2	56	I.2461

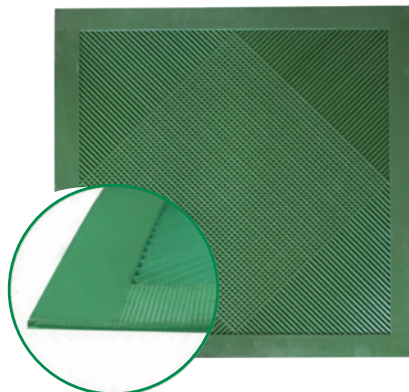


Розділ 2. ЗАСОБИ ІНДИВІДУАЛЬНОГО ЗАХИСТУ



2.1. КИЛИМИ ДІЕЛЕКТРИЧНІ ГУМОВІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Додатковий захисний засіб у закритих електроустановках напругою понад 1 кВ, крім особливо сирих приміщень, та у відкритих електроустановок у суху погоду.	
ПЕРЕВАГИ	Мають рифлену лицьову поверхню, яка перешкоджає ковзанню.	
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Виготовляються з гуми спеціального складу, що має високу електричну міцність.</p> <p>Розміри килимів:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 500x500x4,5 мм, середня вага 1350 г. • 700x700x6 мм, середня вага 3700 г. • 750x750x6 мм, середня вага 5700 г. • 1000x1000x6 мм, середня вага 11800 г. <p>Виготовляються за ТУ У 22.1-35115248-048:2023, відповідають вимогам Технічного регламенту засобів індивідуального захисту Експлуатаційні характеристики: Працездатні при t від -15°C до +40°C. Електрична міцність гуми для килима не менше ніж 10 кВ/мм. Допустимий максимальний витік струму не більше 160 мА/м². Витримують випробувальну напругу 20 кВ змінного струму частотою 50 Гц.</p> <p>Гарантійний термін зберігання: 3 роки з дати виготовлення.</p> <p>Гарантійний термін експлуатації: 3 роки від дати введення в експлуатацію.</p>	<p>Килим з електроізоляційного матеріалу</p> <p>Виготовляються з гуми спеціального складу, що має високу електричну міцність.</p> <p>Розміри килимів:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 700x700x6 мм, середня вага 3700 г. • 750x750x6 мм, середня вага 5700 г. • 1000x1000x6 мм, середня вага 11800 г. <p>Відповідають критеріям стандарту ДСТУ EN 61111 та вимогам Технічного регламенту засобів індивідуального захисту. Клас 2. Експлуатаційні характеристики: працездатні при t від -25°C до +55°C .</p> <p>Рекомендована максимальна робоча напруга використання при змінному струмі 17 кВ</p> <p>Випробувальна напруга:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Напруга контрольного випробування 20 кВ. - Напруга випробування на стійкість 30 кВ. <p>Додаткові властивості: кислотостійкість, маслостійкість.</p> <p>Гарантійний термін зберігання: 3 роки з дати виготовлення, при умові дотримання правил зберігання. Килими зберігаються в приміщеннях при температурі від +10°C до +21°C на відстані не менше 1 м від опалювальних та нагрівальних приладів. У процесі зберігання килимів слід уникати механічного впливу (здавлювання, згинання), впливу прямих сонячних променів, штучного освітлення, джерел озону та речовин, що руйнують гуму.</p> <p>Гарантійний термін експлуатації: килим виготовлений більше ніж 12 місяців тому, необхідно повторно випробувати перед використанням.</p>
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.	
УПАКОВКА	Зв'язка: 5 шт - 500x500x4,5 мм. 3 шт - 750x750x6 мм.	Індивідуальний полімерний пакет або інше пакування.



90°



45°

Особливості даних килимів -
утворюється цільне покриття будь-якого розміру

2.2. КАЛОШІ ДІЕЛЕКТРИЧНІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Додатковий засіб захисту від ураження електричним струмом під час роботи на закритих та, за відсутності опадів, на відкритих електроустановках.
ПЕРЕВАГИ	Зручна ергономічна форма. Міцні та еластичні.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Виготовляються з гуми спеціального складу, що має високу електричну міцність за ТУ У600152253.007-96. Відповідають вимогам Технічного регламенту засобів індивідуального захисту та відповідають вимогам ДСТУ EN 50321-1</p> <p>Калоші зроблені без підкладок з посиленням краєм та рельєфною підошвою. Застосовують при напрузі понад 1 кВ та при t від -30°C до +50°C.</p> <p>Розміри галоз:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 292 (середня вага 1 пари – 1760 г) • 307 (середня вага 1 пари – 1860 г) <p>Висота: 110±5 мм.</p> <p>Гарантійний термін зберігання: 1 рік із дати виготовлення.</p>
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	<p>Індивідуальна упаковка: поліетиленовий пакет – 1 пара.</p> <p>Групова: гофрокороб – 8 пар.</p>



2.3. БОТИ ГУМОВІ ФОРМОВІ ДІЕЛЕКТРИЧНІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Додатковий засіб захисту від ураження електричним струмом під час роботи на закритих та, за відсутності опадів, на відкритих електроустановках.
ПЕРЕВАГИ	Зручна ергономічна форма. Міцні та еластичні.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Виготовляються з гуми спеціального складу, що має високу електричну міцність, за ТУ У 22.1-35115248-037:2019. Відповідають вимогам Технічного регламенту засобів індивідуального захисту та відповідають вимогам ДСТУ EN 50321-1</p> <p>Мають рифлену підошву та відворот.</p> <p>Боти застосовують при напрузі понад 1 кВ та t від -30°C до +50°C.</p> <p>Розміри бот:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 322 (середня вага 1 пари – 2,390 кг) • 330 (середня вага 1 пари – 2,720 кг) <p>Висота: не менше 160 мм.</p> <p>Гарантійний термін зберігання: 12 місяців із дати виготовлення.</p>
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	<p>Індивідуальна упаковка: поліетиленовий пакет – 1 пара.</p> <p>Групова: поліпропіленовий мішок – 5 пар.</p>



2.4. РУКАВИЧКИ ГУМОВІ ДІЕЛЕКТРИЧНІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для індивідуального захисту від ураження постійним та змінним електричним струмом, при роботі в електроустановах з напругою, значення якої не перевищує 500 В для класу 00; 1000 В для класу 0; 7500 В для класу 1.
ПЕРЕВАГИ	Ергономічна форма. Безшовні. Мають високу електричну міцність і хорошу еластичність.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Відповідають вимогам Технічного регламенту засобів індивідуального захисту та вимогам ДСТУ EN 60903:2017. Матеріал: натуральний латекс. Рукавички п'ятипалі, мають рівну поверхню. Мають категорії А*, R*, С*. За експлуатаційними характеристиками та методами випробувань відповідають ДСТУ EN 60903:2017. Рукавички призначені для експлуатації при t від -25°C до +55°C за відносної вологості повітря 95%. Рукавички категорії С від -40°C до + 55°C. Гарантійний термін зберігання: 1 рік з дати виготовлення за дотримання правил транспортування, зберігання рукавичок та експлуатації. Лінійка розмірів: в основному випускаються у розмірі 10. Розміри 8, 9, 11 доступні на запит замовника.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Виготовляються на сучасних керамічних моделях рук шляхом мочання в натуральний латекс з наступним сушінням в вулканізаційних камерах.
УПАКОВКА	Індивідуальна упаковка: поліетиленовий пакет – 1 пара. Групова: гофрокороб – 30 пар.

Клас	Максимальна рекомендована напруга, В	Випробувальна напруга, В	Категорія	Довжина, не менше, мм	Ширина долоні, мм	Товщина стінки рукавички не менше, мм
00	до 500	2500	A*	350	130±6	0,5
0	до 1000	5000	R*, C*	350	130±6	1
1	до 7500	10000	R*, C*	350	130±6	1,4

*Категорія А – стійкість до дії кислоти.

*Категорія R – стійкість до дії кислоти, нафтопродуктів та озону.

*Категорія С – стійкість до наднизьких температур.



2.5. РУКАВИЧКИ ГУМОВІ ДІЕЛЕКТРИЧНІ З ТРИКОТАЖНОЮ ОСНОВОЮ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для індивідуального захисту від ураження постійним та змінним електричним струмом, при роботі в електроустановах з напругою, значення якої не перевищує 1000 В для класу 0; 7500 В для класу 1.
ПЕРЕВАГИ	Ергономічна форма. Безшовні. Мають високу електричну міцність і хорошу еластичність. Трикотажна основа захищає шкіру рук від знижених температур і створює додатковий комфорт: забезпечує поглинання вологи при тривалому використанні, а також перешкоджає ковзанню рук усередині рукавичок.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Відповідають вимогам Технічного регламенту засобів індивідуального захисту та вимогам ДСТУ EN 60903:2017. Матеріал: натуральний латекс із трикотажною основою. Рукавички п'ятипалі, мають рівну поверхню. Мають категорії R*, C*. Перевірку діелектричних властивостей рукавичок проводять відповідно до ДСТУ EN 60903:2017. Кожна рукавичка має маркування, що підтверджує проведення випробувань. Рукавички призначені для експлуатації при t від -25°C до +55°C за відносної вологості повітря 95%. Рукавички категорії C від -40°C до + 55°C. Гарантійний термін зберігання: 1 рік з дати виготовлення за дотримання правил експлуатації, транспортування та зберігання рукавичок. Розмір: 10.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Виготовляються на сучасних керамічних моделях рук шляхом макання в натуральний латекс з наступним сушінням в вулканізаційних камерах.
УПАКОВКА	Індивідуальна упаковка: поліетиленовий пакет – 1 пара. Групова: гофрокороб – 30 пар.

Клас	Максимальна рекомендована напруга, В	Випробувальна напруга, В	Категорія	Довжина, не менше, мм	Ширина долоні, мм	Товщина стінки рукавички не менше, мм
Клас 0	до 1000	5000	R*, C*	350	130±6	1
Клас 1	до 7500	10000	R*, C*	350	130±6	1,4

*Категорія R – стійкість до дії кислоти, нафтопродуктів та озону.
*Категорія C – стійкість до наднизьких температур.



2.6. РУКАВИЧКИ ДІЕЛЕКТРИЧНІ ШОВНІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Рукавички діелектричні шовні є електроізолюючим засобом індивідуального захисту та призначені для захисту від ураження електричним струмом під час роботи під напругою. Залежно від виконуваної роботи діапазон рукавичок варіюється від класу 0 до класу 1.
ПЕРЕВАГИ	Відповідають вимогам стандарту ДСТУ EN 50237:2006, а також Технічному регламенту засобів індивідуального захисту (III категорія ризиків).
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рукавички в упаковці підприємства-виробника повинні зберігатися в приміщенні при температурі від +10°C до +21°C на відстані не менше 1 м від опалювальних і нагрівальних приладів. В процесі зберігання рукавички повинні бути захищені від механічних впливів (здавлювання, згинання), впливу прямих сонячних променів, штучного освітлення, джерел, що виділяють озон. Гарантійний термін зберігання - 1 рік з дати виготовлення при умові дотримання правил зберігання та експлуатації. Розмір: 10.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Індивідуальна упаковка: поліетиленовий пакет – 1 пара. Групова: гофрокороб – 25 пар.

Клас	Максимальна рекомендована напруга, В	Випробувальна напруга, В	Категорія	Довжина, не менше, мм	Ширина долоні, мм	Товщина стінки рукавички не менше, мм
Клас 0	до 1000	5000	A*, H*, C*	380	110±6	1,7-1,85
Клас 1	до 7500	10000	A*, H*, C*	380	110±6	1,9-2,2



*Категорія А – стійкість до дії кислоти.

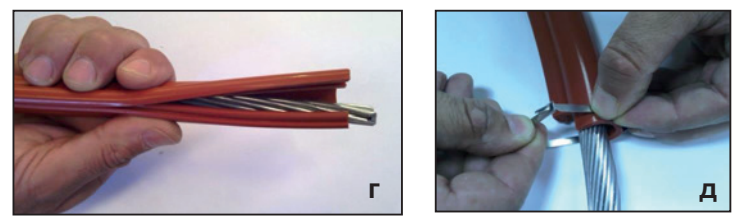
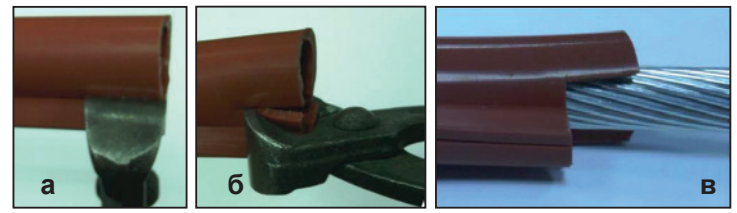
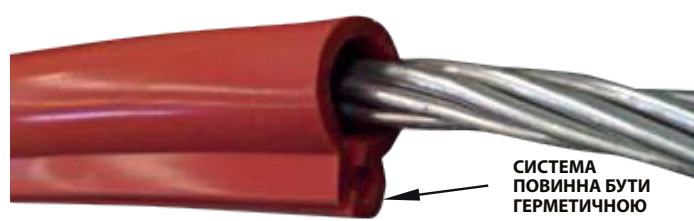
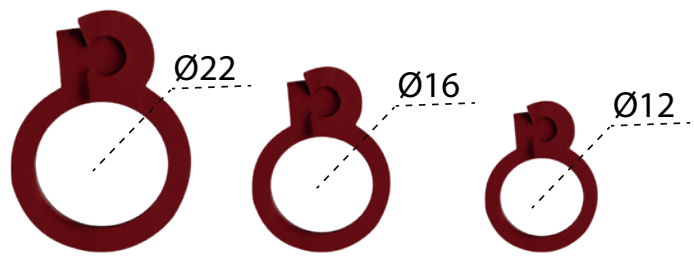
*Категорія Н – стійкість до дії оливи.

*Категорія С – стійкість до наднизьких температур.

2.7. ДІЕЛЕКТРИЧНИЙ ІЗОЛЯТОР ДЛЯ ПРОВОДІВ

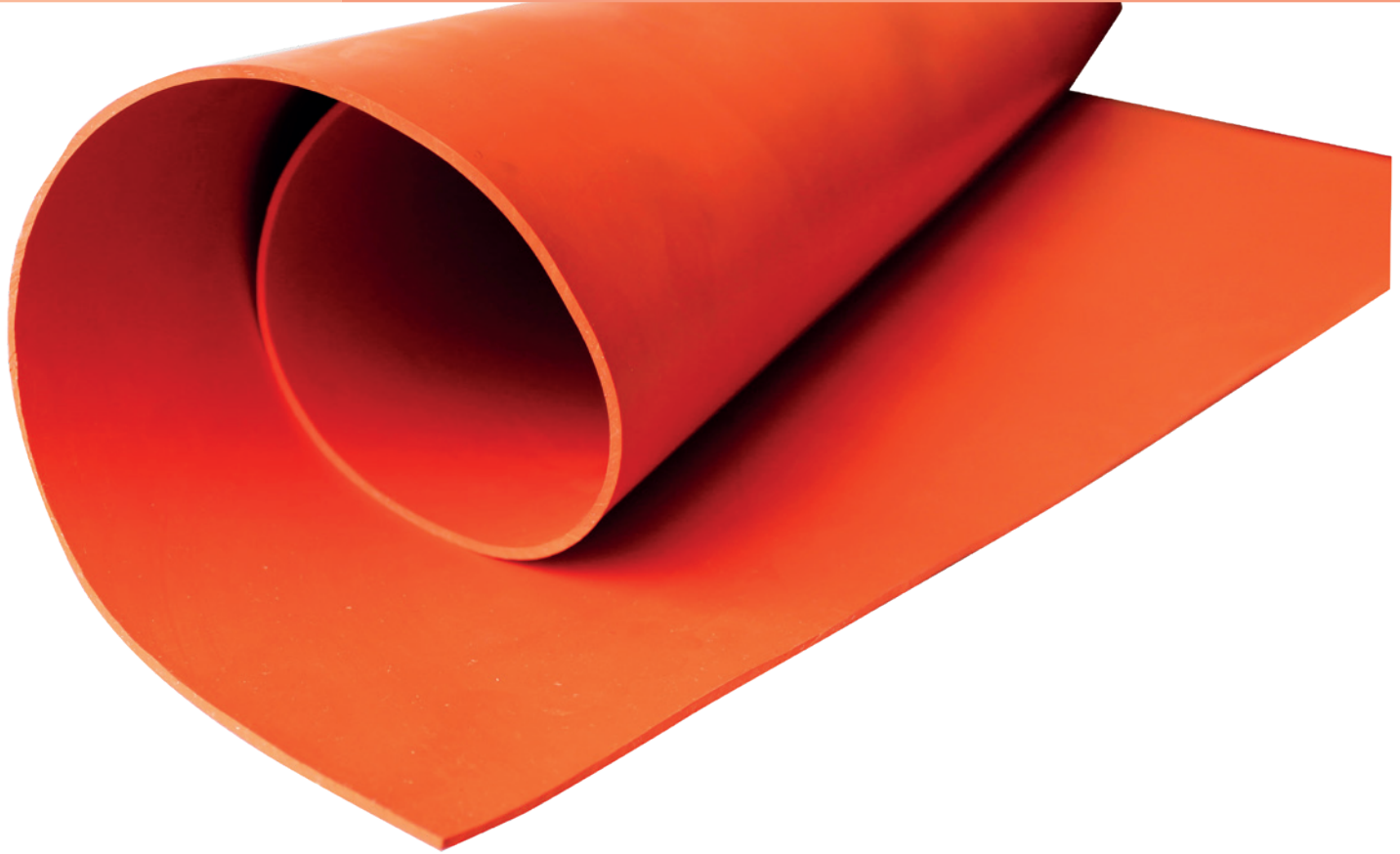
ПРИЗНАЧЕННЯ	Ізолятор є додатковим захистом для безперервної роботи кабельної мережі, а також запобігає ураженню птахів напругою на високовольтних проводах.
ПЕРЕВАГИ	Висока діелектрична стійкість. Додатковий захист постійної роботи кабельної мережі. Оптимальний для використання у вологому середовищі. Стійкий до УФ-променів: немає хроматичної деградації чи кристалізації. Стійкість до високих температур. Мінімальна товщина силікону від 3 до 4 мм. Випробувальна напруга 27500 В.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Матеріал: силіконова гума. Профіль випускається цілими відрізками по 20±0,4 п.м.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Екструзійний.
УПАКОВКА	Групова: гофрокороб - 1 шт.

Діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Внутрішній діаметр, мм	Закриваючий діаметр, мм
12	3±0,5	12±1	5±0,25
16	3±0,25	16±1	5,25±0,25
22	3,5±0,25	22±1	5,5±0,25



2.8. ГУМОВЕ ПОКРИВАЛО З ДІЕЛЕКТРИЧНИМИ ВЛАСТИВОСТЯМИ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Гумове покриття використовується для додаткового захисту під час роботи з електричною напругою.
ПЕРЕВАГИ	Додатковий захист при електричній напрузі.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Матеріал: силіконова гума. Розмір: 1100x1000x2 мм. Середня вага гумового покриття: 1 шт. – 3,3 кг. Розміри можуть бути під замовлення. Покриття використовується для робочої напруги до 10 000 В. Виріб виготовляється з гладкою поверхнею.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Каландрування.
УПАКОВКА	Стопки по 10 шт. Палета замотується стретч-плівкою.



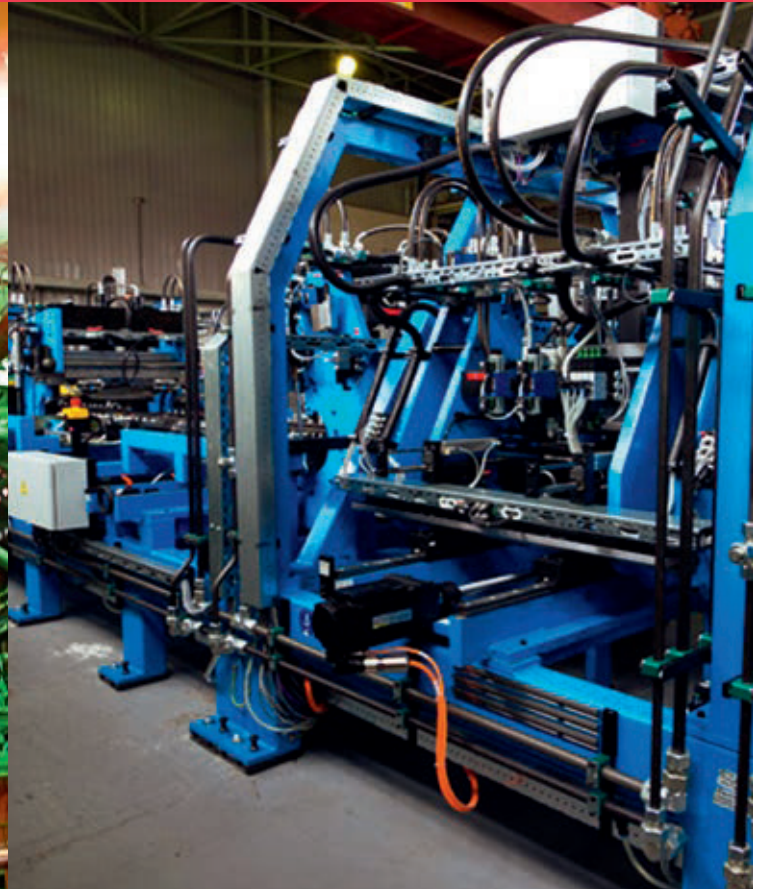
ПРИЗНАЧЕННЯ	Рукавиці призначені для забезпечення захисту шкіри рук працівників від впливу небезпечних, хімічних, біологічних, промислових речовин, та інших небезпечних чинників у нафтопереробній, газовидобувній, хімічній, фармацевтичній та інших промисловостях. Рукавиці можуть бути використані підрозділами екстреної допомоги населенню, правоохоронними органами, силовими структурами для захисту шкіри рук особового складу від вище перелічених промислових речовин, бойових отруйних речовин (БОР), радіоактивного пилу.
ПЕРЕВАГИ	Відповідають вимогам Технічного регламенту засобів індивідуального захисту (категорія III) Рукавиця, виготовлена на основі бутилу, забезпечує 24-годинний захист від CBRN. Рукавиці оснащені складками на суглобах великого, вказівного та середнього пальців, щоб забезпечити комфорт і покращити спритність і тактильність. Кінчики пальців, долоня та тильна сторона кисті мають текстурований візерунок, який забезпечує чудове «зчеплення» під час роботи з дрібними предметами та виконання точних технічних жестів. CBRN рукавиці мають манжету достатньої довжини, щоб забезпечити хороше сполучення з рукавом широко-го спектру CBRN захисних костюмів. CBRN рукавичку надягають поверх еластичних трикотажних рукавичок, щоб обмежити утворення вологи при контакті з бутіловим матеріалом. Легко мити мильною водою.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рукавиці в упаковці підприємства-виробника повинні зберігатися в приміщенні при температурі від 0°C до плюс 35°C на відстані не менше 1 м від опалювальних і нагрівальних приладів. В процесі зберігання рукавиці повинні бути захищені від механічних впливів (здавлювання, згинання), дії підвищених температур, впливу прямих сонячних променів, мастил, бензину та інших речовин, що руйнують гуму. Гарантійний термін зберігання рукавиць – 5 років з дати виготовлення. Лінійка розмірів: 8, 9, 10, 11
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Індивідуальна: вакуумна упаковка. Групова: гофрокороб - 25 пар.



ПРИЗНАЧЕННЯ	<p>Боти гумові захисні CBRN (далі по тексті – боти) призначені для захисту від рідин, газів та аерозолів у середовищі, забрудненому CBRN (ядерними, радіологічними, біологічними та хімічними) агентами, для захисту від бойових отруйних речовин протягом 24 годин відповідно до чинних інструкцій.</p> <p>Галузь застосування – військова промисловість та служби швидкого реагування. Боти – є складовою частиною комплектів засобів індивідуального захисту пожежно-рятувальних підрозділів, служб цивільного захисту, служб екстреної допомоги населенню, персоналу промислових підприємств, а також можуть бути використані особовим складом Збройних Сил України, та інших військових формувань та правоохоронних органів.</p>
ПЕРЕВАГИ	<p>Відповідають вимогам Технічного регламенту засобів індивідуального захисту (категорія III)</p> <p>Боти представляють собою деталі, що складаються з однієї литої частини під тиском. Боти виготовляються на ліву та праву ногу. Комплектуються кріпленнями, що складаються з трьох (3) еластичних ремінців, закріплених на спеціальних кнопках задньої частини бот. Ремінці можуть кріпитися на задній або передній частині бот. Боти одягаються по верх штатного взуття. Гладка поверхня бутилового матеріалу дозволяє легко мити мильною водою. Конструкція підошви забезпечує відмінне зчеплення з землею та легке очищення. Боти забезпечують безпрецедентну ергономіку для такого типу взуття. Боти підходять для роботи у великих кількостях рідини.</p>
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Боти в упаковці підприємства-виробника повинні зберігатися в приміщенні при температурі від 0°C до плюс 30°C і відносній вологості повітря не більше 85% на відстані не менше 1 м від опалювальних і нагрівальних приладів. В процесі зберігання боти повинні бути захищені від механічних впливів, дії підвищених температур (понад плюс 30°C), впливу прямих сонячних променів, масел, бензину та інших речовин, що руйнують виріб.</p> <p>Гарантійний термін зберігання – 10 років з дати виготовлення в оригінальній упаковці виробника при умові дотримання правил зберігання.</p> <p>Боти виготовляються в 4 розмірах: S (38 і менше), M (від 38,5 до 42), L (від 42,5 до 46), XL (від 46,5 до 50).</p>
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	<p>Індивідуальна: вакуумна упаковка.</p> <p>Групова: гофрокороб: S, M, L - 15 пар, XL - 10 пар.</p>



Розділ 3. ГТВ ПРОМИСЛОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ



3.1. СУМІШІ ГУМОВІ ТЕХНІЧНІ НЕВУЛКАНІЗОВАНІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для виготовлення різних гумових технічних виробів, ущільнювачів, елементів амортизаційних систем, силових деталей та інших виробів, працездатних у контакті з водою, оліями, паливом, хімічними розчинами.
ПЕРЕВАГИ	Розробка рецептури та виготовлення гумових сумішей на замовлення.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Виготовляються за ТУ У 600152135.040-96:</p> <p>Каландровані – у вигляді гумового полотна, намотаного на ролик: товщиною від 1 до 5 мм, шириною від 600 мм до 900 мм, довжиною від 2000 мм.</p> <p>Вальцьовані – у вигляді листів завтовшки від 3 мм до 30 мм.</p> <p>Умови зберігання: зберігати у приміщенні при t від -5°C до +25°C на стелажах чи піддонах. Каландровані суміші повинні зберігатися у рамках у підвішеному стані, у приміщенні, захищеному від потрапляння прямих сонячних променів, на відстані не менше 1 м від джерел тепла.</p> <p>Гарантійний термін придатності: від 2 до 6 місяців залежно від групи суміші.</p>
УПАКОВКА	<p>Вальцьовані суміші: листи, перекладені плівкою, упаковані у поліпропіленові мішки.</p> <p>Каландровані суміші: суміш прокладена тканиною і намотана на ролик; зашита по всій довжині.</p>



ГРУПА СУМІШІ	УМОВИ РОБОТИ, СЕРЕДОВИЩЕ	МАРКА ГУМИ
--------------	--------------------------	------------

ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ РІЗНИХ УЩІЛЬНЮВАЧІВ І ІНШИХ ВИРОБІВ

I	Повітря, вода, слабкі розчини кислот та лугів масовою часткою до 20% (крім оцтової та азотної кислот).	6190, Б-201, Д-51, 73-404, 73-377, 73-390 (біла та інші кольори), 73-400,6429, ЯК-3339, 5934, ІРП-1352, МС-303, 73342, 73-338, 73-376, 7-ІРП-1348, 5925
II	Повітря	7-ІРП-1346
III	Олія, паливо	7-В-14, 7-НО-68-1, 7-ІРП-1068, ІРП-1078, 7-3834, 7-3825, 7-3826, 4326, 7-4161, 7-8470, 7-9831.7-4004, ІРП-1226, 7-7130
IV	Олія, паливо, холодний клімат	ІРП-1352, 7-В-14-1, 7-98-1.
V	Повітря, озон, світло, перегріта вода	66-415, 51-1481, 6218-10

ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ АМОРТИЗАЦІЙНИХ, СИЛОВИХ ВИРОБІВ

VI	Повітря, вода, слабкі розчини кислот та лугів, олія, паливо	73-51, ІРП-1347, 7-2959, 7-1847, 5900, ІРП-1346, КЗ-135, ІРП-1348, 2462
----	---	---

ПІДВИЩЕНОЇ ЗНОСОСТІЙКОСТІ

VII	Повітря, вода, слабкі розчини кислот та лугів	7-93
	Олія, бензин	ІРП-1293

ЕЛЕКТРОІЗОЛЯЦІЙНІ

VIII	Повітря, вода, слабкі розчини кислот та лугів	НН-32, 5934, 5718-К, 5718-С
------	---	-----------------------------

ДЛЯ ОБКЛАДАННЯ ВАЛІВ І ІНШИХ ВИРОБІВ

IX	Повітря	51-1627, 1976, 2566, 1751
----	---------	---------------------------

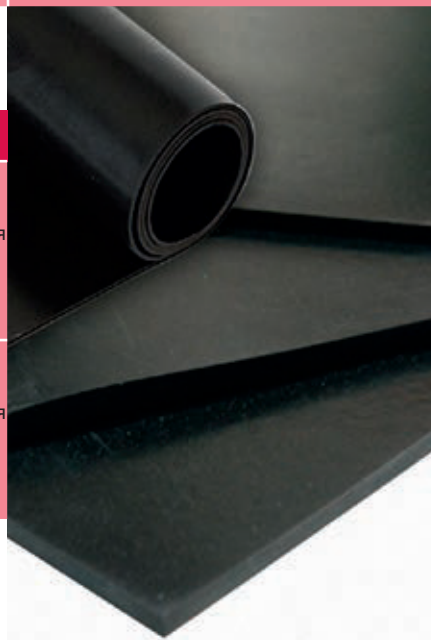


3.2. ТЕХПЛАСТИНИ МБС, ТМКЛ І ВАКУУМНІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	МБС (маслобензостійкі) – використовуються для виготовлення гумових виробів, призначених для ущільнення між нерухомими вузлами та з'єднаннями, а також як настили, прокладки, ущільнення в електротехнічних пристроях. ТМКЛ (тепломорозокислотолужностійкі) – використовуються для корозійного та хімічного захисту металевих поверхонь, усунення тертя у виробках з металу, ізоляції зовнішніх пристроїв та конструкцій від впливу високих та низьких температур, для виготовлення настилів, різних прокладок та інших неущільнювальних виробів. Вакуумні – для ущільнювальних прокладок вакуумних систем, насосів та ін.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Техпластини МБС та ТМКЛ виготовляються за ТУ У 22.1-35115248-040:2019, вакуумні – за ТУ У 600152135.063-99. РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ: МБС – бензин, олія, паливо, інертні гази, повітря, азот, рідкі вуглеводневі сполуки. ТМКЛ – повітря з великим діапазоном температур, промислові розчини, неорганічні кислоти та луги, інертні гази та азот тощо. Вакуумні - працює в районах з помірним кліматом, при температурі від +8°C до +70°C. Гарантійний термін зберігання: для пластин 1-го класу – 5,5 років з дати виготовлення; 2-го класу – 2,5 роки з дати виготовлення; для вакуумних пластин – 2 роки з дати виготовлення.
ТВЕРДІСТЬ ТЕХПЛАСТИН, од. Шора А	ТМКЛ: • 35 – 50 (М) • 50 – 65 (С) МБС: • 55 – 70 (С) • 70 – 90 (Т) Вакуумні: 45 – 60 (М) – м'яка (С) – Середня (Т) – тверда
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий, неформовий.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Неформові: товщина від 1 мм до 6 мм. Формові: товщина від 4 до 40 мм. При виготовленні індивідуального замовлення мінімальна партія - 50 кг.
УПАКОВКА	Формові пластини: стопки. Неформові: рулони.

КЛАСИ ТЕХПЛАСТИН

I	пластина товщиною від 1,0 до 20,0 мм, призначена для виробів, що використовуються для ущільнення вузлів, які працюють під тиском понад 0,1 МПа
II	пластина товщиною від 1,0 до 40,0 мм, призначена для виробів, що використовуються для ущільнення вузлів, які працюють під тиском понад 0,1 МПа



Вид техпластин	Товщина, мм	Ширина, мм	Середня вага, кг/п.м.
НЕФОРМОВІ	1	900, 1000	1,2
	1,5		1,75
	2		2,5
	3		3,6
	4		4,8
	5		6,1
ФОРМОВІ	6	500x500	7,4
	4		1,4
	5		1,7
	8		2,6
	10		3,3
	15		4,9
	20		6,5
	25		8,2
30	9,8		
40	13		

3.3. ФОРМОВІ ГУМОТЕХНІЧНІ ВИРОБИ

3.3.1. КІЛЬЦЯ ГУМОВІ УЩІЛЬНЮВАЛЬНІ КРУГЛОГО ПЕРЕТИНУ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для ущільнення гідравлічних, паливних, мастильних та пневматичних пристроїв.
ПЕРЕВАГИ	Можливе виготовлення на замовлення за технічними параметрами та на прес-формах замовника.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ У 22.1-35115248-042:2019, II групи точності – для рухомих та нерухомих з'єднань. Гарантійний термін зберігання: 3 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Внутрішній діаметр: від 4 до 365 мм. Зовнішній діаметр: від 6 до 380 мм. Мінімальне замовлення: від 50 шт. (залежно від розміру).
УПАКОВКА	Поліетиленовий пакет: від 50 шт.



ТИПОРОЗМІРИ, ПОЗНАЧЕНІ ЗА КРЕСЛЕННЯМ xxx-ууу-ss-x-y, де:						
xxx – діаметр штока, ууу – діаметр циліндра, ss – діаметр перетину, помножений на 10, x – група точності, y – група гуми						
004-006-14-2-2	023-028-30-2-2	040-043-19-2-2	060-070-58-2-2	105-118-75-2-2	185-190-36-2-2	
005-008-19-2-2	024-028-25-2-2	040-044-25-2-2	063-073-58-2-2	106-112-30-2-2	185-195-58-2-2	
006-010-25-2-2	024-030-36-2-2	040-048-46-2-2	065-070-30-2-2	108-112-30-2-2	185-200-85-2-2	
007-010-19-2-2	025-028-19-2-2	042-045-19-2-2	065-071-36-2-2	110-115-30-2-2	195-200-36-2-2	
008-011-19-2-2	025-030-30-2-2	042-048-30-2-2	065-075-58-2-2	110-120-58-2-2	195-205-58-2-2	
008-012-25-2-2	022-026-25-2-2	042-048-36-2-2	070-080-58-2-2	115-125-58-2-2	200-215-85-2-2	
009-012-19-2-2	025-031-36-2-2	045-053-46-2-2	074-080-36-2-2	118-125-46-2-2	205-215-58-2-2	
010-014-25-2-2	026-030-25-2-2	046-050-25-2-2	075-080-30-2-2	120-125-30-2-2	205-220-85-2-2	
010-015-30-2-2	026-032-36-2-2	046-052-36-2-2	075-085-58-2-2	120-130-58-2-2	210-225-85-2-2	
011-014-19-2-2	027-032-30-2-2	047-00-19-2-2	085-095-58-2-2	125-130-36-2-2	215-230-85-2-2	
011-015-25-2-2	028-031-19-2-2	048-056-46-2-2	090-095-30-2-2	125-135-46-2-2	220-230-58-2-2	
012-016-25-2-2	028-034-36-2-2	049-055-36-2-2	090-100-58-2-2	125-135-58-2-2	240-250-58-2-2	
012-017-30-2-2	029-035-36-2-2	042-050-46-2-2	092-098-36-2-2	150-160-46-2-2	250-255-36-2-2	
013.5-016.5-19-2-2	030-035-30-2-2	045-050-30-2-2	092-105-75-2-2	150-160-58-2-2	250-265-85-2-2	
013-016-19-2-2	030-038-46-2-2	050-058-46-2-2	094-100-36-2-2	160-170-58-2-2	280-295-85-2-2	
014-018-25-2-2	032-038-36-2-2	050-060-58-2-2	080-085-30-2-2	165-170-36-2-2	285-300-85-2-2	
015-019-25-2-2	032-040-46-2-2	052-056-25-2-2	080-086-36-2-2	165-180-85-2-2	325-340-85-2-2	
015-020-30-2-2	034-037-19-2-2	052-058-30-2-2	080-088-46-2-2	170-180-58-2-2	350-360-58-2-2	
016-020-25-2-2	034-040-36-2-2	054-060-36-2-2	080-090-58-2-2	130-140-58-2-2	360-370-58-2-2	
018-022-25-2-2	035-040-30-2-2	055-060-30-2-2	095-100-30-2-2	135-140-30-2-2	365-380-85-2-2	
019-023-25-2-2	035-041-36-2-2	055-061-36-2-2	095-105-58-2-2	135-140-36-2-2		
019-024-30-2-2	037-041-25-2-2	055-063-46-2-2	092-105-7,5	140-145-36-2-2		
020-025-30-2-2	038-041-19-2-2	055-065-58-2-2	100-106-36-2-2	140-150-58-2-2		
022-028-36-2-2	038-046-46-2-2	056-066-58-2-2	100-110-58-2-2	145-150-36-2-2		
023-027-25-2-2	039-045-36-2-2	060-068-46-2-2	105-115-58-2-2	175-185-58-2-2		

3.3.2. МАНЖЕТИ УЩІЛЬНЮВАЛЬНІ ДЛЯ ГІДРАВЛІЧНИХ ПРИСТРОЇВ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для ущільнення зазору між циліндром та поршнем (плунжером, штоком) у гідравлічних пристроях.
ПЕРЕВАГИ	Можливе виготовлення на замовлення за технічними параметрами та на прес-формах замовника.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ 38 1051725-86. Працездатні при t від -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$ при тиску від 0,1 до 50 МПа. Гарантійний термін зберігання: 6 місяців з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Внутрішній діаметр: від 20 до 320 мм. Зовнішній діаметр: від 36 до 340 мм. Мінімальне замовлення: від 50 шт. (залежно від розміру).
УПАКОВКА	Поліетиленовий пакет: від 50 шт.



ТИПОРозміри, позначені за кресленням $D \times d \times y$, де:

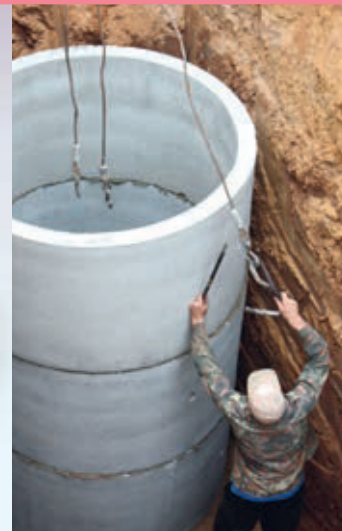
D – діаметр циліндра, d – діаметр штока, y – група гуми

ТУ 38-1051725-86			ГОСТ 14896-84
36x20-1	60x40-1	160x130-1	1-130x110-6
110x85-1	80x55-4	150x120-4	1-120x100-6
80x60-1	75x55-1	170x140-4	1-80x65-6
90x70-1	70x50-1	190x160-4	320x280-6
100x80-1	85x60-1	200x170-4	1-125x105-6
45x25-1	50x30-1	210x180-1	1-200x180-6
55x35-1	140x110-4	340x300-1	1-340x320-6



3.3.3. СХОДИНКА ДЛЯ КОЛОДЯЗІВ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначена для каналізаційних залізобетонних та пластмасових колодязів, для пожежних, горищних, допоміжних драбин як зовні будівлі, так і всередині приміщень.
ПЕРЕВАГИ	Деталь армована металом із нанесенням рифленого гумового покриття, що захищає від ковзання.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляється за ТУ 38.105376-92. Матеріал: метал, гума середньої твердості. Працездатне середовище: вода, повітря, слабкі розчини кислот, лугів (конц. 20%), крім оцтової та азотної кислоти, при t від -30°C до +60°C. Розміри: 35x18x2,5 см. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Поліпропіленовий мішок: 10 шт.



3.3.4. ПРОКЛАДКА НАШПАЛЬНА ГУМОВА ДЛЯ РЕЙКОВИХ КОЛІЙ (ПН)

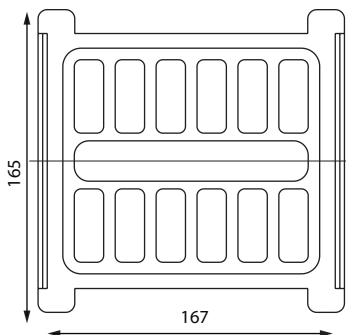
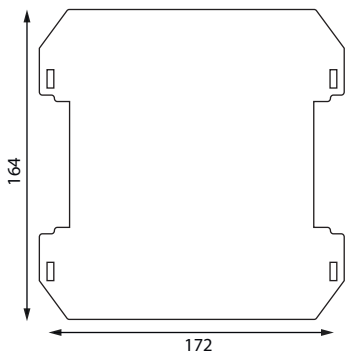
ПРИЗНАЧЕННЯ	Прокладки нашпальні (ПН) використовуються для електричної ізоляції та амортизації колії.
ПЕРЕВАГИ	Виготовлені у суворій відповідності до вимог чинного стандарту України ДСТУ 2805-94. Прийнято комісією спеціалістів УЗ. Дopusчено до застосування.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються із гуми груп 3, 4, 5. Прокладки нашпальні виробляються наступних типів: ПНБ-3, ПНБ-4 – для залізобетонних шпал; ПНД-5 – для дерев'яних шпал; Вид шпали – залізобетонна (Б), дерев'яна (Д). Гарантійний термін зберігання: 6 років від дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Піддон: 1000 шт.

Тип прокладки	Габаритний розмір, мм	Твердість, од. Шор А, не менше
ПНБ-3	399x145x10	65
ПНБ-4	399x145x10	57
ПНД-5	364x174x8	65



3.3.5. ПРОКЛАДКА ПІДРЕЙКОВА ГУМОВА ДЛЯ РЕЙКОВИХ КОЛІЙ (ПР)

ПРИЗНАЧЕННЯ	Застосовується для залізобетонних (Б) та дерев'яних (Д) шпал для підвищення поздовжньої стійкості рейок і зниження динамічних навантажень на магістральні колії.
ПЕРЕВАГИ	Виготовлені у суворій відповідності до вимог чинного стандарту України ДСТУ 2805-94. Прийнято комісією спеціалістів УЗ. Допущено до застосування.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються із гуми груп 1, 2, 4. Прокладки підрейкові виробляються наступних типів: ПРБ-1, ПРБ-2, ПРБ-4 – для залізобетонних шпал; ПРД-2 – для дерев'яних шпал; Вид шпали – залізобетонна (Б), дерев'яна (Д). Гарантійний термін зберігання: 6 років від дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Піддон: 3000 шт.



**ВИГОТОВЛЯЄМО ТАКОЖ
ЗА ІНДИВІДУАЛЬНИМИ
РОЗМІРАМИ**

Тип прокладки	Габаритний розмір, мм	Твердість, од. Шор А, не менше
ПРБ-1	165x148x7	70
ПРБ-2	165x148x7	70
ПРБ-4	165x148x7	57
ПРД-2	165x148x7	70



3.4. НЕФОРМОВІ ГУМОТЕХНІЧНІ ВИРОБИ

3.4.1. ШНУРИ ТЕХНІЧНІ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ, ВАКУУМНІ, ПОРИСТІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для ущільнення різноманітних сполук у всіх галузях народного господарства.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Шнури загального призначення виготовляються за ТУ 38.105376-92. Працездатні при t від -30°C до +140°C залежно від групи гумової суміші. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення. Пористі шнури виготовляються за ТУ У 25.1-00152135-089-2002. Працездатні при t від -60°C до +70°C. Гарантійний термін зберігання: 1 рік із дати виготовлення. Шнури вакуумні виготовляються за ТУ У 600152135.088-2000. Працездатні при t від +8°C до +70°C. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий, з безперервною вулканізацією на лінії розплаву солей або в автоклавах.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Діаметр перетину від 3 до 90 мм різних конфігурацій. При виготовленні індивідуального замовлення мінімальна партія – 50 кг.
УПАКОВКА	Бухта: до 15 кг.



ШНУРИ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ТУ У 38.105376-92
МБС, ТМКЛ, теплостійкі, атмосферостійкі

d - діаметр

КРУГЛОГО ПЕРЕТИНУ



ДІАМЕТР, ММ	ВАГА п. м., Г	СУМІШ	ДІАМЕТР, ММ	ВАГА п. м., Г	СУМІШ	ДІАМЕТР, ММ	ВАГА п. м., Г	СУМІШ
3	10	7В-14	16	240	7В-14-1	45	2200	7В-14
4	18	6429	16	275	3826	45	2200	3826
4	16	7В-14	16	245	7В-14	45	1980	2176
5	32	73-376	16	275	3826 Т	47	2100	ІР-1-7
5	34	6429	18	300	73-376	50	2330	2176
5	30	7В-14	18	300	6190	50	2800	73-400
6	35	6429	18	357	3826	50	2400	73-448
6	32	7В-14	18	360	6429	50	2550	ІР-1-7
6	35	73-479	20	440	73-400	50	2400	7В-14
6	36	3826	20	472	6429	54	2800	ІР-1-7
7	65	7В-14	24	575	7В-14-1	55	3100	7В-14
8	68	6429	24	350	73-376	55	3300	3826
8	68	7В-14	24	610	6429	55	3100	7В-14
8	75	73-400	25	615	7В-14	55	2880	2176
8	70	ІРП-1352	25	690	73-400	60	3500	2176
8	65	3826	26	750	73-400	60	4200	73-376
9	80	73-479	28	870	73-376	60	3600	7В-14
9	90	5993	28	920	73-448	65	4300	2176
10	100	5995	28	900	6429	65	4200	3826
10	90	73-479	30	920	6429	65	4300	7В-14
10	110	73-400	30	990	7В-14	65	4200	2176
10	100	ІРП-1233	32	1060	НО-68-1	70	4700	2176
10	90	6429	32	910	66-415	70	5250	3826
10	105	3826	32	1120	6429	70	4800	7В-14
10	105	НО-68-1	32	1125	73-400	75	5850	7В-14
10	106	ІРП-1347	32	1100	7В-14	75	5800	73-376
10	110	7В-14	32	1060	НО-68-1	80	6500	7В-14
10	150	73-449	34	1230	73-400	80	7150	73-376
11	120	73-479	35	1300	6429	80	6700	3826
12	140	ІРП-1347	35	1350	73-376	80	7200	73-470
12	145	73-479	36	1280	7В-14	80	6100	2176
12	150	7В-14	40	1620	2176	85	6845	73-448
13	155	6190	40	1800	73-376	85	7400	7В-14
13	155	73-376	40	1835	73-400	90	8500	73-376
14	200	7В-14	40	1780	73-376	90	8700	3826
15	220	73-376	40	1570	6429	90	8300	7В-14
16	220	73-479	42	1750	7В-14	99	8820	2176
16	240	6190	42	1850	73-376	100	10500	7В-14

ШНУРИ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ТУ У 38.105376-92

МБС, ТМКЛ, теплостійкі, атмосферостійкі

xху, де x, y - ширина сторін

**ПРЯМОКУТНОГО
ПЕРЕТИНУ**


РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ
4x4	23	73-376	12x25	380	7В-14	22x4	130	66-415
4x15	85	73-376	12x30	420	ІРП-1233	22x10	270	73-448
4x22	110	73-436	12x35	580	73-376	22x10.5	250	73-376
4x40	220	73-376	12x40	680	73-376	22x22	600	6429
4x50	270	73-499	14x14	260	6429	22x22	600	73-376
5x10	65	7В-14	14x14	260	73-376	22x28	900	6429
5x10	70	73-448	14x14	260	7В-14	22x28	900	5925
5x18	120	7В-14	14x15	270	6429	24x36	1260	6429
5x20	135	7В-14	14x16	300	73-376	25x6	195	7В-14
5x60	420	73-376	14x16	280	7В-14	25x25	870	73-376
6x6	48	6190	14x20	400	6429	25x25	812	6429
6x6	48	6429	14x25	440	ІРП-1233	25x30	950	7В-14
6x8	70	73-376	15x10	200	73-376	25x30	815	6429
6x10	75	7В-14	15x15	315	НО-68-1	25x35	1130	7В-14
6x10	70	73-479	15x15	300	6429	25x35	1015	6429
6x20	150	7В-14	15x15	300	73-376	25x40	1250	7В-14
6x30	230	7В-14	15x17	360	6429	25x50	1500	7В-14
7x9	95	73-376	15x20	390	7В-14	25x65	2110	73-376
8x8	85	6429	15x25	490	6429	25x70	2270	73-376
8x8	80	7В-14	15x30	565	6429	25x80	2500	6190
8x8	90	73-376	15x30	620	3826	27x27	950	73-376
8x10	102	7В-14	15x36	700	7В-14	28x28	1100	73-376
8x11	85	5995	15x36	702	6429	28x30	1100	7В-14
8x12	190	7В-14	16x16	320	3825	28x30	1180	73-376
8x12	120	73-376	16x16	330	7В-14	30x12	460	7В-14
8x14	150	73-376	16x16	320	7В-14	30x16	680	6429
8x16	160	3826	16x16	340	6429	30x16	620	7В-14
8x15	140	ІРП-1233	16x16	320	73-376	30x18	700	73-376
8x17	175	7В-14	16x24	510	3826	30x30	1050	73-376
8x20	200	ІРП-1233	16x25	560	6190	30x30	1044	6429
8x20	220	3826	16x25	520	73-376	30x35	1430	3826
8x25	270	3826	16x30	560	ІРП-1233	30x35	1370	6429
8x30	300	7В-14	16x32	650	7В-14	30x45	1750	73-376
8x30	290	ІРП-1233	16x32	690	6429	30x50	1950	6190
8x30	300	73-376	16x50	1040	7В-14	30x55	2140	3826
8x35	360	ІРП-1233	16x63	1200	6190	32x5	215	73-376
8x80	800	6190				32x18	740	73-491
9x20	235	7889				32x25	1040	73-376

ШНУРИ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ТУ У 38.105376-92

МБС, ТМКЛ, теплостійкі, атмосферостійкі

XxY, де X, Y - ширина сторін

**ПРЯМОКУТНОГО
ПЕРЕТИНУ**


РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ
10x8	90	73-479	16x63	1310	73-376	32x32	1330	73-376
10x10	130	73-448	16x80	1660	6190	32x45	1870	7в-14
10x10	120	6190	17x17	360	6429	32x63	2620	73-376
10x10	125	7в-14	17x21	470	73-376	33x40	1710	6429
10x10	130	6429	17x32	580	6190	33x40	1700	7в-14
10x10	130	6429	18x18	400	73-376	35x30	1360	73-376
10x10	120	73-479	18x18	420	6429	35x35	1600	73-376
10x10	140	73-376	18x25	630	6429	35x35	1600	6429
10x12	185	73-448	18x33	770	73-376	35x50	2480	73-376
10x12	160	6190	18x36	840	73-376	36x18	890	3826
10x12	145	7в-14	18x80	1870	73-376	36x45	2100	73-376
10x15	196	7в-14	19x33	815	6429	40x7	420	73-466
10x16	210	6429	19x33	810	7в-14	40x12	610	7в-14
10x16	210	7в-14	19x45	1200	73-376	40x15	780	7в-14
10x16	230	73-376	20x6	210	73-376	40x15	785	6190
10x17	240	73-376	20x15	350	73-479	40x18	1000	3826
10x20	295	6429	20x16	416	6429	40x28	1450	73-376
10x20	240	7в-14	20x18	450	73-448	40x35	1800	73-448
10x20	250	73-448	20x20	520	73-376	40x40	2275	73-376
10x25	320	7в-14	20x20	490	7в-14	40x40	1820	73-479
10x30	430	73-376	20x20	520	6190	40x40	1856	6429
10x30	380	7в-14	20x20	520	6429	40x40	1800	73-376
10x30	380	73-491-3	20x20	510	7в-14	40x40	2080	7в-14
10x32	405	7в-14	20x22	510	6429	40x42	2300	6429
10x40	560	73-376	20x22	570	7в-14	40x48	2300	73-479
10x55	780	73-376	20x25	680	6429	40x48	2400	73-376
10x70	895	73-376	20x25	650	7в-14	40x50	2600	73-376
10x70	910	6190	20x35	910	7в-14	40x56	2910	73-376
10x80	1040	73-376	20x30	660	73-479	40x60	3120	73-376
10x90	1200	73-376	20x30	850	73-376	42x42	2300	73-376
10x90	1170	73-376	20x32	832	73-376	45x45	2315	73-376
10x100	1400	73-376	20x35	910	73-376	45x45	2600	6190
11x40	620	7в-14	20x35	910	7в-14	50x28	1820	73-479
12x10	170	3826	20x37	960	7в-14	50x50	3250	6429
12x12	175	73-376	20x40	1000	73-448	50x50	3200	7в-14
12x12	175	7в-14	20x40	1040	6429	55x65	4640	73-376
12x12	187	6429	20x40	925	66-415S	56x56	4400	73-376
12x12	160	ІРП-1233				67x42	3800	3826

ШНУРИ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ТУ У 38.105376-92

МБС, ТМКЛ, теплостійкі, атмосферостійкі

 $x \times y$, де x, y - ширина сторін

ПРЯМОКУТНОГО ПЕРЕТИНУ


РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ
12x12	190	6429	20x40	960	ІРП-1233	68x40	3500	6190
12x14	250	3826	20x40	1000	7в-14	75x80	7800	73-376
12x14	235	73-376	20x50	1230	73-376	50x50	3200	7в-14
12x16	200	6429	20x50	1300	6429	55x65	4640	73-376
12x18	270	7В-14	20x80	2080	6190	56x56	4400	73-376
12x20	320	7в-14	20x150	3900	6190	67x42	3800	3826
12x20	290	ІРП-1233	20x120	3000	6190	68x40	3500	6190
12x20	340	73-376	21x15	410	3826	75x80	7800	73-376
12x20	310	73-346	21x15	409	73-376			

ШНУРИ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ТУ У 38.105376-92

МБС, ТМКЛ, теплостійкі

 $x \times y \times h$, де x, y - ширина сторін і h - висота

ТРАПЕЦЕЇДАЛЬНОГО ПЕРЕТИНУ


РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ
11x8x9	110	6190	18x22x14	380	3826	25x39x25	1080	73-376
12x16x10	190	6429	18x20x22	540	73-376	25x20x16	480	73-376
12x16x18	340	6429	19x17x18	440	6429	28x36x26	1120	6429
14x20x15	350	73-376	19x22x20	590	6429	30x18x22	710	73-376
15x13x16	300	6429	19x14x14	310	7889	30x27x27	1030	6429
15x20x20	500	6429	20x15x20	470	73-376	30x25x28	1040	6429
16x13.5x14.5	280	73-376	20x16x20	500	73-376	30x25x25	990	73-376
15x20x20	500	6429	20x18x30	760	73-376	30x40x30	1470	73-376
16x13.5x14.5	280	73-376	20x24x24	710	73-376	32x28x24	1000	73-376
16x14x11	220	6429	20x15x20	510	73-376	32x28x30	1150	73-376
16x10x16	315	73-376	22x16x18	490	6429	32x34x30	1400	73-376
16x12x16	300	6429	22x18x16	450	6429	32x34x36	1600	73-376
16x18x18	420	73-376	22x24x22	680	6429	32x36x32	1470	6429
18x24x20	530	73-376	23x28x17	580	7в-14	35x25x30	1190	73-376
18x24x20	590	6429	23x16x20	526	6429	35x25x25	1000	73-376
18x25x16	450	73-376	24x18x30	490	6190	35x28x30	1280	73-376
18x14x14	320	6429	25x15x10	270	6190	36x28x26	1110	73-376
18x20x24	615	73-376	25x35x30	1260	6429	40x30x30	1420	7в-14
18x22x24	640	73-376	25x18x20	600	73-376	40x32x25	1215	73-376
18x14x16	340	6429	25x35x25	1060	6429	50x25x50	2530	73-376
18x20x20	530	73-376	25x28x25	990	6429			
18x22x20	540	6429	25x20x18	546	73-376			

ШНУРИ ПОРИСТІ
ТУ У 25.1-00152135-089-2002

d - діаметр

КРУГЛОГО ПЕРЕТИНУ



ДІАМЕТР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	ДІАМЕТР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	ДІАМЕТР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ
5	20	ПН-600	14	120	ПН-600	30	540	ПН-600
6	20		15	130		35	670	
7	27		16	140		40	820	
8	40		18	170		40	560	
10	70		20	220		50	1200	
12	90		25	320				

ШНУРИ ПОРИСТІ
ТУ У 25.1-00152135-089-2002

xху, де x, y - ширина сторін

ПРЯМОКУТНОГО ПЕРЕТИНУ



РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ
5X10	35	ПН-600	12X35	330	ПН-600	20X45	490	ПН-600
5X18	60		12X45	380		21X41	580	ПН-800
5X20	65		13X13	100		21X43	620	ПН-600
5X25	90		13X25	210	22X18	280		
5X27	95		13X28	146	22X22	340		
5X35	120		14X14	110	22X38	650		
5X40	140		14X18	220	25X25	430		
6X16	70		14X18	180	25X30 ф	530		
6X70	340		14X20	200	25X30	600	ПН-800	
7X10	50		15X17	140	25X35	700		
7X40	210		15X18	190	25X43 ф	550		ПН-600
8X8	50		15X20	250	25X50	870		
8X12	65		15X22	230	30x15	315		
8X15	85		15X24	250	30X30	610		
8X15	70		15X25	260	30X40	850		
8X17	95		15X36	400	30X60	1250		
8X20	115		15X40	360	32X27	490		
8X30	175		15X42	440	33X15	445		
8X34	190		16X11	140	35X24	580		
8X40	260		16X16	180	35X40	980		
10X10	80		16X20	275	38X23	590	ПН-600	
10X12	90		16X26	275	40X23	520		
10X14	100		16X32	345				
10X17	120		16X50	560				
10X20	145		17X24	290				
10X25	175		18X34	455				
10X30	230		18X40	450				

ШНУРИ ПОРИСТІ ПРЯМОКУТНОГО ПЕРЕТИНУ
 ТУ У 25.1-00152135-089-2002 $x \times y$, де x, y - ширина сторін

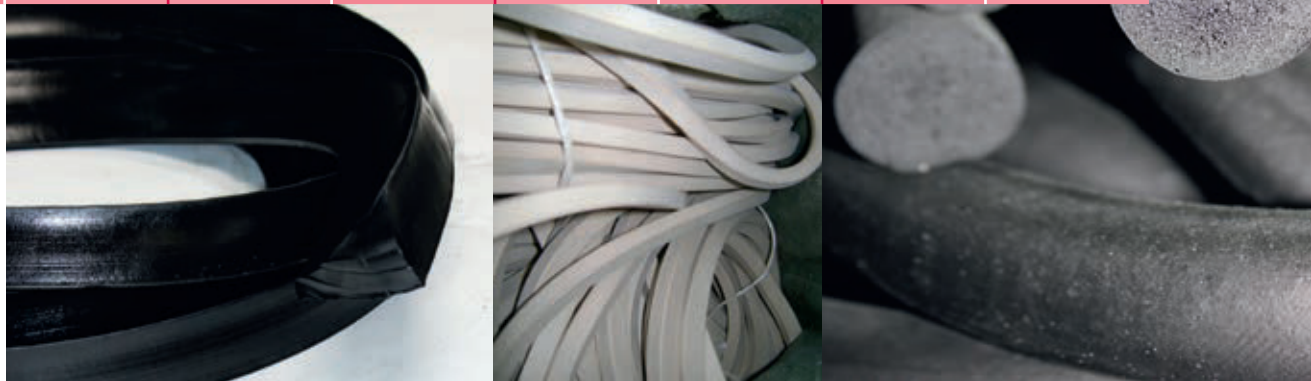
РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ
10X35	270	ПН-600	19X22	220	ПН-600	40X57	1400	ПН-600
10X40	280		19X35	440		40X60	1680	
10X45	305		20X15	270		40x70вр	1680	
10X58	350		20X18	220		42X32	870	
11X13	115		20X20	300		43X17	520	
11X25	195		20X25	290		45X45	1250	
11X25Ф	190		20X28ф	370		50X35	1130	
12X25	195		20X30	250		50x50	1750	
12X30	200		20X40	500		50X63	2205	

ШНУРИ ПОРИСТІ ТРАПЕЦЕДАЛЬНОГО ПЕРЕТИНУ
 ТУ У 25.1-00152135-089-2002 $x \times y \times h$, де x, y - ширина сторін і h - висота

РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ
8x24x15	170	ПН-600	25X20X20	380	ПН-600	38X34X21	480	ПН-600
11X13X9	90	ПН-800	25X50X50	1320		41X31X21	460	
24X20X12	190	ПН-600	37X29X17	390		45X43X20	610	
24X21X17	390							

ШНУРИ ВАКУУМНІ КРУГЛОГО ПЕРЕТИНУ
 ТУ У 600152135.088-2000 d - діаметр

ДІАМЕТР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	ДІАМЕТР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	ДІАМЕТР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	ДІАМЕТР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г
5	26	12	152	18	340	50	2650
6	35	14	207	20	424	52	2865
8	68	15	238	30	950	55	3205
10	105	16	270	40	1695	80	6780



ШНУРИ ВАКУУМНІ ТУ У 600152135.088-2000				ПРЯМОКУТНОГО ПЕРЕТИНУ			
x y, де x, y - ширина сторін							
РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г
5x5	34	10x10	135	15x25	506	22x28	831
6x6	48	10x12	162	15x40	810	24x34	1100
6x7	56	10x20	270	16x16	270	25x25	844
6x7	56	12x12	152	18x18	437	27x37	1348
6x8	65	12x30	486	20x17	459	30x10	405
8x7	75	13x7.5	132	20x20	540	30x40	1620
8x8	86	14x14	207	20x25	675	32x15	708
8x9	97	14x20	378	20x33	700	34x22	790
8x12	129	15x15	238	20x40	1080	40x12	648
10x6	81	15x18	364				



3.4.2. ТРУБКИ ТЕХНІЧНІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для подачі рідини, повітря, газів без надлишкового тиску. Застосовуються у різних галузях народного господарства.
ПЕРЕВАГИ	Гнучкі, еластичні. Міцні та зносостійкі. Стійкі до температурних перепадів.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ 38.105376-92. Працездатне середовище: розчини кислот і лугів концентрацією до 20% (за винятком азотних та оцтових кислот), повітря, вода, азот, водяна пара, олія, бензин при t від -30°C до +140°C залежно від марки гумової суміші. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий, з безперервною вулканізацією на лінії в розплаві солей або в автоклавах.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Внутрішній діаметр від 2 до 50 мм. Товщина стінки від 1,2 до 25 мм. При виготовленні індивідуального замовлення мінімальна партія – 50 кг.
УПАКОВКА	Бухта: не більше 15 кг.



ТРУБКИ ТЕХНІЧНІ ТУ У 38.105376-92
**хху, де х - внутрішній Ø
і у - товщина стінки**


РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ
2x2	30	73-448	10X1,5	60	7В-14	18x4	415	6190
4X1,2	25	6190	10X2	100	73-376	18x5	500	73-376
4X2	48	7В-14	10X2	123	7В-14	18x5	530	6429
4X2	53	73-376	10X3	185	73-376	18x11	1200	73-445
4X2	50	73-448	10X5	306	НО-68	18x21	3600	КЗ-135
4X3	95	73-376	11x6	445	7889-1	20X2	200	7В-14
4,5X1,3	52	73-376	10X7.5	580	73-376	20X2	230	73-376
4,5X3	85	НО-68	12x2	135	6190	20X3	300	73-376
4,5X3,25	140	6001	12x2	110	7В-14	20X4	400	НО-68
5X1,25	32	IP-1	12X2	120	НО-68-1	20X5	580	6429
5x1,5	45	73-376	12X2	130	73-376	22x6	770	6429
5X1,5	44	7В-14	12X3	200	73-376	24x2	250	73-376
5X3	95	73-376	12X3	180	7В-14	24x2	240	7В-14
6X1,25	35	7В-14	12X3-4	300	6190	24x3	390	73-376
6X1,25	35	3826	14X2	145	73-376	24x4	540	73-376
6X1,25	40	3826HTA	14.2X2	145	НО-68	25x2	300	73-376
6X1,25	40	НО-68HTA	14X3	200	7В-14	25x3	340	7В-14
6X1.3	37	6190	14X4	460	НО-68	25x4	437	73-479
6X1,5	52	73-376	14X4	340	73-376	25x4	570	73-376
6X2	85	7В-14	15X3	240	73-376	25x5	670	3826
6X2	97	73-376	15x5.5	500	73-376	25x5	670	73-376
6X3	150	7В-14	15X3.5	310	7889	26x2	250	73-376
6X2	120	7В-14	15X5.5	405	73-448	27x2	260	73-376
7X1,3	40	7В-14	15X7.5	650	73-479	28x3	420	73-376
7X1,5	53	73-474	15X22	275	7889	28x3	325	73-376
7X1,5	60	73-376	16X2	200	73-376	30x3	455	73-479
8X1,3	65	73-470	16X2	180	7В-14	30x4	595	73-342
8x1.3	55	7В-14	16X2	152	7В-14	30x4	640	73-342
8X1,5	60	7В-14	16X3	200	73-376	32x3	400	7В-14
8X1,5	60	73-376	16X3	230	7В-14	32x3	520	73-342
8X1,5	60	73-342	16X3.5	380	73-376	32x3	440	6190
8X2	85	73-376	16X4	350	7889	32x12	2100	73-491
8X3	135	73-376	16X5	490	6429	33x11	1800	7В-14-1
8X3	165	7В-14	16X17	1400	73-400	34x3	500	7В-14
8X5	300	6429	17x3	270	73-376	36x25.5	600	73-479
8X8	470	73-376	17x17	2300	73-491	38x5	960	73-376
8X9	640	73-376	18x2	175	73-376	40x4	700	4161
9X2	102	73-376	18x2	180	7В-14	44x14	3080	73-479
9X2,5	140	6429	18x3	270	7В-14	47x5	1060	5980
10X1,5	78	73-376				47x5	1150	6190

3.4.3. ТРУБКИ ВАКУУМНІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для з'єднання та ущільнення окремих вузлів вакуумних систем у всіх галузях народного господарства.
ПЕРЕВАГИ	Міцні, пружні, швидко відновлюють форму після дії навантажень. Газонепроникні.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ У 6 00152135.059-98 Працездатні при вакуумі до $133,3 \cdot 10^{-12}$ МПа (10^{-6} ступенів мм рт.ст.) в інтервалі температур від +8°C до +70°C Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий, з вулканізацією в автоклавах.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Виготовляються різних розмірів із зовнішнім діаметром від 9 до 85 мм. В наявності більше 30 найменувань. При виготовленні індивідуального замовлення мінімальна партія – 50 кг.
УПАКОВКА	Бухта: не більше 15 кг.

x у, де x - внутрішній \varnothing і y - товщина стінки



РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п. м., Г	РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п. м., Г	РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п. м., Г	РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п. м., Г
3x3	76	8x6	342	12x10	1030	18x16	2220
4x4	130	8x8	522	12x12	1140	18x16	2220
5x5	204	8x10	734	14x10	1175	18x18	2640
6x4	160	9x3	147	15x10	980	20x10	1224
6x5	224	10x4	228	15x15	1020	20x15	2140
6x6	294	10x5	306	15x22.5	1836	20x20	3265
6x8	457	10x10	816	16x10	3450	22x7	850
6x9	550	11x6	416	16x14	1060	25x5	620
8x4	195	12x6	440	16x16	1714	25x10	1430
8x5	265	12x9	770	18x10	2090	27x27	5950



3.4.4. ТРУБКИ ПВХ

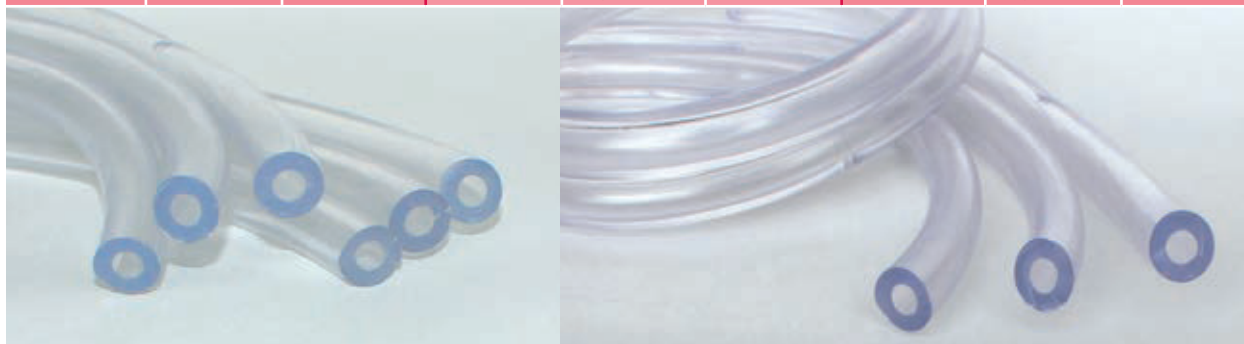
ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для харчової та інших галузей промисловості, для поливу, а також для побутових потреб домашнього та сільського господарства.
ПЕРЕВАГИ	Довговічні, міцні, не виділяють токсичних речовин.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ У 22.2-35115248-023:2016 на сучасній екструзійній лінії німецької фірми «Rubicon GmbH». Матеріал: полівінілхлоридний пластикат. Колір трубок: прозорий. Температурний інтервал працездатності: від -10°C до +80°C. Гарантійний термін зберігання виробів - 3 роки з дати їх виготовлення, за дотримання правил зберігання.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Екструзійний.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Можливе виготовлення виробів за технічними параметрами замовника. Мінімальне замовлення – 1 бухта.
УПАКОВКА	Індивідуальна: полімерний пакет – бухти в п.м.: 150; 200; 250; 300; 500; 1000 залежно від діаметра. Комплекти по 2 м, 3 м, 5 м.

АСОРТИМЕНТ ТРУБОК ПВХ:

$x \times y$, де x - зовнішній \varnothing і y - внутрішній \varnothing



РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п. м., Г	КІЛЬКІСТЬ п.м у бухті	РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п. м., Г	КІЛЬКІСТЬ п.м у бухті	РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п.м., Г	КІЛЬКІСТЬ п.м у бухті
11x8	56,5	250	10x6	74,3	300	12x6	106	150
6x4	20,1	500	12x10	50,2	150	14x10	112	150
12x9	65,6	200	13x9	92,2	150	9x7	31,2	250
13x10	83,1	150	5,4x4	15,2	500	10x7	52,3	250
8x6	24,3	300	7x4	32,2	500	6x3	22,1	1000
7x5	25,2	1000	9x6	44,5	500	14x7	121,4	150
8x5	39	500	10x8	33,2	250	5x3	13,2	1000



Розділ 4. ГТВ ГАЛУЗЕВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ



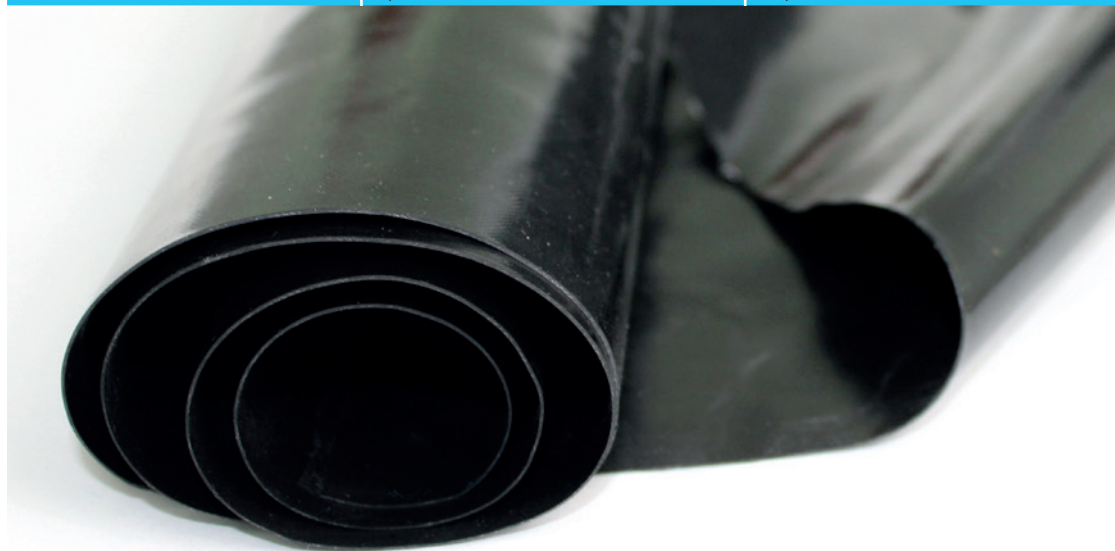
4.1. ГТВ ДЛЯ НАФТОГАЗОВОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ

4.1.1. МЕМБРАННЕ ПОЛОТНО

ПРИЗНАЧЕННЯ	Для виготовлення ущільнювальних деталей, що працюють як діафрагми вакуумних регуляторів і газових лічильників.
ПЕРЕВАГИ	Стійке до газойлю.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляється за ТУ У 6-00152253.024-2001. Полотно є тканиною, прогумованою з двох сторін гумовою сумішшю на основі маслобензостійких каучуків. Полотно експлуатують при t від -40°C до +50°C. Полотно морозостійке при t -40°C, герметичне при тиску 0,15±0,10 МПа та витримує статистичне навантаження (міцне) при тиску 0,30±0,15 МПа. Гарантійний термін зберігання: 1 рік із дати виготовлення.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Товщина від 0,6 до 2,5 мм.
УПАКОВКА	Рулон: 10-15 кг. Без додаткового пакування.

ОСНОВНІ РОЗМІРИ, мм

ШИРИНА	ТОВЩИНА	ГРАНИЧНЕ ВІДХИЛЕННЯ
900	0,6	±0,2
	0,8	+0,3
	1,0	від +0,5 до -0,2
	1,2	від +0,5 до -0,4
	1,5	±0,5
	2,0	±0,5
	2,5	±0,5



4.1.2. КУЛІ ГУМОВІ ЗАПІРНІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для герметизації трубопроводів каналізаційної, газонафтопровідної та водопровідної мереж при їх очищенні та ремонті.
ПЕРЕВАГИ	Унікальність виробу. Можливість швидко усувати аварійну ситуацію та проводити ремонтні роботи.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ У 600152253.017-98 з маслобензостійкої гумової суміші на основі нітрильного синтетичного каучуку. Кулі експлуатують при t від -25°C до +30°C. Примітка: призначені для одноразового застосування. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Діаметр від 200 до 1400 мм.
УПАКОВКА	Полімерний мішок: від 1 до 5 шт (залежно від розміру).

ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ		
УМОВНЕ ПОЗНАЧЕННЯ КУЛІ	ДІАМЕТР КУЛІ, мм	ДОВЖИНА ТРУБКИ, мм
ЗШ – 200	200	8000±200
ЗШ – 300	300	
ЗШ – 400	400	Зовнішній діаметр – 17±0,6
ЗШ – 500	500	
ЗШ – 700	700	Внутрішній діаметр – 11±0,6
ЗШ – 800	800	
ЗШ – 1000	1000	Толщина стінки – 3±0,6
ЗШ – 1200	1200	
ЗШ – 1400	1400	

КУЛІ В ЗАЛЕЖНОСТІ ВІД ДІАМЕТРА ПОВИННІ БУТИ ГЕРМЕТИЧНІ ПРИ НАДЛИШКОВОМУ ТИСКУ	
8000±500 Па	від Ø 200-300 мм включно
5000±500 Па	від Ø 400-800 мм включно
3000±500 Па	від Ø 900-1400 мм включно



4.2. ГТВ ДЛЯ ХАРЧОВОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ

4.2.1. СУМІШІ ГУМОВІ ХАРЧОВІ НЕВУЛКАНІЗОВАНИ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для виготовлення гумових виробів, що контактують із харчовими продуктами залежно від робочого середовища.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Виготовляються за ТУ У 600152135.073-2000.</p> <p>Спосіб виробництва:</p> <p>Каландровані у вигляді гумового полотна, намотаного на ролик, товщиною від 1 мм до 4 мм завширшки від 600 мм до 900 мм, довжиною від 2000 мм.</p> <p>Вальцьовані у вигляді листів завтовшки від 3 мм до 30 мм.</p> <p>Умови зберігання: зберігати при температурі не вище +27°C, не допускати попадання прямих сонячних променів, тримати на відстані не менше ніж 1 м від джерел тепла. Запобігати впливу кислот, лугів, олії, палив та інших речовин, що руйнують гуму.</p> <p>Гарантійний термін придатності: від 1 до 4 місяців залежно від складу суміші.</p> <p>При виготовленні індивідуального замовлення мінімальна партія – 60-70 кг.</p>
УПАКОВКА	<p>Вальцьовані суміші: листи, перекладені плівкою, упаковані у поліпропіленові мішки.</p> <p>Каландровані суміші: суміш, перекладена тканиною, намотана на ролик, зашита по всій довжині.</p>



МАРКА ГУМИ	ГРУПА СУМІШІ	РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ	ТЕМПЕРАТУРНИЙ ІНТЕРВАЛ
52-782	10	Молоко, вершки, молочні продукти, м'ясо риба.	від -30°C до +70°C
	20	Жири, олії рослинні, тваринні та жировмісні продукти, майонез.	
52-444	22, 25	Жири, олії рослинні, тваринні та жировмісні продукти, майонез.	від -30°C до +100°C
	32, 35	Фрукти, овочі, фруктово-ягідні та овочеві соки, пюре та консерви, пиво, дріжджова суспензія, питна вода, газована та мінеральна, квас, сиропи та інші безалкогольні напої.	
52-1308 (світла)	33	Фрукти, овочі, фруктово-ягідні та овочеві соки, пюре та консерви, пиво, дріжджова суспензія, питна вода, газована та мінеральна, квас, цукрові сиропи та інші безалкогольні напої.	від -30°C до +70°C



МАРКА ГУМИ	ГРУПА СУМІШІ	РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ	ТЕМПЕРАТУРНИЙ ІНТЕРВАЛ
СФ-1041	14,15	Молоко, вершки, молочні продукти, м'ясо риба.	від -30°C до +100°C
	17,18		від -30°C до +140°C
	34,35	Фрукти, овочі, фруктово-ягідні та овочеві соки, пюре та консерви, пиво, дріжджова суспензія, питна вода, газована та мінеральна, квас, цукрові сиропи та інші безалкогольні напої.	від -30°C до +100°C
	36,37		від -30°C до +140°C
	54,55	Рибні, м'ясні, овочеві консерви.	від -30°C до +100°C
	57,58		від -30°C до +140°C
5с3831 (СФ-1009)	11	Молоко, вершки, молочні продукти, м'ясо риба.	від -30°C до +70°C
	31	Фрукти, овочі, фруктово-ягідні та овочеві соки, пюре та консерви, пиво, дріжджова суспензія, питна вода, газована вода, квас, цукрові сиропи та інші безалкогольні напої.	
	41	Вина, горілки, коньяки та інші алкогольні напої.	
IP-120	21	Жири, олії рослинні, тваринні та жировмісні продукти, майонез.	від -30°C до +70°C
	24		
	34	Фрукти, овочі, фруктово-ягідні та овочеві соки, пюре та консерви, пиво, дріжджова суспензія, питна вода, газована та мінеральна вода, квас, сиропи та інші безалкогольні напої.	від -30°C до +100°C
51-3050	11	Молоко, вершки, молочні продукти, м'ясо риба.	від -30°C до +70°C
	14		від -30°C до +100°C
	31	Фрукти, овочі, фруктово-ягідні та овочеві соки, пюре та консерви, пиво, дріжджова суспензія, питна вода, газована вода, квас, цукрові сиропи та інші безалкогольні напої.	від -30°C до +70°C
	34		від -30°C до +100°C

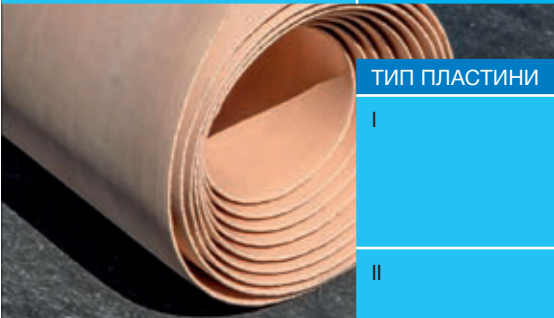

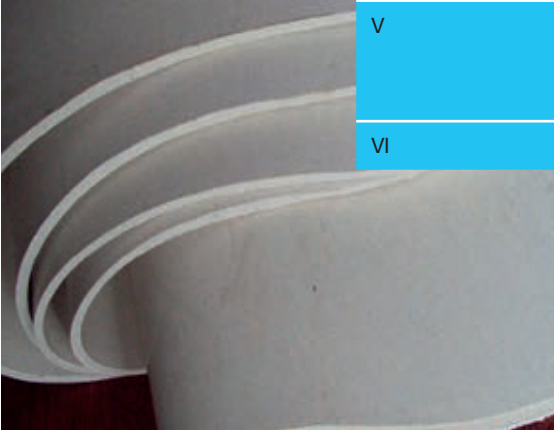


МАРКА ГУМИ	ГРУПА СУМІШІ	РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ	ТЕМПЕРАТУРНИЙ ІНТЕРВАЛ
IP-23a (світла)	10	Молоко, вершки, молочні продукти, м'ясо, риба.	від -30°C до +70°C
	13		
	16		від -30°C до +140°C
	20	Жири, олії рослинні, тваринні та жировмісні продукти, майонез.	від -30°C до +70°C
	23		
	26		від -30°C до +140°C
	40	Вина, горілки, коньяки та ін алкогольні напої.	від -30°C до +70°C
	43		
	50	Рибні, м'ясні, овочеві консерви.	від -30°C до +70°C
	53		
56			
52-509	11	Молоко, вершки, молочні продукти, м'ясо, риба.	від -30°C до +70°C
	14		від -30°C до +100°C
	21	Жири, олії рослинні, тваринні та жировмісні продукти, майонез.	від -30°C до +70°C
	24		від -30°C до +100°C
	31	Фрукти, овочі, фруктово-ягідні та овочеві соки, пюре та консерви, пиво, дріжджова суспензія, питна вода, газована та мінеральна вода, квас, цукрові сиропи та інші безалкогольні напої.	від -30°C до +70°C
	34		
	41		
	44	Вина, горілки, коньяки та ін алкогольні напої.	від -30°C до +100°C
	51		
	54	Рибні, м'ясні, овочеві консерви.	від -30°C до +100°C
61			
	Місцела.	від -30°C до +70°C	



4.2.2. ПЛАСТИНИ ГУМОВІ ХАРЧОВІ

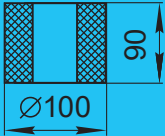

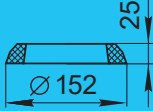
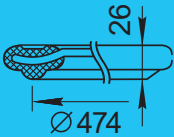

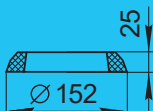
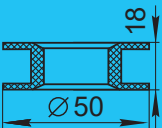
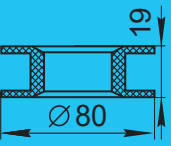
ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для виготовлення ущільнювачів нерухомих сполук та інших виробів, що контактують із різними харчовими продуктами.
ПЕРЕВАГИ	Стойкі до різких перепадів температури.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Працездатні при t від -30°C до +140°C залежно від марки гуми. Гарантійний термін зберігання пластин: ТУ У 600152135.057-98 - 2 роки від дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий, неформовий.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Формові: завтовшки від 4 до 40 мм. Неформові: завтовшки від 1 до 4 мм.
УПАКОВКА	Поліпропіленовий мішок. Формові пластини: стопки. Неформові пластини: рулони.

  	ТИП ПЛАСТИНИ	РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ	СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА, РОЗМІРИ
	I	Молоко, вершки, молочні продукти, м'ясо, риба.	Формові пластини: 500x500мм, товщина – 4, 5, 8, 10, 15, 20, 25, 30, 40 мм. Неформові пластини: ширина до 900 мм, товщина – 1, 2, 3, 4 мм (Рулон, шматки 45-50 кг).
	II	Жир, рослинні олії, тваринні та жиромісні продукти, майонез.	Формові пластини: 500x500 мм, товщина – 4, 5, 8, 10, 15, 20, 25, 30, 40 мм.
	III	Фрукти, овочі, фруктові-ягідні та овочеві соки, пюре та консерви, пиво, дріжджова суспензія, питна вода, газована вода, мінеральна вода, квас, цукровий сироп та інші безалкогольні напої.	Формові пластини: 500x500 мм, товщина – 4, 5, 8, 10, 15, 20, 25, 30, 40 мм. Неформові пластини: ширина до 900 мм, товщина – 1, 2, 3, 4 мм (Рулон, шматки 45-50 кг).
	IV	Вино, горілка, коньяк та інші алкогольні напої.	
	V	Рибні, м'ясні, овочеві консерви, солоні м'ясні та рибні продукти; овочі та гриби мариновані та квашені (солоні).	
VI	Місцела.		

4.2.3. ГТВ ДЛЯ ОБЛАДНАННЯ ХАРЧОВОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для комплектації обладнання для харчової промисловості.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ У 6 00152135.057-98 та ТУ У 38.105376-92. Працездатні при t від -30°C до +140°C залежно від марки гуми. Гарантійний термін зберігання: 2 роки від дати виготовлення. Гарантійний термін експлуатації: 1 рік з моменту введення в експлуатацію, за умови введення в експлуатацію протягом гарантійного терміну зберігання.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Можливе виготовлення різних конфігурацій за технічними параметрами та на прес-формах замовника.
УПАКОВКА	Поліпропіленовий мішок.

ФОРМОВІ ГТВ ДЛЯ ОБЛАДНАННЯ ХАРЧОВОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ

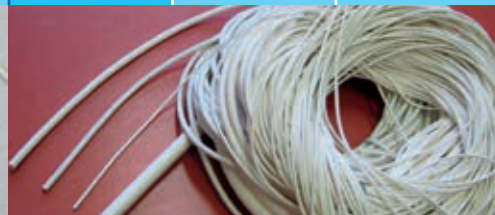
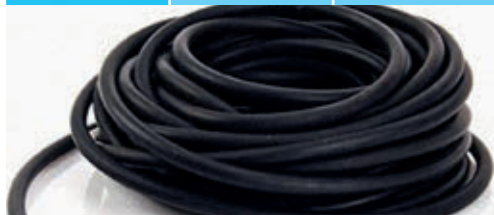
	АМОРТИЗАТОР ЦЕНТРИФУГ А-1000	ОПОРА (амортизатор) -30°C до +40°C (повітря)	ПРОКЛАДКА +5°C до +60°C (слабкі розчини кислот, луга)
№ креслення ТУ У 38.105376-92	(150x160) С081.011.004 	1.952.00 	32531412.00002 
Вага 1 шт., кг	3,200	0,680	0,197
	ПРОКЛАДКА (вино, виноматеріали) -20°C до +70°C	ПРОКЛАДКА (Вино, винопродукти; лікєро-горілки, коньячні матеріали).	ПРОКЛАДКА +5°C до +60°C (вино, виноматеріали)
№ креслення ТУ У 600152135.057-98	222-263.03.001 	Л4-ВХБ 665.00.082А 	32531412.00002 
Вага 1 шт., кг	1,160	1,080	0,197
	МАНЖЕТА -6°C до +60°C (ВИНОМАТЕРІАЛИ, СОКИ)	МАНЖЕТА +70°C до +100°C (ВИНОМАТЕРІАЛИ, СОКИ, ПИВО)	
№ креслення ТУ У 600152135.057-98	(50x18) 32531262.00033 	32531261.00039 	
Вага 1 шт., кг	0,015	0,040	

НЕФОРМОВІ ГТВ ДЛЯ ОБЛАДНАННЯ ХАРЧОВОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ

ШНУРИ КРУГЛОГО ПЕРЕТИНУ 			ШНУРИ ТРАПЕЦІДАЛЬНОГО ПЕРЕТИНУ 			ххухh, де х, у - ширина сторін і h - висота		
ДІАМЕТР, мм	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ
3	14	5С-3831	9x12x12	160	52-444	20x15x20	500	5с-3831
6	35	5С-3831	9x12x12	170	5с-3831	22x19x20	650	5с-3831
6	40	СФ-1041	10x13x13	200	5с-3831	24x18x20	560	5с-3831
8	68	5С-3831	15x19x16	450	5с-3831	35x25x22	890	52-444
10	120	52-444	15x17x15	340	5с-3831	37x34x35	1600	52-444
11,5	124	52-444	18x24x20	560	5с-3831	40x20x50	2025	5с-3831
12	180	52-444						
18	345	52-444						
20	470	5С-3831						

ШНУРИ ПРЯМОКУТНОГО ПЕРЕТИНУ			хху, де х, у - ширина сторін 					
РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ
4x10	130	СФ-1041	11x4	60	СФ-1041	20x20	550	5с-3831
4x20	95	СФ-1041	12x12	190	5с-3831	20x24	625	СФ-1041
8x8	90	5с-3831	12x12	160	СФ-1041	20x30	780	52-444
8x16	170	52-444	14x14	270	52-444	20x33	860	52-444
10x10	125	5с-3831	14x16	265	СФ-1041	20x40	1040	5с-3831
10x12	160	5с-3831	14x16	285	5с-3831	22x33с фас.	940	52-444
10x15	210	5с-3831	16x12	260	52-444	30x15	540	5с-3831
10x22	290	IP-23	16x16	295	СФ-1041	30x40	1560	5с-3831
10x50	650	5с-3831	16x16	330	5с-3831			
			16x25	540	52-444			

ТРУБКИ ХАРЧОВІ			хху, де х - внутрішній Ø і у - товщина стінки 					
РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ	РОЗМІР, мм	ВАГА 1 п. м., Г	СУМІШ
7,5X1,5	47	СФ-1041	8X3	160	5С-3831	25x8	1120	5С-3831
8X1,3	47	52-444	16X8	810	5С-3831	27x5,5	720	IP-120
8X2	70	52-444	20X3	270	52-444	32x3	500	5С-3831
8X3,25	160	5С-3831	20x9	1020	IP-23			



4.3. ГТВ ДЛЯ СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА

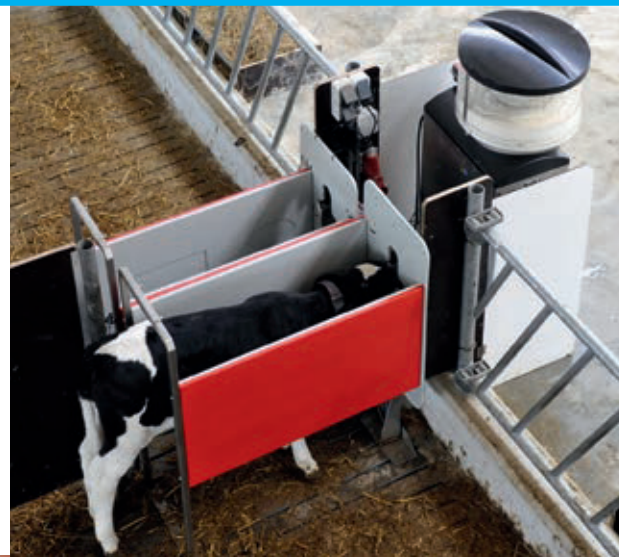
4.3.1. ПОКРИТТЯ ГУМОВЕ ДЛЯ КОРІВНИКІВ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначено для покриття підлог тваринницьких ферм, денників, конюшень, корівників, звіророзсадників та циркових вольєрів. Також підходить для таких площ, як зони відпочинку, зони годівлі, доїльні зали, накопичувачі, прогони, переходи.
ПЕРЕВАГИ	Має підвищену міцність і зносостійкість. Водонепроникне, не вбирає запахи, захищає кінцівки тварин від пошкоджень.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляється за ТУ 38.105376-92. Можна використовувати в середовищі: вода, повітря, слабкі розчини кислот, лугів (конц. 20%), крім оцтової та азотної кислоти при t від -30°C до +60°C. Виготовляється двох видів: фактурне та гладке. Розміри: 500x500x20 мм. Вага: 6,75 кг (фактурне), 6,25 кг (гладке). Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення. Гарантійний термін експлуатації: встановлюється за погодженням між виробником та споживачем за результатами експлуатаційних документів у гарантійній специфікації чи кресленні. Покриття кріпиться до основи за допомогою металевих кріплень або щільно укладається один до одного.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Від 1 шт.



4.3.2. СОСКА ДЛЯ ВИПОЮВАННЯ ТЕЛЯТ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначена для використання в сільському господарстві для випоювання телят.
ПЕРЕВАГИ	Гумова соска пропускає менше молока, ніж силіконова, тому вона дає теляті відчуття природності та зручності. Це стимулює потік слини та покращує рівень рН у животі теляти і покращує травлення. Має дозволи до контакту із харчовими продуктами. Зручна у використанні.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляється за ТУ У 600152135.057-98 Робоча поверхня: 60 мм за висотою від краю соски. Товщина стінки виробу: 2,5±0,5 мм. Технічні дані: хімічно стійка; не містить кадмію, кислотостійка. Використовується при температурі: від -30°C до +70°C. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення. Гарантійний термін експлуатації: 1 рік з моменту введення в експлуатацію за умови введення в експлуатацію протягом гарантійного терміну зберігання.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Гофрокороб: 180 шт.



4.3.3. СОСКА ДЛЯ ГОДУВАННЯ ТВАРИН

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначена для годування молодняку ягнят, козенят, поросят та інших тварин.
ПЕРЕВАГИ	Зручна у використанні: соскою можна годувати за допомогою відра, вставивши її в отвір діаметром 25 мм, який просвердлюється в будь-якій пластиковій, металевій годівниці для індивідуального або групового випоювання, і за допомогою будь-якої пляшки (як скляної, так і пластикової).
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляється за ТО У 22.1-35115248-006:2016. Робоча поверхня: 80 мм висотою від краю соски. Товщина стінки виробу: $2,5 \pm 0,5$ мм. Діаметр біля основи: 25 мм. Гарантійний термін зберігання: 3 роки з дати виготовлення. Гарантійний термін експлуатації: не більше ніж 1 місяць з дня придбання споживачем у магазині в межах гарантійного терміну зберігання.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Гофрокороб: від 50 до 200 шт., упаковані в поліетиленовий пакет.



4.3.4. ПАНЧІХ СОСКОВИЙ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Використовується у сільському господарстві для комплектації доїльних установок та обладнання для первинної обробки молока.
ПЕРЕВАГИ	Можливість подовження соскового панчохи при розтягуванні в межах від 20 до 40 мм. Стейкий до миючих та дезінфікуючих розчинів.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляється за ТУ У 6 00152135.042-97. Робоче середовище, що застосовується в доїльних установках: Група I – молоко, миючі та дезінфікуючі розчини, холодна та гаряча вода, повітря. Гарантійний термін зберігання: 1 рік із дати виготовлення. Гарантійний термін експлуатації: 420 годин за умови дотримання правил машинного доїння корів.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Гофрокороб: 160 шт.



4.3.5. ТРУБКИ МОЛОЧНІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для комплектації обладнання для харчової промисловості.
ПЕРЕВАГИ	Гумова суміш та ПВХ має дозвіл до застосування МОЗ. Трубки стійкі до миючих та дезінфікуючих розчинів.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Гумові трубки виготовляються за ТУ У 600152135.057-98, трубки ПВХ - за ТУ У 22.2-35115248-023:2016 Різних діаметрів. Колір: чорний, прозорий, кольоровий. Гарантійний термін зберігання трубок гумових: 2 роки з дати виготовлення. Гарантійний термін зберігання трубок ПВХ: 3 роки з дати їх виготовлення, за дотримання правил зберігання.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Внутрішній діаметр: від 6 до 22 мм Зовнішній діаметр: від 14 до 44 мм.
УПАКОВКА	Бухта або зв'язка: від 15 до 18 кг.

хху, де х - внутрішній Ø і у - зовнішній Ø		
ТРУБКА ПВХ ПРОЗОРА	ТРУБКА ГУМОВА ЧОРНА	ТРУБКА ГУМОВА КОЛЬОРОВА
ДІАМЕТР, мм		
6X12	11X23	7X14
	22X44	
	11X21	
7X14	14X26	
	9X18	
	7X14	



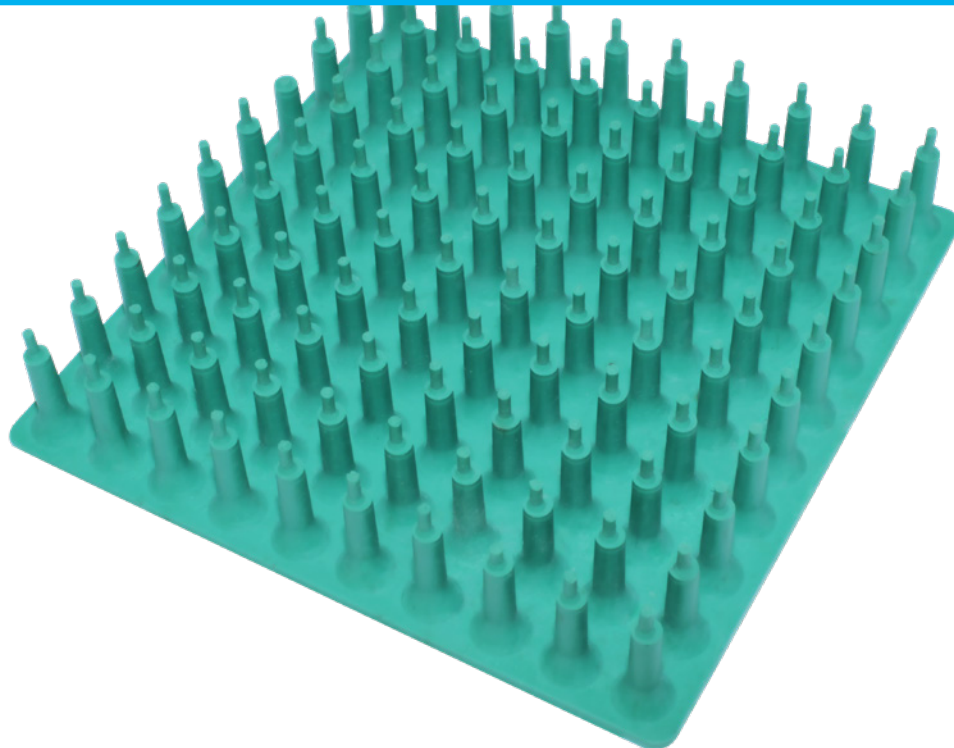
4.3.6. ПАЛЬЦІ ПЕРОЩИПАЛЬНІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для комплектації обладнання (машин плакерів, бильних верстатів, перознімних центрифуг та машин) по оципу домашньої та дикої птиці в харчопереробній промисловості.																												
ПЕРЕВАГИ	Виготовлені з високоякісної зносостійкої гуми. Наявність рельєфних ребер на поверхні перощипальних пальців забезпечує краще видалення крупного і жорсткого пір'я птахів, не пошкоджуючи шкіру птиці.																												
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Виготовляються за ТУ У 600152135.057-98. Застосовуються такі види перощипальних пальців:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Параметри</th> <th>1.2669</th> <th>1.266</th> <th>1.3178</th> <th>1.2669-02</th> <th>1.3219</th> <th>1.3014</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Довжина виробу, мм</td> <td>90</td> <td>96</td> <td>92</td> <td>90</td> <td>93,6</td> <td>145</td> </tr> <tr> <td>Робоча довжина, мм</td> <td>53</td> <td>52</td> <td>50,4</td> <td>54,9</td> <td>48</td> <td>84</td> </tr> <tr> <td>Посадковий діаметр, мм</td> <td>19</td> <td>21</td> <td>19</td> <td>19</td> <td>19</td> <td>20,8x24,8</td> </tr> </tbody> </table> <p>Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.</p>	Параметри	1.2669	1.266	1.3178	1.2669-02	1.3219	1.3014	Довжина виробу, мм	90	96	92	90	93,6	145	Робоча довжина, мм	53	52	50,4	54,9	48	84	Посадковий діаметр, мм	19	21	19	19	19	20,8x24,8
Параметри	1.2669	1.266	1.3178	1.2669-02	1.3219	1.3014																							
Довжина виробу, мм	90	96	92	90	93,6	145																							
Робоча довжина, мм	53	52	50,4	54,9	48	84																							
Посадковий діаметр, мм	19	21	19	19	19	20,8x24,8																							
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.																												
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Твердість виробу від 50 до 70 од. по Шору, визначається замовником індивідуально, яка позначається власним кольором. Можливе виготовлення різних конфігурацій за технічними параметрами замовника.																												
УПАКОВКА	Гофрокороб: пальці перощипальні 90-96 мм - 300 шт; пальці перощипальні 145 мм - 200 шт.																												



4.3.7. ПОКРИТТЯ ДЛЯ КУРЕЙ-НЕСУЧОК

ПРИЗНАЧЕННЯ	Використовується для зручності яйцекладки у свійської птиці, укладається в гнізда та захищає яйця від механічних пошкоджень.								
ПЕРЕВАГИ	Виготовлене з високоякісної зносостійкої гумової суміші. Дозволяє убезпечити яйце від механічних пошкоджень; запобігає прилипанню пір'я і пуху птиці до шкаралупи; екологічно чистий матеріал покриття стійкий до вологи, бактерій, цвілі і комах, відмінно миється і дезінфікується; закруглені кінці ворсинок зручні для курей; вертикальне розташування ворсинок робить покриття стійким до зносу.								
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Виготовляються за ТУ 38.105376-93.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Довжина, мм</th> <th>Ширина, мм</th> <th>Товщина, мм</th> <th>Висота, мм</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>450</td> <td>370</td> <td>1,6</td> <td>18,4</td> </tr> </tbody> </table> <p>Колір: чорний, коричневий, зелений тощо. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з моменту виготовлення, за дотримання правил зберігання.</p>	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Висота, мм	450	370	1,6	18,4
Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Висота, мм						
450	370	1,6	18,4						
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.								
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Можливе виготовлення різних конфігурацій за технічними параметрами замовника.								
УПАКОВКА	Палета.								



4.3.8. КУЛЬКИ ГУМОВІ ДЛЯ ЗЕРНООЧИСНИХ МАШИН

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для підвищення ефективності розсіву зернових культур, очищення зерна та сит зерноочисних машин, сепараторів тощо.
ПЕРЕВАГИ	Висока стрибучість. Виготовлені на основі натурального каучуку.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Виготовляються за ТУ У 6 00152135.057-98.</p> <p>Використання кульок в ситах дозволяє очистити їх від частинок, що застрягли в отворах, і, таким чином, підвищити ефективність розсіву і знизити травмування насіння.</p> <p>В асортименті 2 види кульок:</p> <p>1) діаметр – 34 мм (вага 28 г)</p> <p>2) діаметр – 38 мм (вага 45 г)</p> <p>Твердість гуми: середня (С).</p> <p>Використовуються при температурі: від - 30°C до +100°C.</p> <p>Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.</p>
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Поліпропіленовий мішок: 1000 шт.



Розділ 5. ВИРОБИ З СИЛІКОНУ

Для виготовлення силіконових виробів використовують силіконові гуми марок «Elastosil», виробництва фірми «Wacker-Chemie GmbH» (Німеччина), що зберігають свої властивості практично необмежений час при температурах від -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

Вироби із термостійких силіконів працездатні при t до $+250^{\circ}\text{C}$, короткочасно до $+300^{\circ}\text{C}$. Ряд відмінних властивостей силіконових виробів, таких як стійкість до озону, радіації, УФ-випромінювань, інертність та нетоксичність у поєднанні з високою термостійкістю дозволяють застосовувати їх у різних галузях народного господарства, включаючи медицину та харчову промисловість.

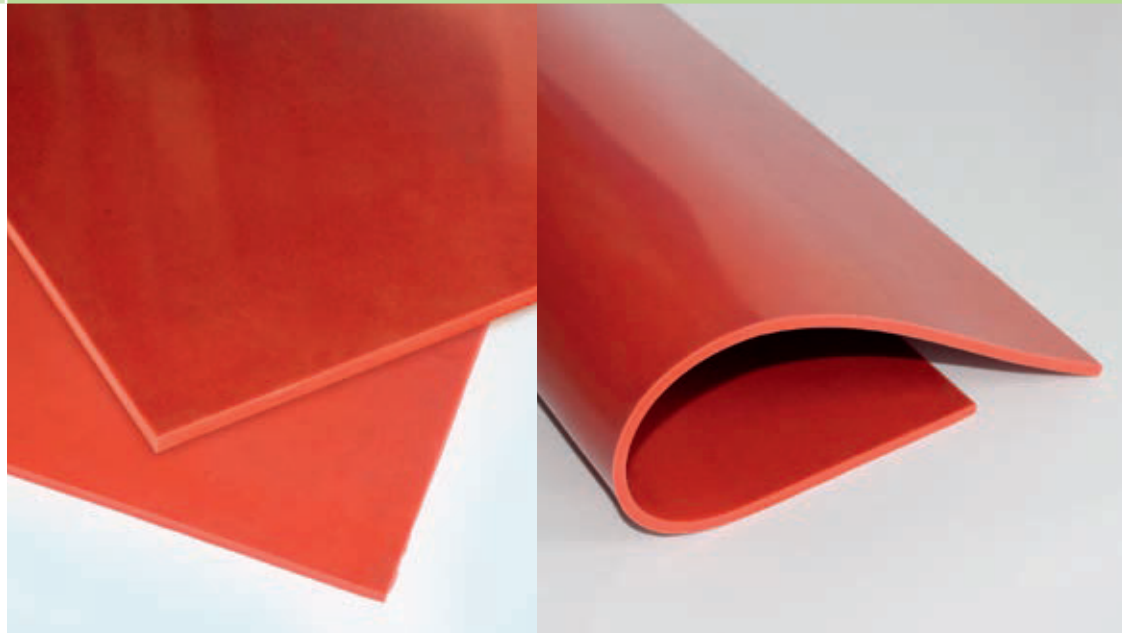
Виготовлення неформових виробів проводиться на сучасній лінії безперервної вулканізації фірми «Rubicon GmbH» (Німеччина).



5.1. ФОРМОВІ СИЛІКОНОВІ ВИРОБИ

5.1.1. ПЛАСТИНИ СИЛІКОНОВІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Для виготовлення виробів, що служать для ущільнення з'єднань і вузлів, що працюють при високих (до +250°C) і низьких (до -60°C) температурах.		
ПЕРЕВАГИ	Нагрівостійкі, хімічно стійкі, нетоксичні, еластичні, можуть застосовуватися у харчовій та медичній промисловостях.		
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Пластины силіконові технічного призначення виготовляються за ТУ 38.105376-92, харчового – за ТУ У 600152135.057-98.		
	ТОВЩИНА, мм	РОЗМІРИ, мм	СЕРЕДНЯ ВАГА, кг
	4	500x500	1,00
	5		1,25
	6		1,50
	8		2,00
	10		2,50
	20		5,00
40	10,00		
Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.			
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.		
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Можливе виготовлення пластин: підвищеної термостійкості; маслостійких; паростійких. Товщина від 4 до 40 мм.		
УПАКОВКА	Поліпропіленовий мішок: від 1 шт.		

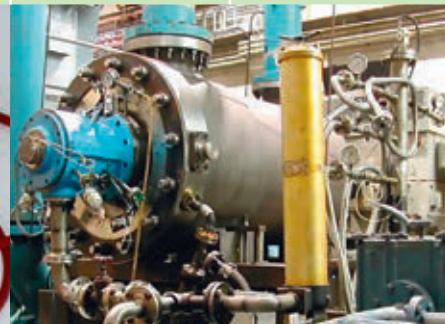


5.1.2. КІЛЬЦЯ СИЛІКОНОВІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для ущільнення гідравлічних та пневматичних пристроїв, що працюють при високих температурах.
ПЕРЕВАГИ	Нагрівостійкі, хімічно стійкі, нетоксичні, еластичні.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Кільця силіконові технічного призначення виготовляються за ТУ У 22.1-35115248-042:2019, II групи точності – для рухомих та нерухомих сполук, харчового призначення – за ТУ У 600152135.057-98. Працездатні за температури до +250°C. Гарантійний термін зберігання: 3 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Можливе виготовлення кілець: підвищеної термостійкості; маслостійких; паростійких. Внутрішній діаметр: від 4 до 365 мм. Зовнішній діаметр: від 6 до 380 мм. Мінімальне замовлення: від 50 шт. (залежно від розміру).
УПАКОВКА	Поліетиленовий пакет: від 50 шт.

ТИПОРОЗМІРИ, ПОЗНАЧЕНІ ЗА КРЕСЛЕННЯМ xxx-yyy-ss-x-y, де:

xxx – діаметр штока, yyy – діаметр циліндра, ss – діаметр перетину, помножений на 10, x – група точності, y – група силікону				
100-110-58	030-035-3	019-023-25	45x50x3	025-030-3,0
010-014-25	032-040-46	004-006-14-2-6	065-075-58-2-6	150x160x5,8
080-088-46	030-035-30-2-6	039-045-36-2-6	080-086-3,6	100-106-3,6
030-038-46	090-100-58-2-6	012-017-30-2-6	040-048-4,6	049-055-3,6
009-012-19-2	085-095-58-2-6	006-010-25-2	008-011-1,9	013-016-1,9
038-046-46-2	118-125-46-2-2	010-015-30-2-6	008-012-2,5	034-040-3,6
УГ-2	042-048-36-2-6	032-038-36-2-6	005-008-1,9	
022-028-36	022-026-25	150-160-46-2-6	028-031-1,9	



5.2. НЕФОРМОВІ СИЛІКОНОВІ ВИРОБИ

5.2.1. ТРУБКИ ЕЛЕКТРОІЗОЛЯЦІЙНІ (ТКР)

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для ізоляції струмопровідних елементів різних електротехнічних пристроїв, що працюють при постійній і змінній напрузі струму до 1000 В частотою до 50 Гц у всіх галузях промисловості.			
ПЕРЕВАГИ	Виготовляються з різним діаметром та довжиною, на замовлення споживача. Нагрівостійкі, хімічно стійкі, нетоксичні, еластичні.			
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ВИКОНАННЯ	ТЕМПЕРАТУРНИЙ РЕЖИМ	ДОПУСТИМА НАПРУГА, В	РОЗМІРИ
	I	від -60°C до +200°C	до 660	Внутрішній діаметр: від 1 до 10 мм, товщина стінки: від 0,4 до 0,7 мм
II	до 1000		Внутрішній діаметр: від 1 до 34 мм, товщина стінки: від 0,9 до 2,5 мм	
Виготовляються за ТУ У 25.1-35115248-001:2011. Гарантійний термін зберігання: 7 років з дати виготовлення. Термін експлуатації: 8 років з моменту введення в експлуатацію у середовищі повітря +180°C.				
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий, з вулканізацією в ІЧ-променях.			
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Внутрішній діаметр: від 1 до 34 мм. Товщина стінки: від 0,4 до 2,5 мм.			
УПАКОВКА	Бухта: від 2 до 7 кг.			



5.2.2. ТРУБКИ СИЛІКОНОВІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для комплектації різного обладнання у харчовій промисловості та інших галузях народного господарства.
ПЕРЕВАГИ	Виготовлені із високоякісного силікону (Німеччина). Термостійкі, відрізняються винятковою гнучкістю, еластичністю, міцністю та хімічною інертністю.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ У 6 00152135.057-98 (для харчової промисловості) та за ТУ У 38.105376-92 (технічного та побутового призначення). Трубки силіконові зберігають свої властивості при температурі від -60°C до +200°C (короткочасно до +300°C). Стойкі до впливу морської та прісної води, розчинів солей, спиртів, фенолів, мінеральних масел, кислот та лугів, перекису водню, озону, радіації, УФ-випромінювань тощо. Твердість по Шору А: 60 од. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий, з вулканізацією у ІЧ-променях.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Виготовляються з внутрішнім діаметром від 1 мм до 35 мм із товщиною стінки від 0,4 мм до 5 мм.
УПАКОВКА	Бухта: від 5 до 7 кг.

xу, де **x** - внутрішній Ø і **y** - товщина стінки



РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г	РОЗМІР, ММ	ВАГА 1 п. м., Г
1.4X0.5	3,49	6X0,5	10	10x2	108	15x6	475
2X1	12,3	6x1	33,5	10X3	120	16x2	140
2x2	34	6x1,5	40	10x3,5	180	16x2,5	170
2x3	52	6X2	50	10X5	280	16x3	210
3x1	18	6x3	92	11x1,5	79	16x4,5	350
3X1,6	28	6x7	350	11x3	158	18x2	176
3x2	35	6,5x2	65	12x2	97	18X4	350
3x2,5	52	7x1,5	55	12x2,5	138	18x5	420
3x3,5	86	7X2	65	12x2,7	150	19x2	145
3x6	202	7x3	113	12x3	170	19x4,5	400
3,5x0,7	12	7x3.5	140	12X4	220	19x5	500
4x1	20	8x1,5	54	12x5	320	20X2,5	216
4x1,5	30	8x2	60	13x1,5	83	20X3	270
4x2	55	8X2,5	100	13x3,5	220	20x5	510
4x3	75	8x3	127	13x6	286	21x1,5	115
5x1	23	8x3,5	140	14X2	110	21x4	430
5x1,5	32	8X4	170	14x3,5	231	25x4	440
5x2	45	9X2	60	15x1,5	94	30x4	510
5X2,5	67	9X3	100	15x3	190	32x4	489
5x4	136	9X4	180	15x3,5	250		
5x5	180	10x1,5	65	15X5	340		

5.2.3. ШНУРИ СИЛІКОНОВІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для ущільнення пристроїв, автоклавів тощо, що працюють при високих температурах до +250°C.
ПЕРЕВАГИ	Нагрівостійкі, хімічно стійкі, нетоксичні, еластичні.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Шнури силіконові технічного призначення виготовляються за ТУ 38.105376-92, харчового – за ТУ У 600152135.057-98. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий, з безперервною вулканізацією в ІЧ-променях.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Можливе виготовлення шнурів: підвищеної термостійкості; маслостійких; паростійких. Виготовляються з діаметром перетину від 2 мм до 40 мм. При виготовленні індивідуального замовлення мінімальна партія – 5 кг.
УПАКОВКА	Бухта: від 5 до 15 кг.

РОЗМІРИ, мм				
КРУГЛОГО ПЕРЕТИНУ		ПРЯМОКУТНОГО ПЕРЕТИНУ		
2.5	8	3x15	10x40	12x20
3	9	5x10	11x12	14x14
3.5	10	5x15	11x17	14x31
4	12	8x8	12x12	30x5
5	15	8x16	12x14	30x30
6	16	10x10	16x16	45x3
7		10x17	12x16	



5.2.4. УЩІЛЬНЮВАЧІ СИЛІКОНОВІ ПОРИСТІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для ущільнення різноманітних сполук або амортизаційних прокладок, гідравлічних і пневматичних систем у різних галузях промисловості.
ПЕРЕВАГИ	Термостійкі. Не виділяють токсичних речовин. Не вступають у реакцію з агресивними речовинами: паливом, кислотами, лугами, спиртами, фенолами та мінеральними оліями. Газопроникні. Висока гнучкість та довговічність.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ У 25.1-00152135-089-2002. Матеріал: термостійкий пористий силікон. Робоча температура: від -50°C до +200°C (Протягом нетривалого часу до +250°C). Гарантійний термін зберігання: 1 рік із дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий, з безперервною вулканізацією в ІЧ-променях.
ТЕХНІЧНІ МОЖЛИВОСТІ	Круглого перетину. Прямокутного перетину. При виготовленні індивідуального замовлення мінімальна партія – 5 кг.
УПАКОВКА	Бухта: від 5 до 15 кг.





5.2.5. УЩІЛЬНЮВАЧІ СИЛІКОНОВІ РІЗНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

	I.2065		I.2077		I.2078	
Вага 1 п. м., кг	0,105		0,165		0,127	
Кількість метрів в упаковці	48		30		40	
Твердість, од. по Шору А	60±5		60±5		60±5	
	УЩІЛЬНЮВАЧ ФАСАДНОГО ПРОФІЛЮ (I.2091-01)		УЩІЛЬНЮВАЧ ДЛЯ ПЕЧІ (I.2841)		I.2115	
Вага 1 п. м., кг	0,060		0,117		0,055	
Кількість метрів в упаковці	85		43		90	
Твердість, од. по Шору А	60±5		60±5		60±5	
	УЩІЛЬНЮВАЧ ДЛЯ ПЕЧІ (I.2120)		I.2121		I.2136	
Вага 1 п. м., кг	0,200		0,230		0,130	
Кількість метрів в упаковці	25		22		38	
Твердість, од. по Шору А	60±5		60±5		60±5	

	I.22665		I.22168		I.22191	
Вага 1 п. м., кг	0,250		0,240		0,120	
Кількість метрів в упаковці	20		20		42	
Твердість, од. по Шору А	60±5		60±5		60±5	
	ПРОФІЛЬ (I.22199)		ПРОКЛАДКА ПАКУВАЛЬНОЇ МАШИНИ (I.22204)		УЩІЛЬНЕННЯ ДАХУ БАСЕЙНА (I.22227)	
Вага 1 п. м., кг	0,036		0,115		0,110	
Кількість метрів в упаковці	140		44		45	
Твердість, од. по Шору А	60±5		60±5		60±5	
	I.22270		ПРОФІЛЬ ПРОКЛАДКОВИЙ (I.22279)		ПРОФІЛЬ МАНЖЕТНИЙ (I.22289)	
Вага 1 п. м., кг	0,130		0,190		0,525	
Кількість метрів в упаковці	38		26		10	
Твердість, од. по Шору А	60±5		60±5		60±5	
	ПРОФІЛЬ Е-ПОДІБНИЙ (I.22297)		ПРОФІЛЬ ДЛЯ ПЕЧІ (I.2321)		РОС 5369 (I.2339)	
Вага 1 п. м., кг	0,314		0,315		0,076	
Кількість метрів в упаковці	16		16		66	
Твердість, од. по Шору А	60±5		60±5		60±5	



	ПРОФІЛЬ (I.2342)	УЩІЛЬНЮВАЧ ДЛЯ ДВЕРЕЙ (I.2372)	УЩІЛЬНЮВАЧ ДЛЯ ДВЕРЕЙ ПЕЧІ (I.2388)
Вага 1 п. м., кг	0,152	0,360	0,202
Кількість метрів в упаковці	33	14	25
Твердість, од. по Шору А	60±5	60±5	60±5
			
	ПРОФІЛЬ СИЛІКОНОВИЙ ПАЗ 5 (I.2405)	УЩІЛЬНЕННЯ ДЛЯ ПЕЧІ (I.2193)	I.2441
Вага 1 п. м., кг	0,302	0,200	0,180
Кількість метрів в упаковці	17	25	28
Твердість, од. по Шору А	60±5	60±5	60±5
			
	УЩІЛЬНЕННЯ ЛЮКА №2 СТЕРИЛІЗАТОРА (I.2449)	УЩІЛЬНЮВАЧ ДЛЯ ЧИСТИХ КІМНАТ КІМНАТ (I.2697)	
Вага 1 п. м., кг	0,390	0,145	
Кількість метрів в упаковці	7	35	
Твердість, од. по Шору А	60±5	60±5	
			

В наявності понад 80 найменувань.
При виготовленні індивідуального замовлення мінімальна партія – 10 кг.

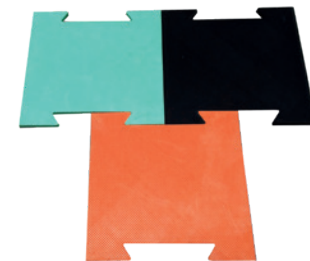


Розділ 6. ТОВАРИ ПОБУТОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ



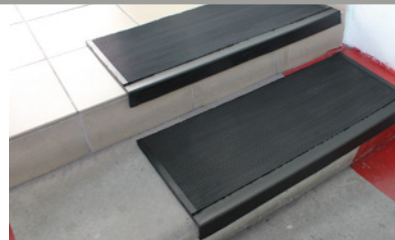
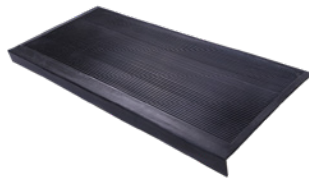
6.1. ГУМОВЕ ПОКРИТТЯ ДЛЯ ПОВЕРХОНЬ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначене для покриття поверхні спортивних та дитячих майданчиків, стадіонів, автомобільних паркувань, гаражів, терас, території у дворах, зупинок громадського транспорту тощо.
ПЕРЕВАГИ	Зносостійке, міцне, шумопоглинаюче, не слизьке. Водопроникне (метод укладання покриття дозволяє стічним і дощовим водам просочуватися і вбиратися в ґрунт).
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляється за ТУ 38.105376-92. Працездатне в середовищі: вода, повітря, слабкі розчини кислот, лугів (конц. 20%), крім оцтової та азотної кислоти при t від -30°C до +60°C. Покриття «Ластівка»: Розмір: 500x500x20 мм, вага 1 шт: 6,1 кг. Покриття «Пазл»: Розмір: 470x750x20 мм, вага 1шт: 6,35 кг. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Складається на піддон.



6.2. НАКЛАДКИ ПРОТИКОВЗНІ НА СХОДИ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для забезпечення антиковзного ефекту на сходах у різних торгових центрах, магазинах, підприємствах тощо.
ПЕРЕВАГИ	Зносостійкі, витримують механічні навантаження та температуру до - 30°C. Зручні у використанні.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ 38.105376-92. Працездатні в середовищі: вода, повітря, слабкий розчин кислот, лугів (конц. 20%), крім оцтової та азотної кислоти при t від -30°C до +60°C. Розміри: 750x330x3 мм. Колір: чорний. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Складаються на піддон.



6.2.1. НАКЛАДКИ ПРОТИКОВЗНІ НА СХОДИ, КОЛЬОРОВІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для забезпечення антиковзного ефекту на сходах у різних торгових центрах, магазинах, підприємствах тощо.
ПЕРЕВАГИ	Зносостійкі, витримують механічні навантаження та температуру до - 30°C. Зручні у використанні.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ 38.105376-92. Працездатні в середовищі: вода, повітря, слабкий розчин кислот, лугів (конц. 20%), крім оцтової та азотної кислоти при t від -30°C до +60°C. Розміри: 750x330x3 мм. Колір: синій, помаранчевий, червоний, жовтий. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Складаються на піддон.



6.3. СТРІЧКА ПРОТИКОВЗНА

6.3.1. СТРІЧКА ГУМОВА ПРОТИКОВЗНА, ШИРОКА

ПРИЗНАЧЕННЯ	Стрічка гумова використовується для забезпечення антиковзного ефекту на слизьких поверхнях. Стрічка виготовляється відрізками довжиною до 3 м, тому її можна закріплювати не тільки на сходах, а й на ганку, у холах, біля басейнів як у приватних будинках, так і в приміщеннях громадського та комерційного призначення. Монтаж стрічки здійснюється за допомогою спеціального клею або дюбелів. Виріб виготовлений з еластичної гуми підвищеної твердості, витримує значні механічні навантаження і не втрачає своїх властивостей у різних погодних умовах. Ребриста поверхня стрічки створює додатковий ефект тертя, допомагає вберегтися від падіння, а також сприяє очищенню взуття від бруду та вологи.
ПЕРЕВАГИ	Щільна ребриста поверхня, проста у використанні та монтажі, зносостійка, довговічна, підходить для будь-яких довгомірних поверхонь.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляється за ТУ 38.105376-92. Працездатне середовище: вода, повітря, слабкі розчини кислот, лугів (конц. 20%), крім оцтової та азотної кислоти при t від -30°C до +60°C. Матеріал: гума (тв. 70-95 Шор А). Розмір: 3000x195x3,9 мм. Колір: чорний, синій, червоний, помаранчевий. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Плівка.



6.3.2. СТРІЧКИ-НАКЛАДКИ ГУМОВІ ПРОТИКОВЗНІ НА СХОДИ, ТОНКІ

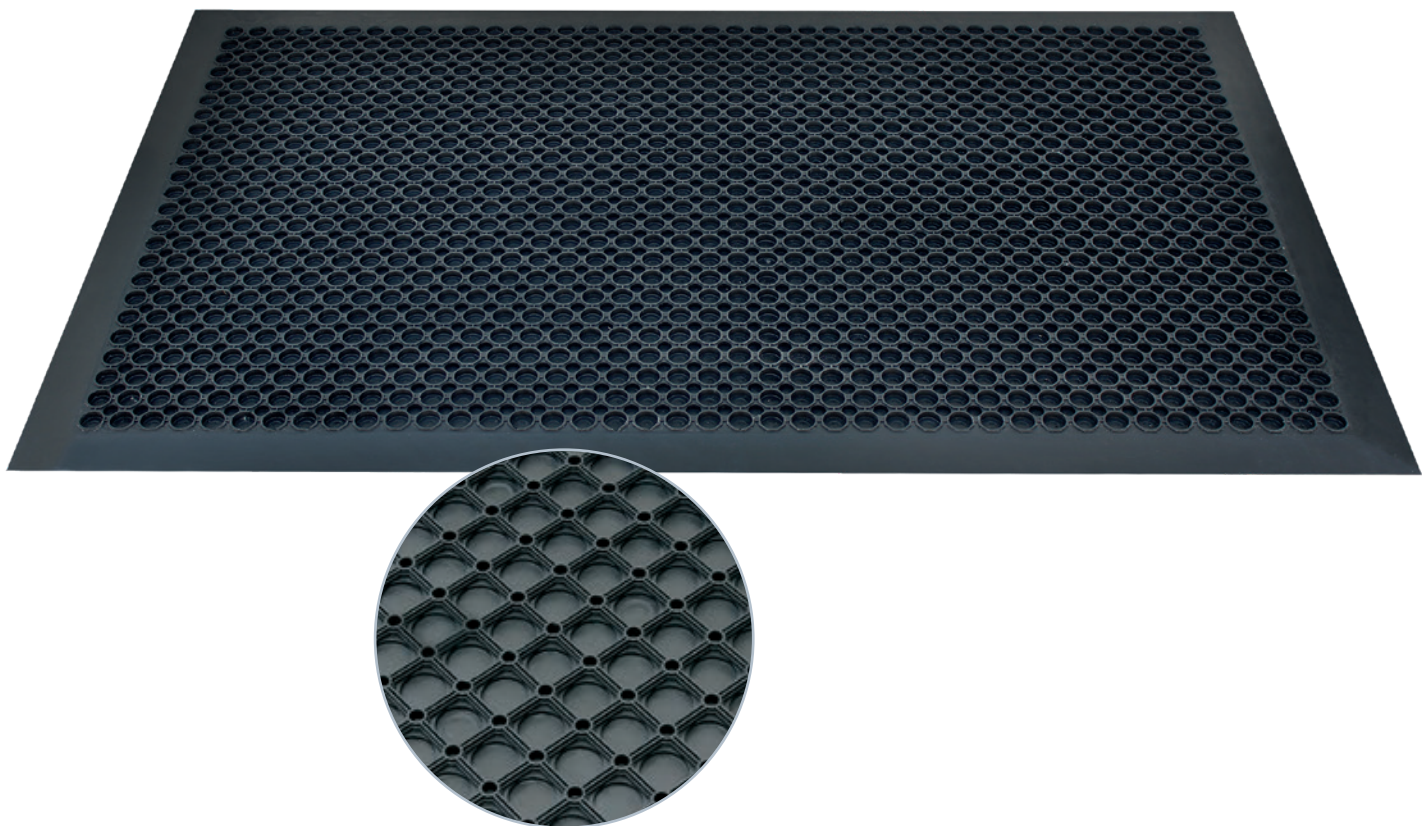
ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для забезпечення антиковзного ефекту на сходах у різних торгових центрах, магазинах, підприємствах тощо. Використовуються як вставка у алюмінієвий профіль.							
ПЕРЕВАГИ	Зносостійкі, витримують механічні навантаження та температуру до -30°C. Зручні у використанні, мають ребристу поверхню, легко очищаються.							
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ 38.105376-92. Працездатне середовище: вода, повітря, слабкі розчини кислот, лугів (конц. 20%), крім оцтової та азотної кислоти при t від -30°C до +60°C. Матеріал: гума. Колір чорний. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.							
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.							
УПАКОВКА	Бухта.							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ширина*, м</th> <th>Довжина*, мм</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24</td> <td rowspan="4">3000</td> </tr> <tr> <td>28</td> </tr> <tr> <td>30</td> </tr> <tr> <td>36</td> </tr> </tbody> </table>	Ширина*, м	Довжина*, мм	24	3000	28	30	36	
Ширина*, м	Довжина*, мм							
24	3000							
28								
30								
36								

*Можливе індивідуальне замовлення

6.4. КИЛИМИ ПОБУТОВІ

6.4.1. КИЛИМИ ГУМОВІ МАХІ ТА МАХІ+ СОТОВІ БЕЗ ОТВОРІВ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Килими гумові Махі та Махі+ без отворів використовуються для покриття підлоги у побутових, громадських виробничих приміщеннях. Підходять для використання на вулиці. Виготовлені з еластичної гуми високої якості. Витримують значні механічні навантаження і не втрачають своїх властивостей у різних погодних умовах. Стійкі до високих та низьких температур. Завдяки рельєфній поверхні килими мають протиковзні властивості.
ПЕРЕВАГИ	<ul style="list-style-type: none"> • Великий розмір дозволяє покрити велику площу підлоги. • Сотова поверхня - бруд, волога, або сніг затримуються в сотах. • Легко очищається. • Легко згортається в рулон.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Виготовляються за ТУ У 22.1-35115248-012:2018.</p> <p>Працездатне середовище: вода, повітря, слабкий розчин кислот, лугів (конц. 20%), крім оцтової та азотної кислоти при t від -30°C до +60°C.</p> <p>Розмір: 1500x916x12 мм, вага: прибіл. 14,9 кг.</p> <p>Розмір: 1500x1000x16 мм, вага: прибіл. 17 кг.</p>
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Складаються на піддон.



6.4.2. КИЛИМИ ПОБУТОВІ ГУМОВІ СОТОВІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Килими побутові гумові сотові призначені для покриття підлог у житлових, громадських та виробничих приміщеннях при вході в будівлю.
ПЕРЕВАГИ	Сприяють очищенню взуття від бруду, не ковзають, стійкі до чищення миючими засобами.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються двох видів: з отворами та суцільні. Працездатне середовище: вода, повітря, слабкі розчини кислот, лугів (конц. 20%), крім оцтової та азотної кислоти при t від -30°C до +60°C. Розмір: 40x60x0,06 см, вага: прибл. 0,8 кг (з отворами) Розмір: 40x60x0,06 см, вага: прибл. 1,5 кг (суцільні)
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий
УПАКОВКА	Складаються на піддон



6.4.3. КИЛИМИ ПОБУТОВІ УНІВЕРСАЛЬНІ З ПОВСТЯНИМ ПОКРИТТЯМ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Килими побутові універсальні є гумовими пластинами з тканинним або повстяним покриттям з однієї зі сторін. Призначені для покриття підлог у житлових, громадських, та виробничих приміщеннях при вході до будівлі.
ПЕРЕВАГИ	Утримують вологу, не ковзають, стійкі до чищення миючими засобами.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ У 22.1-35115248-011:2018 Матеріал: повсть із нанесеною гумовою сумішшю Товщина гуми: 1,2 мм. Гарантійний термін зберігання: необмежений.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Обкладка нетканних матеріалів.
УПАКОВКА	Стопки: по 10 шт.

Розміри (ШхД, см)	Колір	Вага, кг	Товщина, см
40x60	чорний	0,345	0,08
80x120	чорний	1,385	0,08
55x80	чорний	0,615	0,08
45x60	сірий	0,591	0,12
60x90	сірий	1,185	0,12
90x120	сірий	2,365	0,12
90x160	сірий	3,150	0,12



6.5. РУКАВИЧКИ ГУМОВІ ЗАХИСНІ «КЛС» (ВИД Б)

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для роботи з розведеними кислотами та лугами концентрацією до 50% та їх солями.																								
ПЕРЕВАГИ	Безпечні в експлуатації для здоров'я. Стійкі до дезінфекції. Дозволено для застосування органами охорони здоров'я. Безшовні, герметичні, багаторазового застосування.																								
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Виготовляються за ТО 38.19-037-93. Матеріал: натуральний латекс. Асортимент рукавичок:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Тип</th> <th>Розмір</th> <th>Довжина, мм</th> <th>Ширина по п'ятому п'ястнофаланговому суглобу, мм</th> <th>Ширина зап'ястя, мм</th> <th>Товщина, мм</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1/0</td> <td>10</td> <td>360±15</td> <td>130 ± 10</td> <td>120 ± 10</td> <td>0,8-1,2</td> </tr> <tr> <td>1/1</td> <td>10</td> <td>360±15</td> <td>130 ± 10</td> <td>120 ± 10</td> <td>1,0-1,6</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10</td> <td>360±15</td> <td>130 ± 10</td> <td>120 ± 10</td> <td>0,5-0,8</td> </tr> </tbody> </table> <p>Примітка: Допускаються інші розміри за погодженням із замовником</p>	Тип	Розмір	Довжина, мм	Ширина по п'ятому п'ястнофаланговому суглобу, мм	Ширина зап'ястя, мм	Товщина, мм	1/0	10	360±15	130 ± 10	120 ± 10	0,8-1,2	1/1	10	360±15	130 ± 10	120 ± 10	1,0-1,6	2	10	360±15	130 ± 10	120 ± 10	0,5-0,8
Тип	Розмір	Довжина, мм	Ширина по п'ятому п'ястнофаланговому суглобу, мм	Ширина зап'ястя, мм	Товщина, мм																				
1/0	10	360±15	130 ± 10	120 ± 10	0,8-1,2																				
1/1	10	360±15	130 ± 10	120 ± 10	1,0-1,6																				
2	10	360±15	130 ± 10	120 ± 10	0,5-0,8																				
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Виготовляються на сучасних керамічних моделях рук шляхом мочання в натуральний латекс з наступним сушінням в вулканізаційних камерах.																								
УПАКОВКА	Полімерний пакет: 1 пара. Гофрокороб: 30 пар.																								



6.6. РУКАВИЧКИ ГУМОВІ ЗАХИСНІ (вид А)

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для роботи з неагресивними середовищами неорганічного походження, речовинами, що розпиляються і фарбують.
ПЕРЕВАГИ	Безпечні в експлуатації для здоров'я. Стійкі до дезинфекції. Дозволені для застосування органами охорони здоров'я, герметичні, багаторазового застосування.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТО 38.19.037-93. Матеріал: натуральний латекс. Розмір рукавичок: довжина (не менше) 310 мм; ширина по п'ятому п'ястнофаланговому суглобу 130±10 мм, ширина зап'ястя 120±10 мм; товщина стінки (щонайменше) 0,5 мм. Гарантійний термін зберігання: 1 рік із дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Виготовляються на сучасних керамічних моделях рук шляхом мочання в натуральний латекс з наступним сушінням в вулканізаційних камерах.
УПАКОВКА	Полімерний пакет: 1 пара Гофрокороб: 40 пар



6.7. РУКАВИЧКИ ПОБУТОВІ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для захисту рук у різних видах робіт: на кухні, для прибирання будинку, саду, для ремонту тощо.
ПЕРЕВАГИ	Не викликають алергічних реакцій (у деяких випадках лише індивідуально). Більш міцні та стійкі до розривів при натягу. Відрізняються високою еластичністю та тактильністю. Мають анатомічну форму, тонкі та легкі. Багаторазового використання.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ У 22.1-35115248-010:2016. Матеріал: натуральний латекс. Рукавички безшовні, відсутність швів забезпечує надійний захист рук та збільшує міцність виробів. На долонній частині та пальцях нанесено рельєфний малюнок, що перешкоджає ковзанню під час виконання робіт. Термін придатності: необмежений, при дотриманні умов транспортування та зберігання.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Виготовляються на сучасних керамічних моделях рук шляхом мочання в натуральний латекс з наступним сушінням в вулканізаційних камерах.
УПАКОВКА	Індивідуальна упаковка: 1 пара. Гофрокороб: 40 пар.



Асортимент рукавичок	Розмір	Довжина рукавички, не менше, мм	Ширина долоні, не менше, мм	Товщина стінки рукавички (для гладкої частини), не менше, мм
Універсальні	S	290	105	0,20
	M	290	110	
	L	290	115	
	XL	290	120	
Подовжені	S	340	105	0,30
	M	340	110	
	L	340	115	
	XL	340	120	
Надміцні	S	340	105	0,30
	M	340	110	
	L	340	115	
	XL	340	120	

6.7.1. РУКАВИЧКИ ПОБУТОВІ З ПОДОВЖЕНОЮ ПВХ-МАНЖЕТОЮ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Рукавички призначені для захисту рук під час виконання різних видів робіт. Можуть використовуватися під час прибирання в будинку, під час виконання ремонтних чи садових робіт тощо. Виготовлені із високоякісного натурального латексу. Мають швиту манжети з якісного ПВХ, які допомагають захистити руки та рукави від попадання вологи.
ПЕРЕВАГИ	Мають подовжену манжету. Дуже міцні та стійкі до розривів при значних натягах. Мають анатомічну форму, легкі та тонкі, максимально передають тактильні відчуття. Призначені для багаторазового використання. Не викликають алергічних реакцій (за винятком індивідуальних випадків).
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТУ У 22.1-35115248-010:2016. Матеріал: натуральний латекс, ПВХ. Манжета надійно закріплена за допомогою міцних швів. На долонній частині та на пальцях нанесений рельєфний малюнок, який перешкоджає ковзанню під час виконання робіт. Термін придатності: необмежений, за дотримання умов зберігання та використання.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Виготовляються на сучасних керамічних моделях рук шляхом мочання в натуральний латекс з наступним сушінням в вулканізаційних камерах. До готового виробу пришивається ПВХ-манжета.
УПАКОВКА	Індивідуальна: полімерний пакет з європідвісом — 1 пара. Гофрокороб: 40 пар.

Розмір рукавички	Довжина рукавички, не менш, см	Ширина долоні, не менше, см	Висота x ширина манжети, см	Товщина стінки рукавички (для гладкої частини), не менше, мм
S	33,0	10,0	11,0x16,0	0,2
M	33,0	10,5	11,0x16,5	0,2
L	33,0	11,5	11,0x17,0	0,2
XL	33,0	12,0	11,0x17,5	0,2



6.8. ШЛАНГИ ПОЛИВНІ ПОБУТОВІ ГУМОВІ НИЗЬКОГО ТИСКУ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Шланги поливні призначені для поливання садів, городів, газонів, пішохідних доріжок, миття автомобілів за температури навколишнього середовища від 1°C до 45°C.																		
ПЕРЕВАГИ	Виготовлені із високоякісної гуми. Мають комплект насадок для поливу. Еластичні, зручні у використанні.																		
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Виготовляються за ТО У 22.1-35115248-011:2016. Комплектність: адаптер та конектор (для зручності поливу).</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Асортимент та параметри шлангів поливних</th> </tr> <tr> <th>Внутрішній діаметр, мм</th> <th>Товщина стінки, мм</th> <th>Довжина, м</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">10±1,0</td> <td rowspan="2">3,0±0,4</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>30</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">16±1,0</td> <td rowspan="2">3,3±0,6</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>30</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">19±1,0</td> <td rowspan="2">3,3±0,6</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>30</td> </tr> </tbody> </table> <p>- Не використовувати у системі постачання питної води. - Не використовувати в мережі водопостачання з тиском, більш ніж 0,2 МПа. - Шланг не можна використовувати для подання гарячої води, роботі при мінусових температурах і для подання агресивних рідин (кислот, лугів, отрутохімікатів, бензину та інших розчинників). - Не залишати після використання під сонячним випромінюванням. - Зберігати у скрученому стані у вигляді бухти у темному приміщенні. - Перед довгостроковим зберіганням злити всю воду зі шлангу. Гарантійний термін використання: 18 місяців з дати виготовлення.</p>	Асортимент та параметри шлангів поливних			Внутрішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Довжина, м	10±1,0	3,0±0,4	15	30	16±1,0	3,3±0,6	15	30	19±1,0	3,3±0,6	15	30
Асортимент та параметри шлангів поливних																			
Внутрішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Довжина, м																	
10±1,0	3,0±0,4	15																	
		30																	
16±1,0	3,3±0,6	15																	
		30																	
19±1,0	3,3±0,6	15																	
		30																	
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий, з безперервною вулканізацією в розплаві солей.																		
УПАКОВКА	Полімерний пакет.																		



6.9. ТРУБКА ДЛЯ КРАПЕЛЬНОГО ПОЛИВУ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Використовується трубка для прикореневого зрошення і внесення добрив як у відкритий ґрунт, так і в теплицях.
ПЕРЕВАГИ	З її допомогою можна швидко і легко створити нову систему поливу або підключитися до вже готової. Стінки трубки без отворів.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Виготовляються за ТУ У 22.2-35115248-023:2016.</p> <p>Внутрішній діаметр трубки: 4 мм.</p> <p>Товщина стінки трубки: 1 мм.</p> <p>Матеріал: ПВХ.</p> <p>Робоча температура: від -30°C до +60°C.</p> <p>Гарантійний термін зберігання: 3 роки від дати виготовлення при дотриманні умов зберігання.</p> <p>Зберігати у приміщенні за температури від -5°C до +30°C на відстані не менше 1 метра від теплоіспромінюючих приладів.</p> <p>Зберігати у скрученому стані у вигляді бухти.</p> <p>Не залишати після використання під сонячним випромінюванням.</p> <p>Перед довгостроковим зберіганням злити всю воду з трубки.</p>
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий.
УПАКОВКА	Полімерний пакет.



6.10. ФОРМИ СИЛІКОНОВІ ДЛЯ ВИПІКАННЯ КЕКСІВ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для приготування випічки та різноманітних страв.		
ПЕРЕВАГИ	Нагрівостійкі, хімічно стійкі, нетоксичні, еластичні.		
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовлені з харчового силікону за ТУ У 600152135.057-98.		
	Назва	Кількість комірок	Розмір, мм
	Форма фігурна	6 шт.	300x175x39
	Форма пласка	8 шт.	280x180x20
	Форма «Ромашка»	6 шт.	295x175x39
	Має 6 або 8 комірок для випікання. Можна використовувати при температурі від -30°C до +250°C для випікання в газових та електричних духовках, мікрохвильових печах, для інших виробів – холодильниках та морозильних камерах. Гарантійний термін зберігання: 2 роки від дати виготовлення.		
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.		
УПАКОВКА	Індивідуальна: картонний ярлик. Групова: гофрокороб.		





ТОВАРИ ДЛЯ СПОРТУ

7.1. ТОВАРИ ЛІНІЙКИ FITNESSGUMA

7.1.1. Гумова петля

Універсальний аксесуар для тренувань будь-якого рівня складності



КОЛІР: ЖОВТИЙ

РІВЕНЬ ОПОРУ: 15-20 КГ
ДОВЖИНА: 208 СМ
ШИРИНА: 14 ММ
ТОВЩИНА: 4,5 ММ



КОЛІР: ПОМАРАНЧЕВИЙ

РІВЕНЬ ОПОРУ: 25-30 КГ
ДОВЖИНА: 208 СМ
ШИРИНА: 21 ММ
ТОВЩИНА: 4,5 ММ



КОЛІР: ЧЕРВОНИЙ

РІВЕНЬ ОПОРУ: 35-40 КГ
ДОВЖИНА: 208 СМ
ШИРИНА: 28 ММ
ТОВЩИНА: 4,5 ММ



7.1.2. НАБІР ФІТНЕС-ГУМОК ІЗ 5 ШТУК

Набір забезпечує повноцінне і багатofункціональне тренування з різним рівнем навантаження:

2 - 4 кг ▶

4 - 6 кг ▶▶

6 - 9 кг ▶▶▶

9 - 13 кг ▶▶▶▶

13 - 18 кг ▶▶▶▶▶



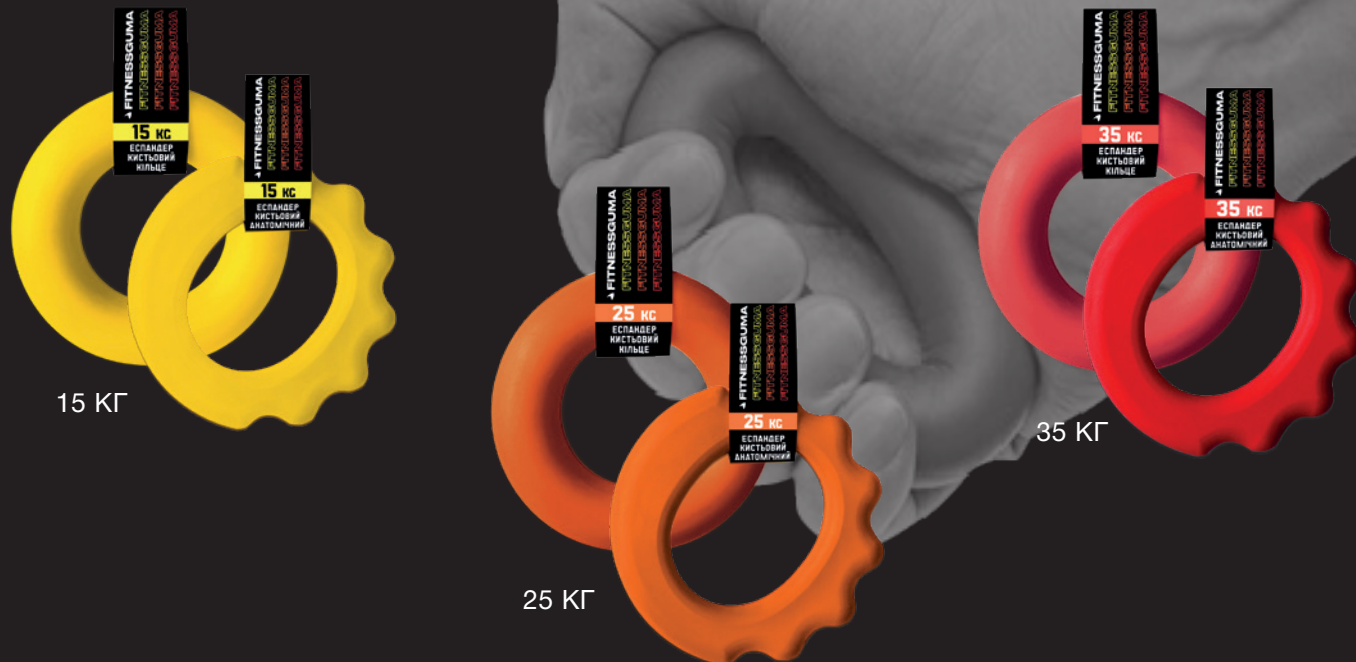
7.1.3. ЕСПАНДЕРИ КИСТЬОВИЙ КІЛЬЦЕ ТА КИСТЬОВИЙ АНАТОМІЧНИЙ

Еспандер допомагає тренувати м'язи передпліччя та кисті. Сприяє відновленню рухових функцій після пошкоджень сухожилів, травм. Також його часто використовують при реабілітації після переломів.

ОСОБЛИВОСТІ:

- ДОПОМАГАЄ ЗНЯТИ БОЛІСНІ ВІДЧУТТЯ З М'ЯЗІВ КИСТІ ТА ЗМІЦНИТИ ЇХ
- ТРЕНУЄ М'ЯЗИ ПЕРЕДПЛІЧЧЯ
- НОРМАЛІЗУЄ КРОВООБІГ В ОБЛАСТІ КИСТІ
- ЕСПАНДЕР КОМПАКТНИЙ ТА ЛЕГКИЙ У ТРАНСПОРТУВАННІ

РІВЕНЬ НАВАНТАЖЕНЬ:



7.2. АМОРТИЗАТОРИ ГУМОВІ ДЛЯ ФІЗИЧНИХ ВПРАВ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для виконання фізичних вправ у спортивних установах, а також у домашніх умовах.
ПЕРЕВАГИ	Виготовлені із гумової суміші, дозволеної до застосування органами охорони здоров'я. Еластичні. При багаторазовому розтягуванні витримують понад 500 циклів. Безпечні в експлуатації для здоров'я.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Виготовляються за ТО У 22.1-35115248-003:2012. Амортизатори є гумовою стрічкою. Залежно від ширини амортизатори виготовляються двох номерів: №1 – довжина: 2500 мм±50 мм; ширина: 100 мм±10мм; товщина: 1,0мм±0,3мм; №2 – довжина: 2500 мм±50 мм; ширина: 120 мм±10мм; товщина: 1,0мм±0,3мм. Гарантійний термін зберігання: 2 роки від дати виготовлення.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Неформовий.
УПАКОВКА	Індивідуальна упаковка: поліетиленовий пакет. Групова: гофрокороб – 70 шт.



7.3. ЕСПАНДЕРИ КИСТЬОВІ (КИЛЬЦЕВІ ТА З ВИЙМКАМИ)

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для відновлення рухових функцій рук після травм, пошкоджень сухожиль та для реабілітації після переломів; для зміцнення м'язів кисті та передпліччя.		
ПЕРЕВАГИ	Зміцнює і знімає неприємні відчуття з кисті руки. Тренує м'язи кисті та передпліччя. Нормалізує кровообіг кисті. Можна використовувати в будь-якому місці і в будь-який час, займає мало місця і легко поміщається в кишеню.		
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РОЗМІРИ	ЕСПАНДЕР З ВИЙМКАМИ	ЕСПАНДЕР КИЛЬЦЕВИЙ
	Зовнішній діаметр, мм	90	72
	Внутрішній діаметр, мм	55x44	30
	Товщина, мм	18	17
	Вага, г	87	92
	Ступінь твердості: середня. Кольори: жовтий, червоний, помаранчевий, блакитний, рожевий, бірюзовий, світло-зелений. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.		
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.		
УПАКОВКА	Групова: гофрокороб – 50 шт.		



7.4. МУЛЯЖІ ДЛЯ ТРЕНУВАНЬ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначені для бойової підготовки в підрозділах силових відомств, навчання прийомів ножового бою та самооборони, для тренувань, відпрацювання ударів та прийомів роззброєння супротивника, показових виступів тощо.																								
ПЕРЕВАГИ	Безпечні у використанні, мають високу зносостійкість. Максимально імітують оригінальні вироби.																								
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">НАЗВА</th> <th colspan="4">РОЗМІРИ</th> </tr> <tr> <th>ДОВЖИНА, мм</th> <th>ВИСОТА, мм</th> <th>ДІАМЕТР, мм</th> <th>ВАГА, г</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>НІЖ</td> <td>286</td> <td>-</td> <td>25</td> <td>від 190</td> </tr> <tr> <td>ГРАНАТА</td> <td>-</td> <td>96</td> <td>55</td> <td>від 180</td> </tr> <tr> <td>ПІСТОЛЕТ</td> <td>160</td> <td>120</td> <td>-</td> <td>від 355</td> </tr> </tbody> </table> <p>Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.</p>	НАЗВА	РОЗМІРИ				ДОВЖИНА, мм	ВИСОТА, мм	ДІАМЕТР, мм	ВАГА, г	НІЖ	286	-	25	від 190	ГРАНАТА	-	96	55	від 180	ПІСТОЛЕТ	160	120	-	від 355
НАЗВА	РОЗМІРИ																								
	ДОВЖИНА, мм	ВИСОТА, мм	ДІАМЕТР, мм	ВАГА, г																					
НІЖ	286	-	25	від 190																					
ГРАНАТА	-	96	55	від 180																					
ПІСТОЛЕТ	160	120	-	від 355																					
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.																								



7.5. ЛАСТИ ГУМОВІ ДЛЯ ПЛАННЯ «АКВАНАВТ» ТА «АКВАНАВТ SUPER»

ПРИЗНАЧЕННЯ	Для збільшення швидкості плавання спортсменів та любителів водного спорту.
ПЕРЕВАГИ	Виготовлені із гумової суміші, дозволеної до застосування органами охорони здоров'я. Стьйкі до дії морської води. Безпечні в експлуатації для здоров'я.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ласты по конструкції кріплення лопаті випускаються: «Акванавт» – з кріпленням у вигляді туфлі. Розміри від 37 до 46; однobarвні та мармуроподібні; «Акванавт super» – це сучасна конструкція ласты з розділеною лопаттю навпіл до середини, з розсікачами води по краях лопаті, з відкритим носком та зручним язичком для взування ласт. Розміри від 44 до 46 Гарантійний термін експлуатації: 1 рік із дня придбання виробу споживачем.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Індивідуальна упаковка: поліетиленовий пакет.



7.6. МАСКА «АКВАНАВТ» ДЛЯ ПІДВОДНОГО ПЛАННЯ

ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначена для збільшення огляду при плаванні під водою (прісною та морською) та для виконання робіт під водою.
ПЕРЕВАГИ	Стьйка до дії морської води після витримки у 10% розчині хлористого натрію.
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	З'єднання скла з корпусом та конструкція маски забезпечує герметичність. Гарантійний термін експлуатації: 1 рік від дня продажу у торговельній роздрібній мережі.
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.
УПАКОВКА	Індивідуальна упаковка: поліетиленовий пакет.



РОЗДІЛ 8. ТОВАРИ ДЛЯ ДОМАШНІХ ТВАРИН



РОЗДІЛ 8.1. ТОВАРИ ДЛЯ ТВАРИН. ІГРАШКА «КІСТКА», ГАНТЕЛЬ ДЛЯ СОБАК, ІГРАШКА «КІЛЬЦЕ»

ПРИЗНАЧЕННЯ	Для тварин у період активного росту та формування зубів.																				
ПЕРЕВАГИ	Оригінальна форма та дизайн забезпечать максимум комфортних відчуттів вашому улюбленцю та допоможуть зберегти меблі та взуття. Виготовлена із міцної гуми, яка дозволяє собаці масажувати ясна, не пошкоджуючи їх. Стане чудовим приводом для активних ігор та відмінного настрою. Легко миється водою із милом.																				
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Виготовляються за ТУ 38105376-92.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>НАЗВА</th> <th>ДОВЖИНА, мм</th> <th>ДІАМЕТР, мм</th> <th>ТОВЩИНА, мм</th> <th>ВАГА, г</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Іграшка «Кістка»</td> <td>153</td> <td>40x30</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Гантель для собак</td> <td>145</td> <td>45x25</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Іграшка «Кільце»</td> <td>-</td> <td>72x30</td> <td>17</td> <td>92</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ступінь твердості: середня. Гарантійний термін зберігання: 2 роки з дати виготовлення.</p>	НАЗВА	ДОВЖИНА, мм	ДІАМЕТР, мм	ТОВЩИНА, мм	ВАГА, г	Іграшка «Кістка»	153	40x30	-	-	Гантель для собак	145	45x25	-	-	Іграшка «Кільце»	-	72x30	17	92
НАЗВА	ДОВЖИНА, мм	ДІАМЕТР, мм	ТОВЩИНА, мм	ВАГА, г																	
Іграшка «Кістка»	153	40x30	-	-																	
Гантель для собак	145	45x25	-	-																	
Іграшка «Кільце»	-	72x30	17	92																	
МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ	Формовий.																				
УПАКОВКА	Індивідуальна упаковка: поліетиленовий пакет.																				





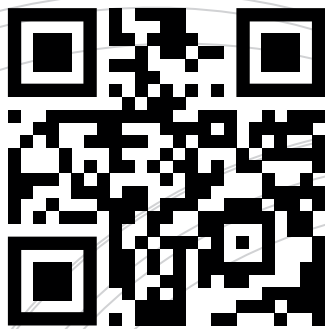
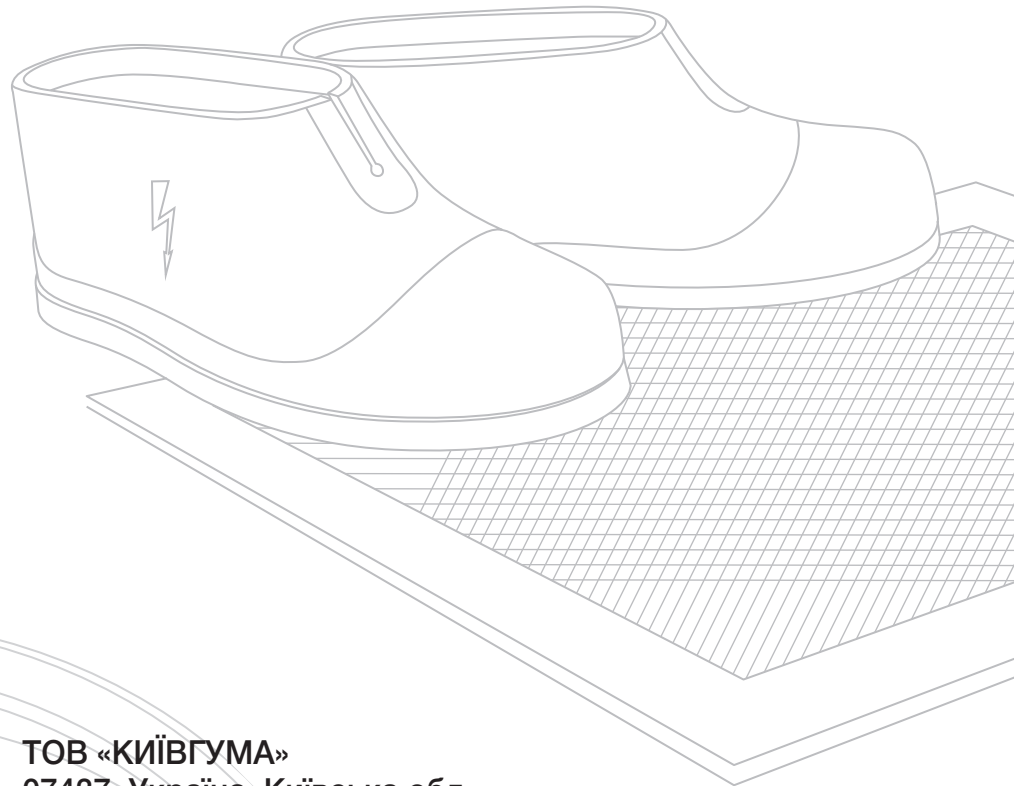
«КИЇВГУМА»

ПОРУЧ НА КОЖНОМУ КРОЦІ!

Продукція компанії має попит не лише в Україні, а й за межами нашої країни. Наші клієнти – підприємства нафтогазової промисловості, харчової промисловості, автовиробники, виробники віконних систем, сільськогосподарські концерни та холдинги, а також підприємства інших галузей народного господарства.

ТОВ «КИЇВГУМА» пропонує:

- гнучку систему платежів
- якісну та безпечну продукцію
- широкий асортимент
- роботу з клієнтом «на замовлення»



ТОВ «КИЇВГУМА»
07437, Україна, Київська обл.,
м. Бровари, вул. О. Онікієнка (Кутузова), 127
Тел: +38 (044) 364-56-00
Факс: +38 (044) 364-56-28
E-mail: info@kievguma.ua
www.kyivguma.ua

